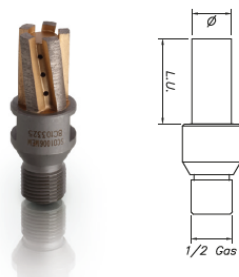


FRESE A CANDELA / FINGER BITS

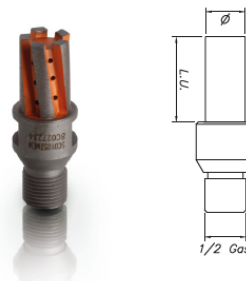


FRESA A CANDELA LEGANTE TENERO / FINGER BIT SOFT BOND

Sinterizzata / Sintered

COD.	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01006	35	○
SC01007	49	○

- Per tagli veloci.
- For fast cutting.
- Ø 23 mm.
- Ø 23 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- 1/2" Gas fitting.

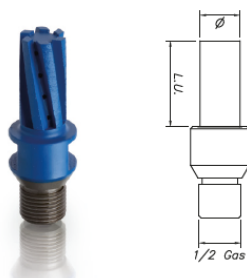


FRESA A CANDELA AGGLOMERATO / FINGER BIT QUARTZ

Sinterizzata / Sintered

COD.	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01057	35	○

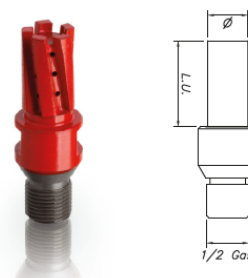
- Per tagli veloci.
- For fast cutting.
- Ø 23 mm.
- Ø 23 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- 1/2" Gas fitting.



FRESA A CANDELA DEKTON / DEKTON FINGER BIT

COD.	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01334	40	○

- Per Dekton.
- For Dekton.
- Ø 20 mm.
- Ø 20 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- 1/2" Gas fitting.



FRESA A CANDELA SHS / SHS FINGER BITS

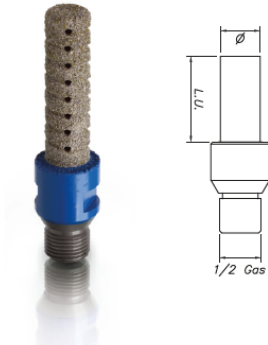
Sinterizzata / Sintered

COD.	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SCS01006	35	○ ○
SCS01007	50	○ ○

- Universale per tutti i tipi di Graniti e Materiali Sintetici.
- Universal for all types of Granite and Engineered Stones.
- Per un taglio estremamente veloce.
- For extremely fast cutting.
- Legante specifico per ALTA VELOCITÀ.
- HIGH SPEED specific bond.
- Ø 23mm.
- Ø 23mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- 1/2" Gas fitting.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

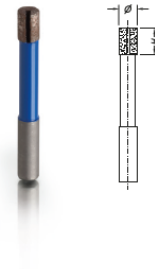




FRESA A CANDELA ELETTROLITICA /
ELECTROPLATED FINGER BIT

COD.	Ø (mm)	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01012	16	40	○
SC01013	16	55	○
SC01105	16	60	○
SC01014	20	67	○

- Per tagli veloci e precisi.
- Grana 30/40.
- Attacco 1/2" Gas.
- For fast and precise cutting.
- Grit 30/40.
- 1/2" Gas fitting.

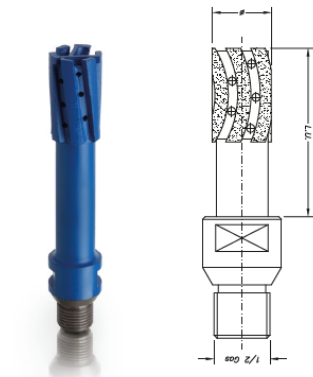


FRESA A CANDELA ATTACCO PINZA /
FINGER BIT WITH COLLET FITTING

Sinterizzata / Sintered

COD.	Ø (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01330	10	10	○ ○ ○

- Per eseguire lo scasso filo top
- For grinding the 5 mm radius on the
- raggio 5 mm con macchina CNC.
- flushmount top with CNC machine.



FRESA A SETTORI PER TAGLI INCREMENTALI /
SEGMENTED FINGER BIT FOR INCREMENTAL CUTTING

COD.	Ø (mm)	H SETTORI SEGMENTED H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC01039	28	48	○ ○

- Per tagli incrementali precisi.
- Attacco 1/2" Gas.
- For precise increment cutting.
- 1/2" Gas fitting.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

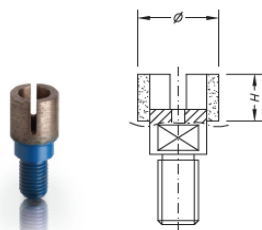
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble

FRESE A CANDELA / FINGER BITS

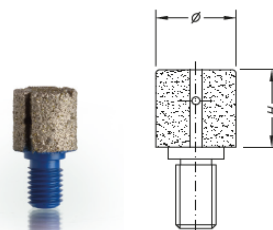


TESTINA SINTERIZZATA /
SINTERED HEAD

COD.	Ø (mm)	ATTACCO FITTING	MATERIALE MATERIAL
SC01020	20	M10	○ ○ ○
SC01021	20	M12	○ ○ ○

- Per tagli incrementali di lunga durata.
- Altezza (H) 20 mm.

- For long lasting incrementcutting.
- Height (H) 20 mm.



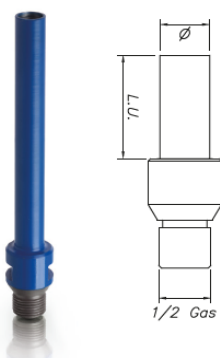
TESTINA ELETTROLITICA /
ELECTROPLATED HEAD

Sinterizzata / Sintered

COD.	Ø (mm)	ATTACCO FITTING	MATERIALE MATERIAL
SC01331	20	M10	○
SC01135	20	M12	○

- Per tagli incrementali precisi.
- Altezza (H) 20 mm.

- For precise incrementcutting.
- Height (H) 20 mm.



PORTAFRESE / TOOL EXTENSION

In acciaio / Steel

COD.	FILETTATURA THREAD	Ø (mm)	L.U. (mm)
SA01023	M10	18	55
SA01024	M10	18	90
SA01025	M10	18	120
SA01026	M10	18	150
SA01028	M12	18	55
SA01029	M12	18	90
SA01030	M12	18	120
SA01031	M12	18	150
SA01032	M12	18	200
SA01300	M14	25	55
SA01301	M14	25	90
SA01302	M14	25	120
SA01303	M14	25	150
SA01310	M14	25	200

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

○
Marmo
Marble



HYPER "Z" FRANGISTONE /
HYPER "Z" FRANGISTONE

COD.	Ø (mm)	H	MATERIALE MATERIAL
SCS72035	62	40	○ ○
SCS72G035	90	40	○ ○



HYPER "Z" RAZORSTONE /
HYPER "Z" RAZORSTONE

COD.	Ø (mm)	H	MATERIALE MATERIAL
SCR72034	62	30	○ ○
SCR72035	62	40	○ ○



NEW

SUPER HYPER "Z"- LOOP TECHNOLOGY /
SUPER HYPER "Z" LOOP TECHNOLOGY

COD.	Ø (mm)	H	MATERIALE MATERIAL
SC01400	62	35	○ ○
SC01401	62	55	○ ○



FORETTI / CORE DRILLS

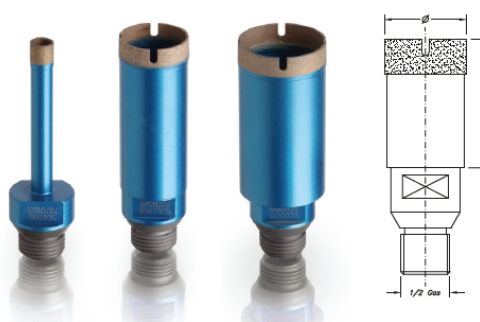
Per la fase di foratura è disponibile un'ampia gamma di foretti sia a settori sinterizzati per granito e pietre sintetiche sia elettrolitici per marmo.

Tutti i foretti sono realizzati secondo i più moderni ed avanzati sistemi di sinterizzazione ed elettrodeposizione e, grazie all'eccellente potere d'asportazione coniugato ad una lunga durata, permettono di raggiungere un ottimo rapporto qualità/prezzo.

A wide range of core drills is available for drilling phase. They are available both sintered with segments for granite, engineered stones and electroplated for marble. All core drills are made following the modern and innovative sintered and electroplated process. Thanks to their excellent cutting power and their long lifespan, they allow the best price/quality ratio.



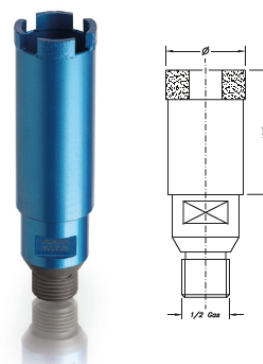
FORETTI / CORE DRILLS



FORETTO SINTERIZZATO SHS /
SINTERED SHS CORE DRILL

COD.	Ø (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC02019	10	● ● ● ●
SC02007	25	● ● ● ●
SC02008	30	● ● ● ●
SC02009	32	● ● ● ●
SC02010	35	● ● ● ●
SC02011	38	● ● ● ●

- Fascia continua con legante specifico per la massima velocità di foratura.
- Per fori precisi e senza sbavature.
- Lunghezza utile (L.U.) 55 mm.
- Spessore fascia diamantata 1 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- Continuous rim with specific bond for high speed.
- For precise holes and without chipping.
- Working area (L.U.) 55 mm.
- Crown thickness 1 mm.
- 1/2" Gas fitting.

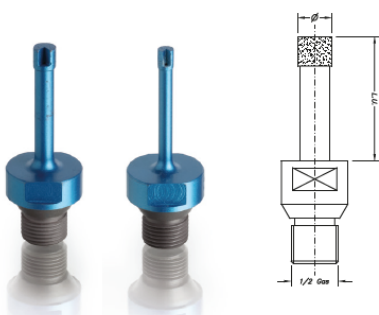


FORETTO SINTERIZZATO /
SINTERED CORE DRILL

Sinterizzata / Sintered

COD.	Ø (mm)	L.U. (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC02005	35	55	● ●
SC02061	35	70	● ●

- Per fori veloci.
- Legante specifico per garantire la massima durata.
- Spessore settore 3 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- For fast holes.
- Specific bond to ensure maximum durability.
- Segmented thickness 3 mm.
- 1/2" Gas fitting.



FORETTO SINTERIZZATO FORI CIECHI /
SINTERED CORE DRILL FOR BLIND HOLES

COD.	Ø (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC02069	6	● ● ● ●
SC02071	7	● ● ● ●
SC02072	8	● ● ● ●
SC02073	10	● ● ● ●

- Per fori ciechi precisi e senza sbavature.
- Lunghezza utile (L.U.) 50 mm.
- Attacco 1/2" Gas.
- For precise blind holes without chipping.
- Working area (L.U.) 50 mm.
- 1/2" Gas fitting.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



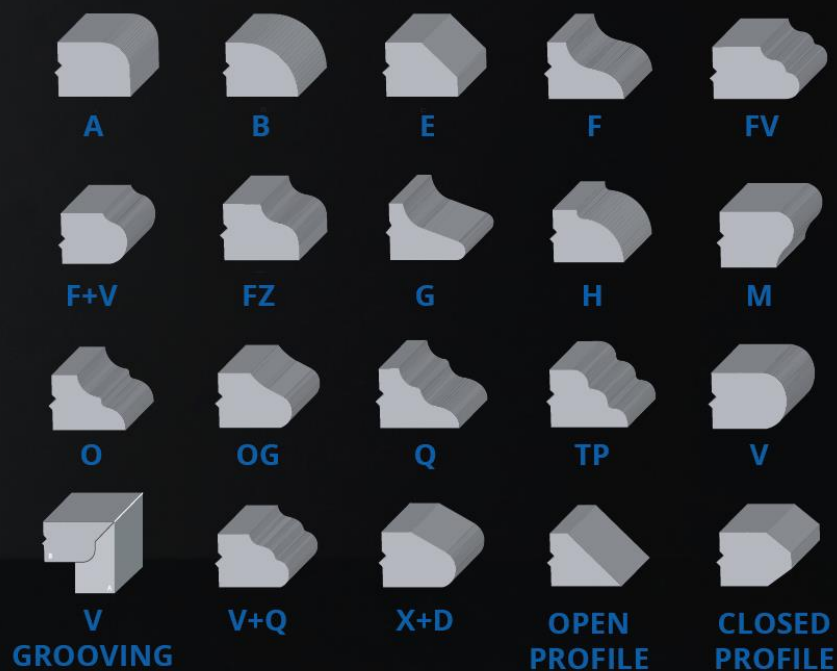
PRE-TAGLIO FRANGISTONE / FRANGISTONE PRE - CUTTING

Per velocizzare i tempi di lavorazione offriamo l'innovativa e brevettata mola Frangistone che, frantumando già il 60% della pietra, riduce costi e tempi di almeno quattro volte rispetto alla tecnologia tradizionale, garantendo una velocissima asportazione ed una lunga durata alle mole successive.

We offer the innovative and patented FRANGISTONE WHEEL, in order to speed working process. It removes 60% of the material, reduced production costs, at speeds 4 times faster than traditional technology, very fast grinding and longer lifespan to the following wheel.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



!
Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

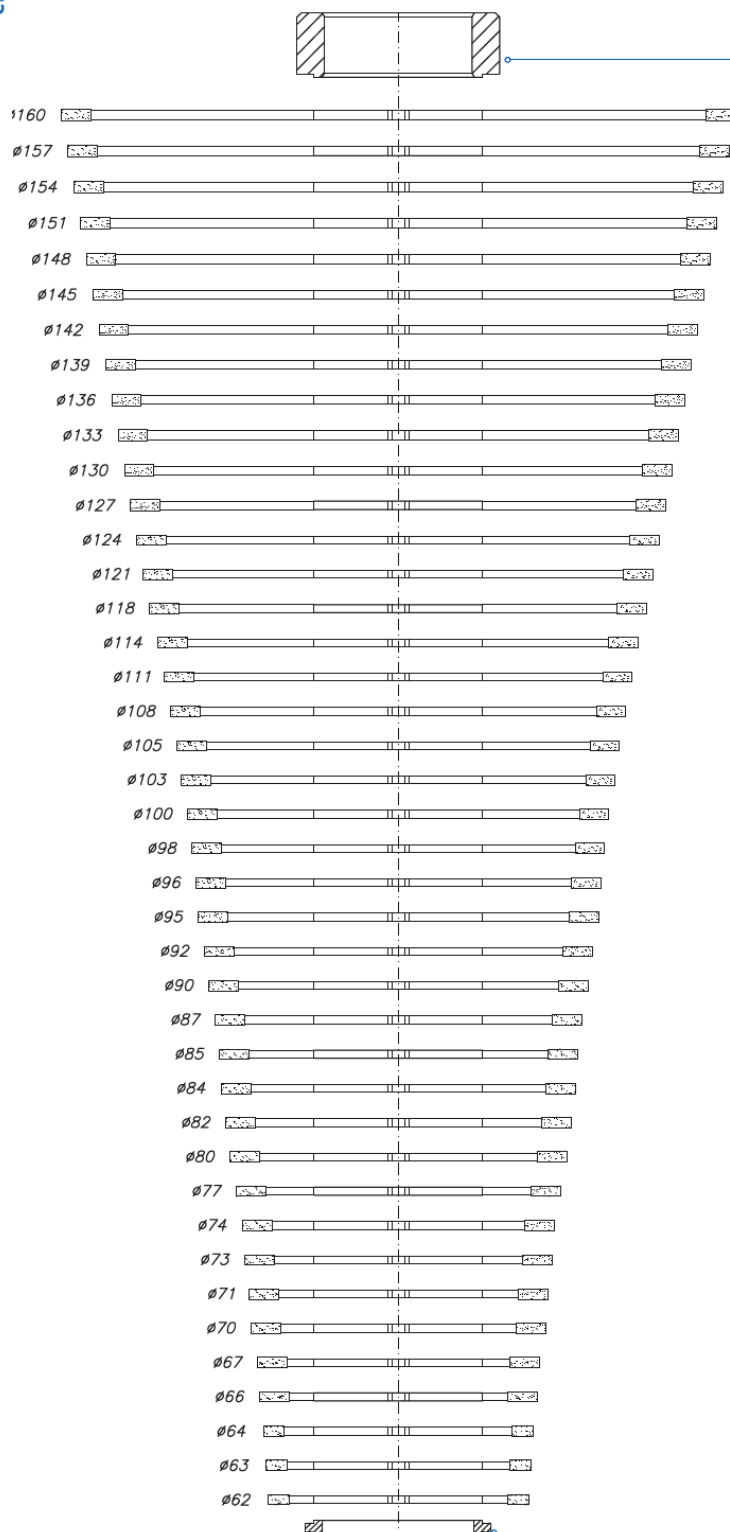
Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Foro Standard 35 mm. Vedere capitolo **Adattatori** per fori Ø 20, 22, 25 e 30 mm
Standard Bore 35 mm. See **Adaptors** chapter for bore Ø 20, 22, 25 e 30 mm

ELEMENTI DI RICAMBIO PER MOLE FRANGISTONE /
REPLACEMENT ELEMENTS FOR FRANGISTONE WHEELS



ATTACCO SUPERIORE / TOP FITTING

ELEMENTI / ELEMENTS

COD.	Ø (mm)	MATERIALE MATERIAL
SS32F041	160	○ ○
SS32F040	157	○ ○
SS32F039	154	○ ○
SS32F038	151	○ ○
SS32F037	148	○ ○
SS32F036	145	○ ○
SS32F035	142	○ ○
SS32F034	139	○ ○
SS32F033	136	○ ○
SS32F032	133	○ ○
SS32F031	130	○ ○
SS32F030	127	○ ○
SS32F029	124	○ ○
SS32F028	121	○ ○
SS32F027	118	○ ○
SS32F026	114	○ ○
SS32F025	111	○ ○
SS32F024	108	○ ○
SS32F023	105	○ ○
SS32F022	103	○ ○
SS32F021	100	○ ○
SS32F020	98	○ ○
SS32F019	96	○ ○
SS32F018	95	○ ○
SS32F017	92	○ ○
SS32F016	90	○ ○
SS32F015	87	○ ○
SS32F014	85	○ ○
SS32F013	84	○ ○
SS32F012	82	○ ○
SS32F011	80	○ ○
SS32F010	77	○ ○
SS32F009	74	○ ○
SS32F008	73	○ ○
SS32F007	71	○ ○
SS32F006	70	○ ○
SS32F005	67	○ ○
SS32F004	66	○ ○
SS32F003	64	○ ○
SS32F002	63	○ ○
SS32F001	62	○ ○

COD.

DISTANZIALE / SPACER

SA09001

ATTACCO INFERIORE / DOWN FITTING

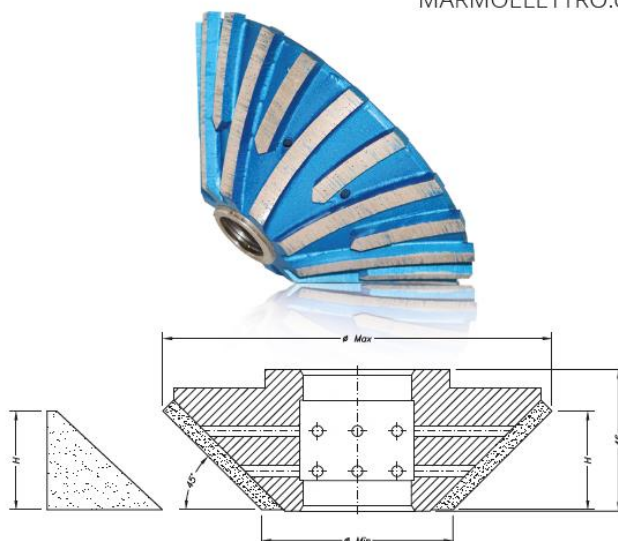
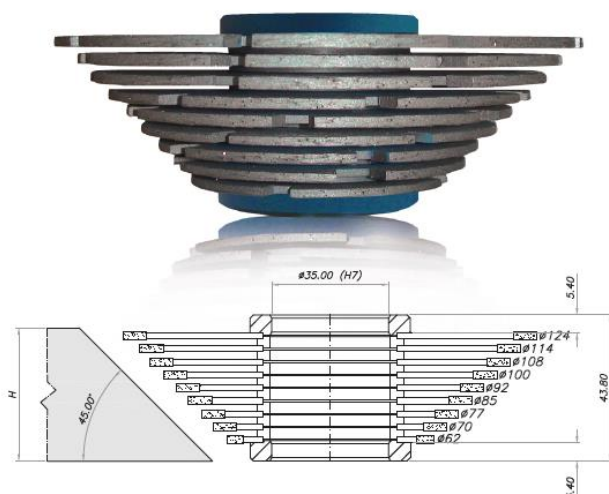
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble



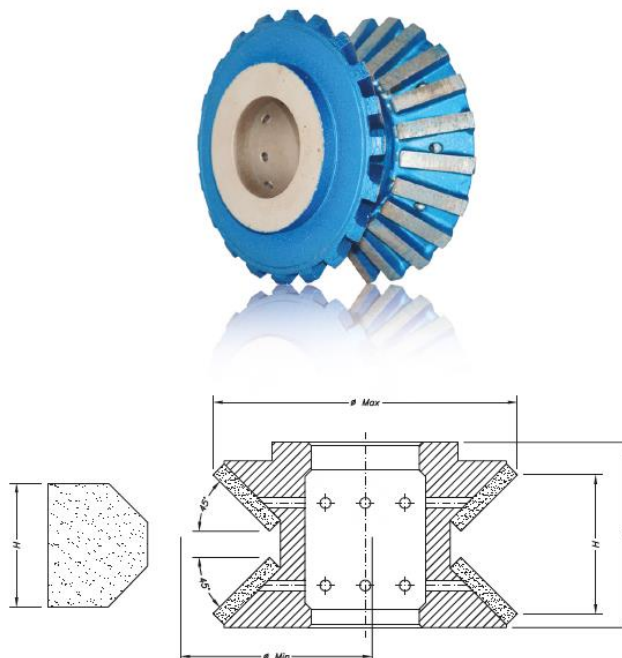
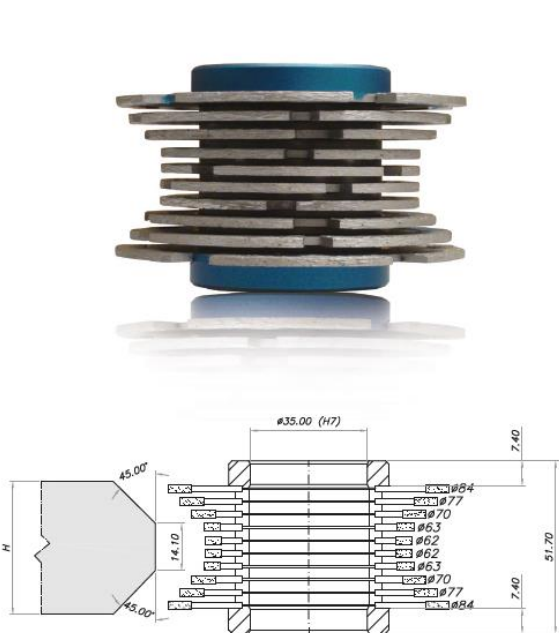
PROFILI APERTI / OPEN PROFILES

PRE-TAGLIO FRANGISTONE / PRE-CUTTING FRANGISTONE WHEEL

COD.	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC72149	32	○ ○

PRE-TAGLIO A SETTORI / PRE-CUTTING SEGMENTED WHEEL

COD.	Ø min	Ø max	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC60257	62	126	32	○ ○



PROFILI CHIUSI / CLOSED PROFILES

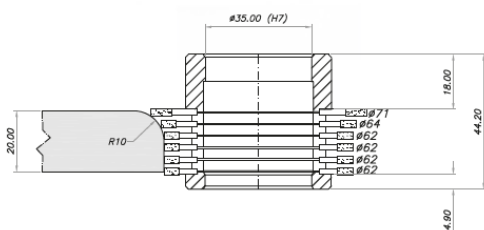
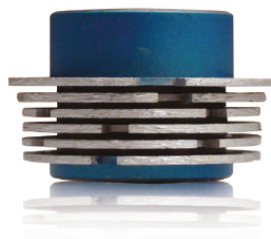
PRE-TAGLIO FRANGISTONE / PRE-CUTTING FRANGISTONE WHEEL

COD.	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC72148	40	○ ○

PRE-TAGLIO A SETTORI / PRE-CUTTING SEGMENTED WHEEL

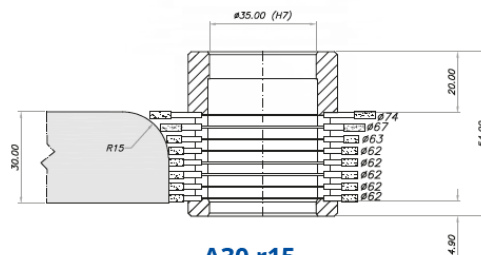
COD.	Ø min	Ø max	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC60148	62	99	40	○ ○

PRE-TAGLIO FRANGISTONE / FRANGISTONE PRE-CUTTING



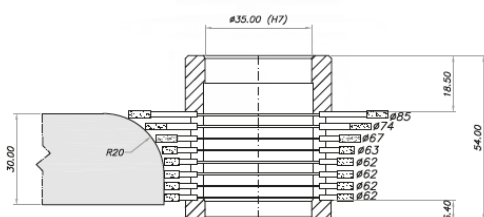
A20 r10

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72002	 



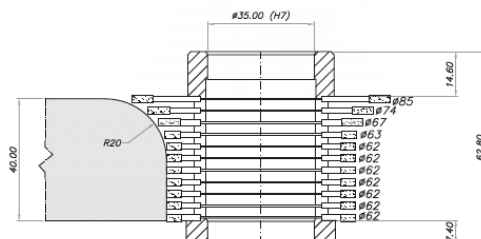
A30 r15

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72009	 



A30 r20

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72010	 



A40 r20

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72021	 

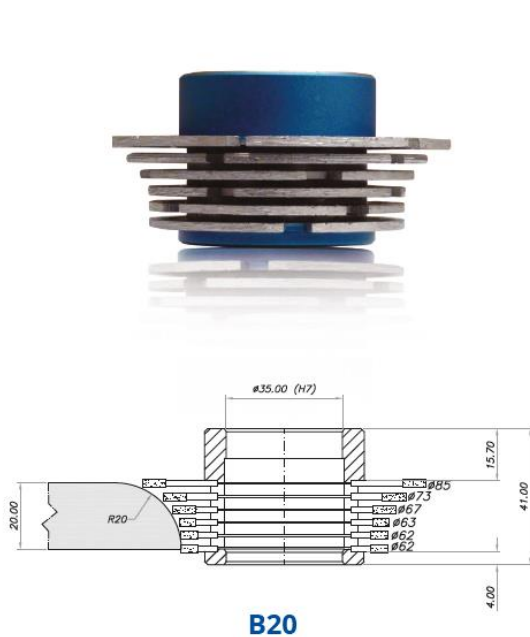
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

 **Granito**
Granite

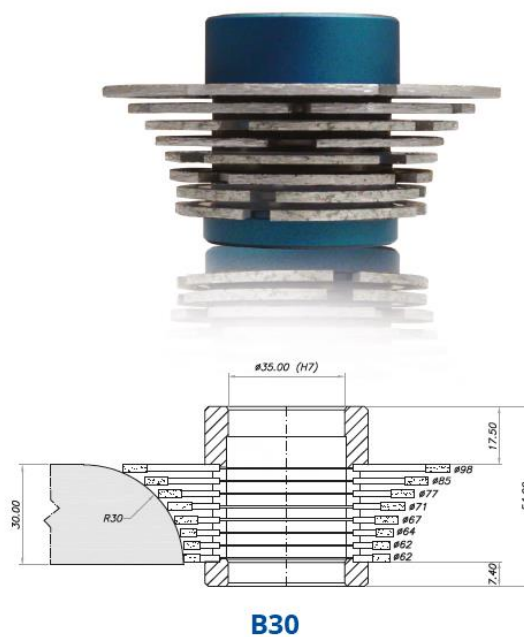
 **Ceramica**
Ceramic

 **Quarzo**
Quartz

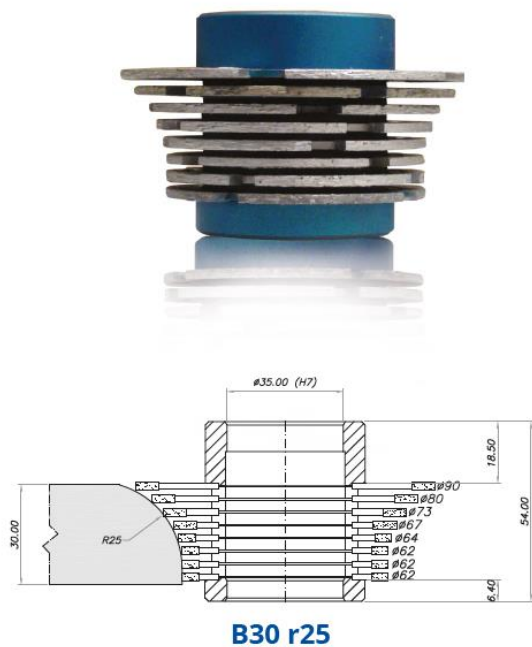
 **Marmo**
Marble



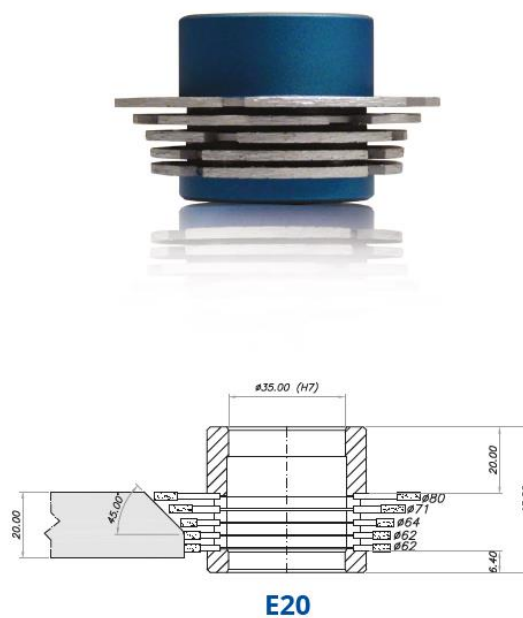
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72026	○ ○



COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72027	○ ○



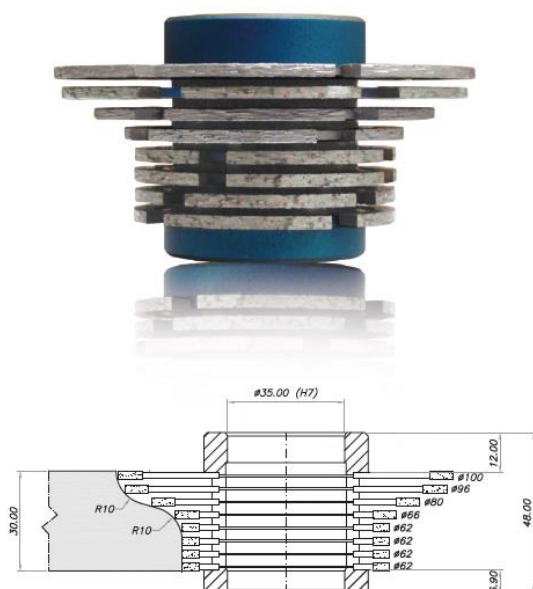
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72028	○ ○



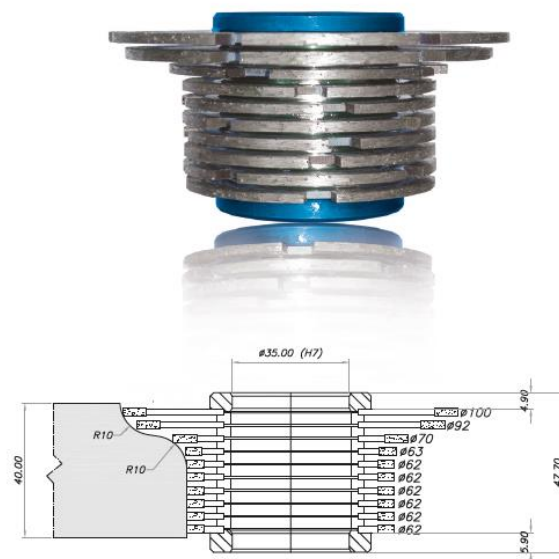
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72045	○ ○

E40F20F30

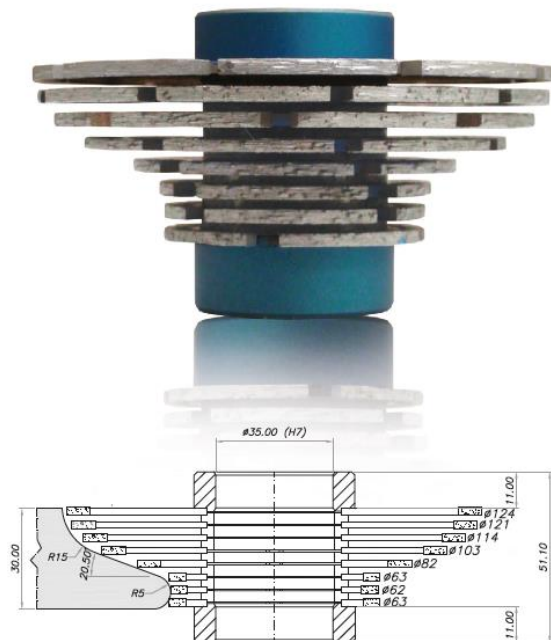
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72050	 

**FZ30 r10**

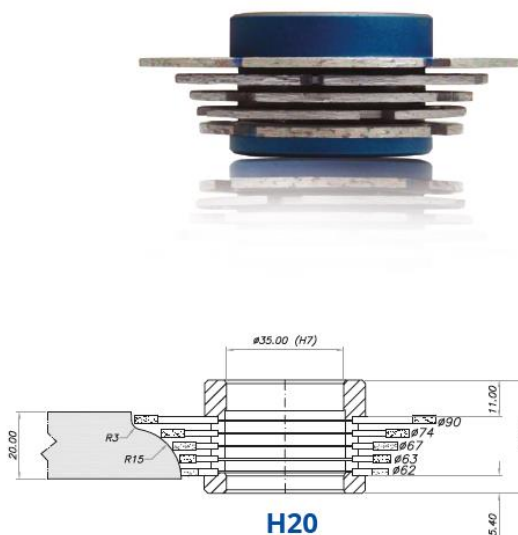
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72074	○ ○

**FZ40 r10**

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72174	○ ○

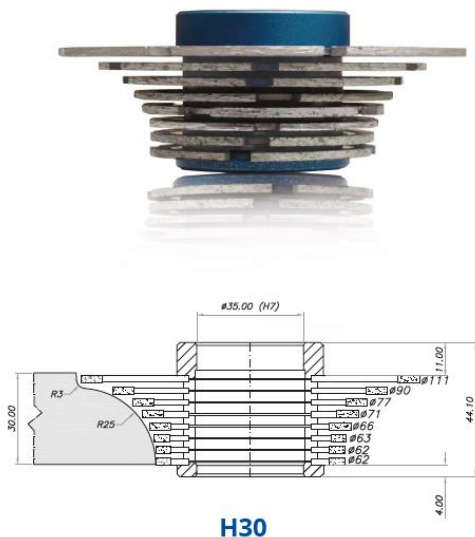
**G30**

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72054	○ ○

**H20**

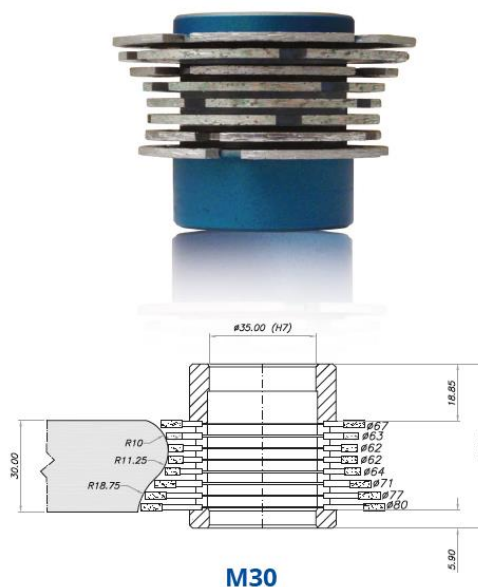
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72056	○ ○

PRE-TAGLIO FRANGISTONE / FRANGISTONE PRE-CUTTING



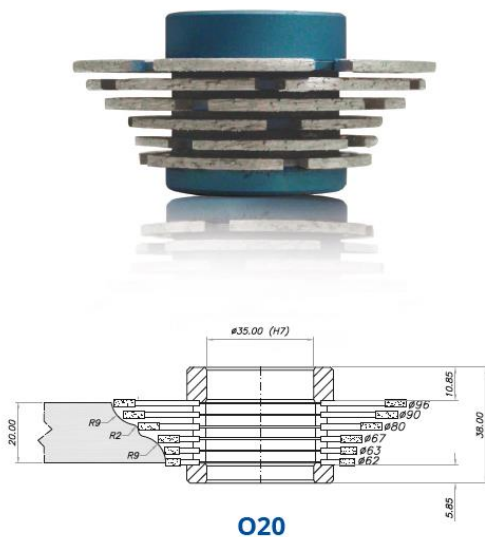
H30

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72057	 



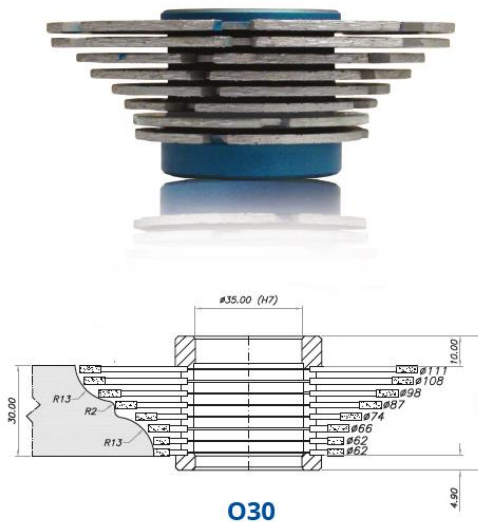
M30

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72068	 



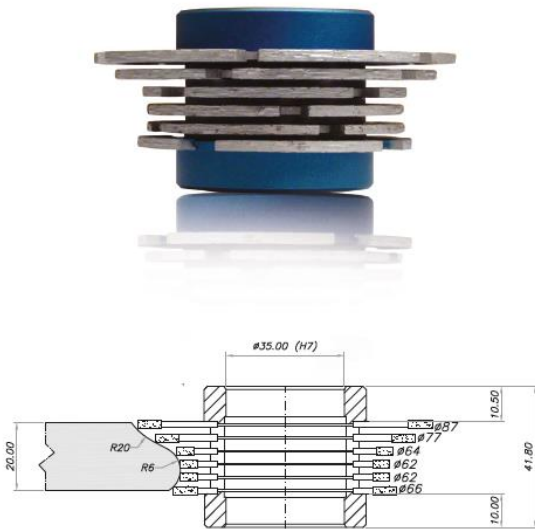
O20

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72070	 



O30

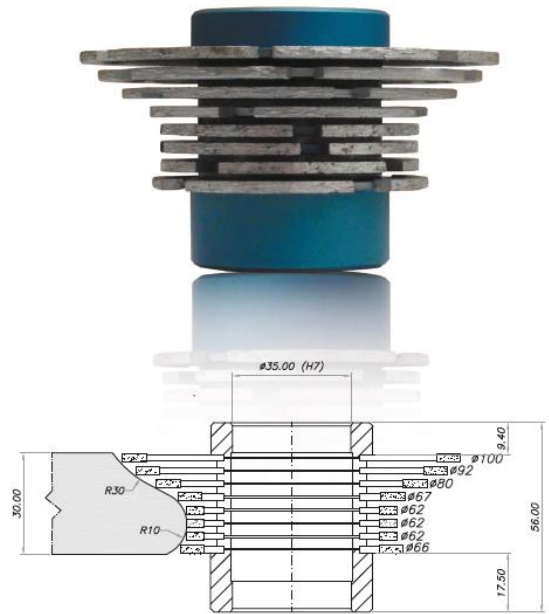
COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72071	 



OG20

COD.

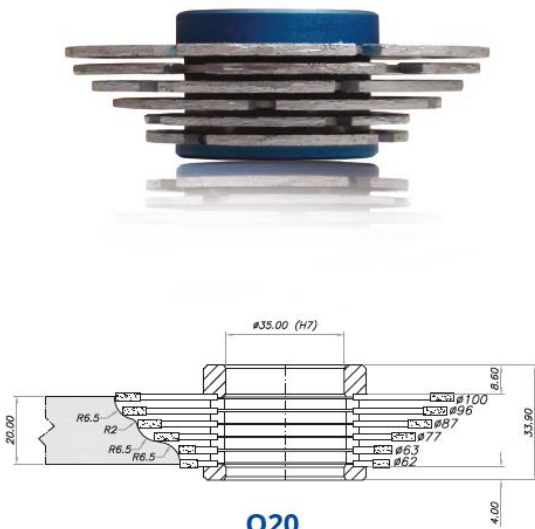
SC72153

MATERIALE
MATERIAL


OG30

COD.

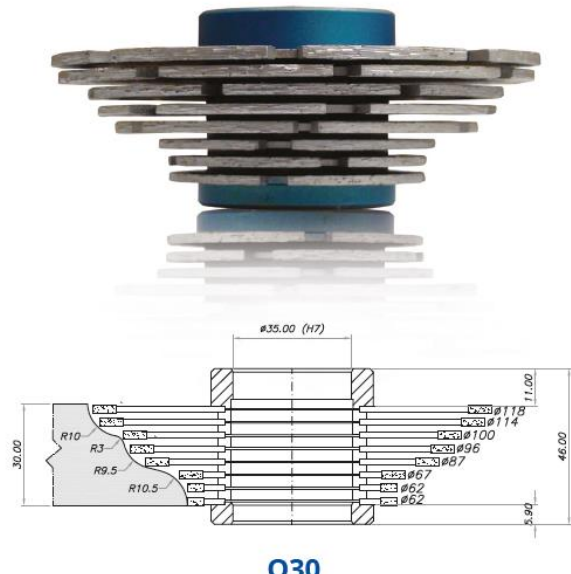
SC72154

MATERIALE
MATERIAL


Q20

COD.

SC72077

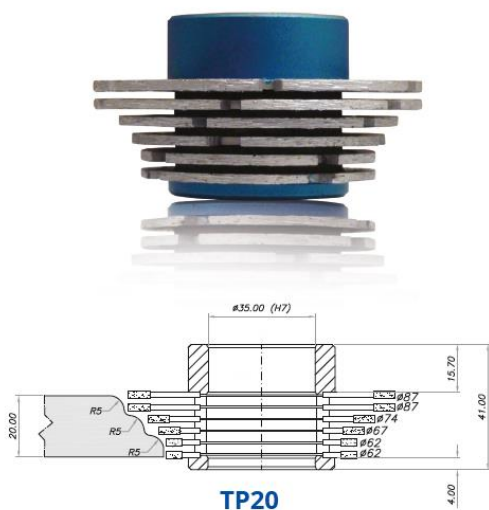
MATERIALE
MATERIAL


Q30

COD.

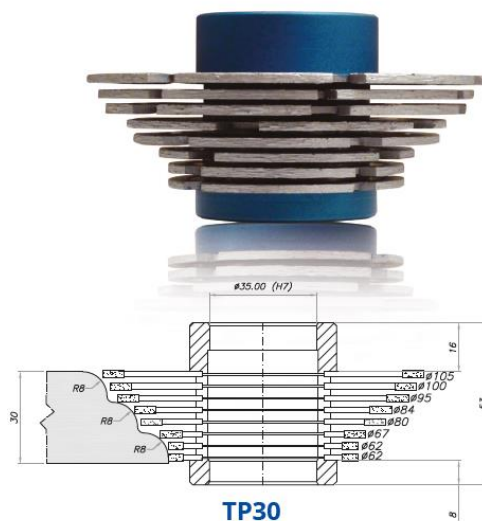
SC72078

MATERIALE
MATERIAL

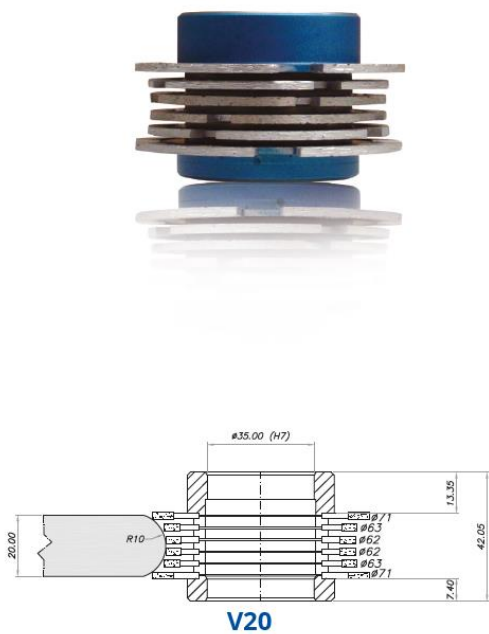
TP20

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72029	 



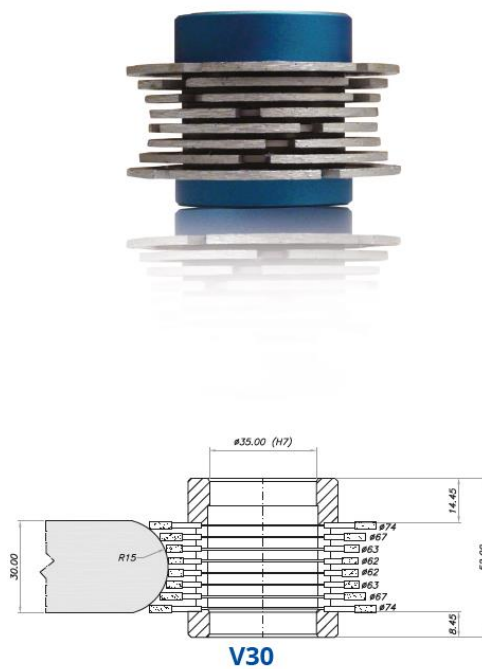
TP30

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72030	 



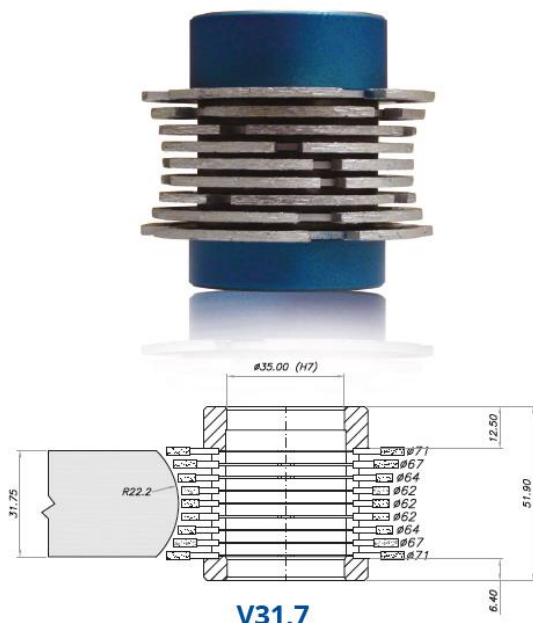
V20

COD.	MATERIALE MATERIALE
SC72087	 



V30

COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72088	 



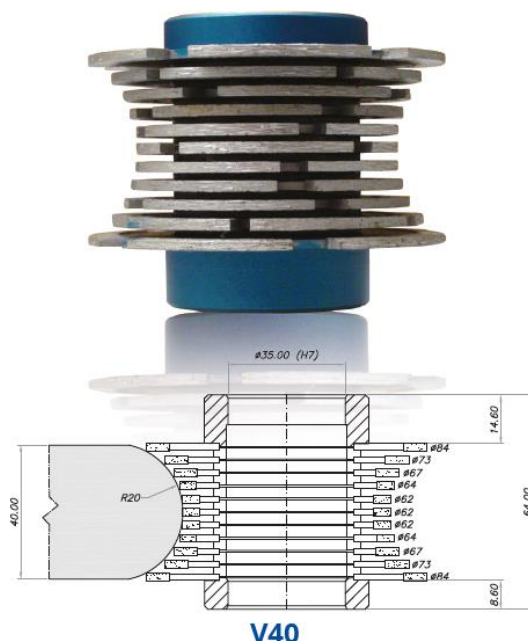
V31,7

COD.

MATERIALE
MATERIAL

SC72089

○ ○



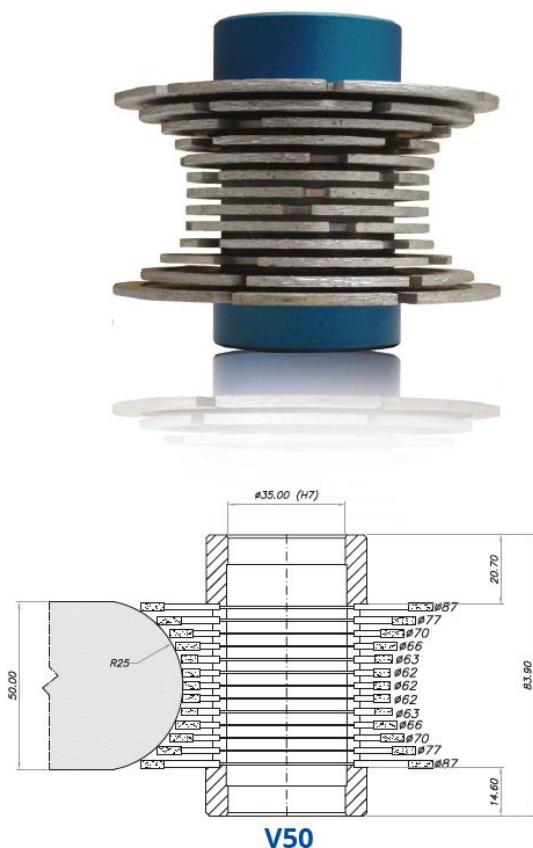
V40

COD.

MATERIALE
MATERIAL

SC72090

○ ○



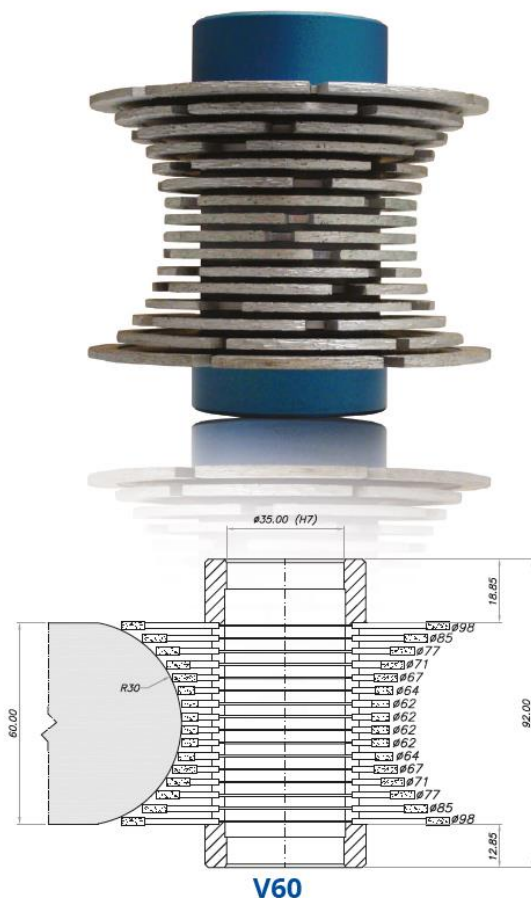
V50

COD.

MATERIALE
MATERIAL

SC72092

○ ○



V60

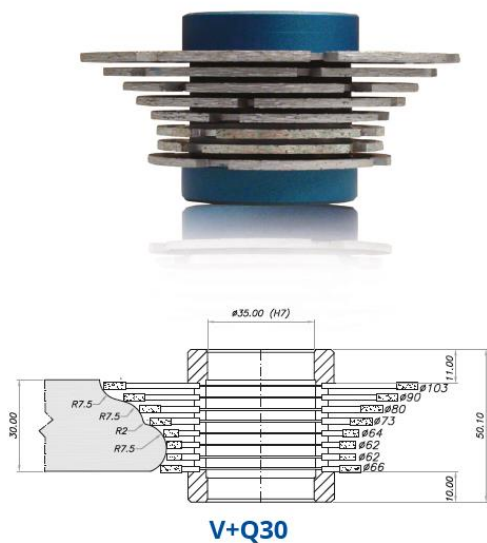
COD.

MATERIALE
MATERIAL

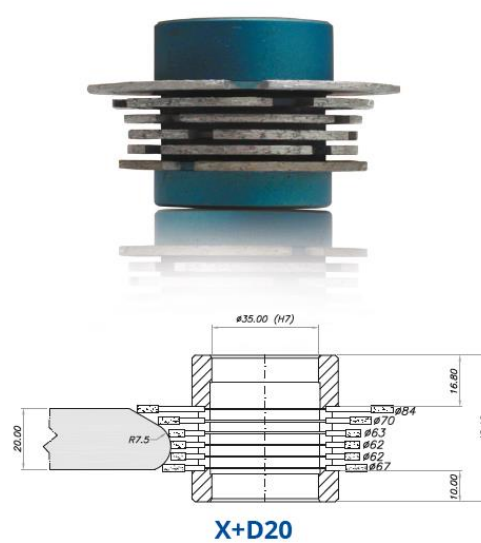
SC72093

○ ○

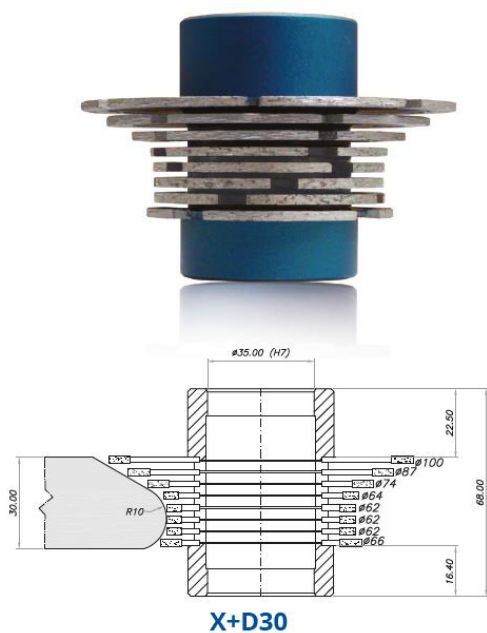
PRE-TAGLIO FRANGISTONE / FRANGISTONE PRE-CUTTING



COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72130	○ ○



COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72108	○ ○



COD.	MATERIALE MATERIAL
SC72109	○ ○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○ Granito
Granite

○ Ceramica
Ceramic

○ Quarzo
Quartz

○ Marmo
Marble



MOLE SAGOMATE LINEA EHS / LINE EHS PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO - CERAMICA - QUARZO E MARMO**
GRANITE - CERAMIC - QUARTZ AND MARBLE SET

L'innovativa linea EHS per un'alta velocità di esecuzione che permette alla Vostra macchina CNC di raddoppiare la produttività. Le mole EHS con diamante speciale legante rame permettono impressionanti velocità di avanzamento. Per granito, agglomerati di quarzo, pietre dure e ceramica.

The innovative EHS line for a high working speed allows to double productivity of your CNC machine. EHS grinding wheels with special diamond in copper bond allow an incredible high feed rate. For granite, quartz, hard stones and ceramic.



- **Diamantatura speciale - Legante rame** / Special bond - Copper bond
- **Fino a 10.000 mm/min di avanzamento** / Feed rate up to 10.000 mm/min (394 inch/min)
- **Fino a 6.000 rpm** / Up to 6.000 rpm
- **Profilo perfetto velocemente** / Perfect profile in the fastest way
- **Tempi macchina ottimizzati** / Optimized machine times
- **Tempi e costi dei processi ridotti** / Reduced costs and times
- **Ottima qualità della finitura della costa** / Excellent final polish

PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



!
Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Foro Standard 35 mm. Vedere capitolo **Adattatori** per fori Ø 20, 22, 25 e 30 mm
Standard Bore 35 mm. See **Adaptors** chapter for bore Ø 20, 22, 25 e 30 mm

POS. 00



Mola Pre-Taglio /
Pre-Cutting Wheel

FRANGISTONE

LA MOLA BREVETTATA CHE TAGLIA COSTI E TEMPI

Per velocizzare i tempi di lavorazione offriamo l'innovativa e brevettata mola FRANGISTONE che frantumando già il 60% della pietra riduce costi e tempi di almeno quattro volte rispetto alla tecnologia tradizionale, garantendo una velocissima asportazione ed una lunga durata alle mole successive. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

THE PATENTED WHEEL THAT CUTS COSTS

For the purpose of shortening the working times we offer the new and patented FRANGISTONE wheel, in itself able to grind 60% of the stone, therefore reducing to one fourth at most the delays and expenses of each project. The durability of the second step wheel is also improved.

For granite, quartz and hard stones.

POS. 0



Razorstone
TECHNOLOGY

SGROSSATURA VELOCE SU MATERIALI DURI

L'innovativa mola Razorstone, nata dalla tecnologia Frangistone, permette una velocità d'asportazione 5 volte superiore alle mole a settori tradizionali ed ha una durata nettamente superiore, garantendo una lunga durata anche alle mole successive.

FAST GRINDING ON HARD MATERIALS

The new Razorstone wheel, born from Frangistone technology, allows a 5 time faster grinding than the traditional segmented wheels. It has a longer lifespan and grants it to the following wheels too.

POS. 1-2-3



EHS

ALTA VELOCITÀ CON LEGANTE RAME

L'innovativa linea EHS per un'alta velocità di esecuzione che permette alla Vostra macchina CNC di raddoppiare la produttività. Le mole EHS con diamante speciale legante rame permettono impressionanti velocità di avanzamento. Per granito, agglomerati di quarzo, pietre dure e ceramica.

HIGH SPEED WITH COPPER BOND

The innovative EHS line for a high working speed allows to double productivity of your CNC machine. EHS grinding wheels with special diamond in copper bond allow an incredible high feed rate. For granite, quartz, hard stones and ceramic.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 5F



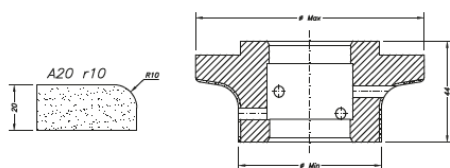
PERFECTOR

LA RISPOSTA AL PROBLEMA DELLE RIGHE SUI BORDI DIRITTI

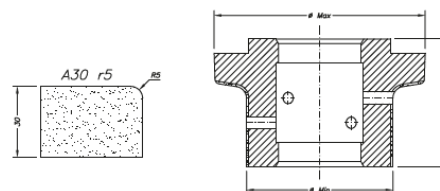
La mola PERFECTOR WHEEL è appositamente concepita per eliminare tutte le righe presenti sui bordi diritti lucidati con mole sagomate, grazie ad una particolare struttura ed un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità.

THE ANSWER TO THE PROBLEM OF LINES ON POLISHED STRAIGHT EDGES

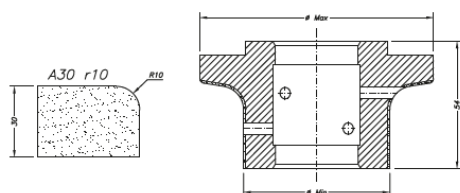
The PERFECTOR WHEEL is made to eliminate all lines on polished straight edges, thanks to its peculiar structure and the perfect equilibrium between hardness and flexibility.

**A20 r10**

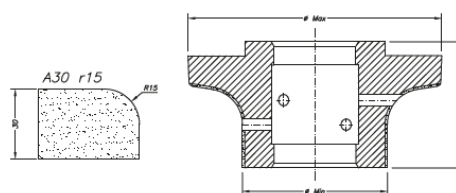
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72002	Frangistone	62	71	00	Granito
SCR72002	Razorstone	62	77	0	Granito
SCE61002	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	1	Ceramica
SCE62002	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	2	Quarzo
SCE63002	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	3	Marmo
SC64002	Long Life	62	100	4	Granito
SC65002	Long Life	62	100	5	Ceramica
SC66002	Long Life	62	100	6	Quarzo

**A30 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72005	Razorstone	62	70	0	Granito
SCE61005	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	90	1	Ceramica
SCE62005	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	90	2	Quarzo
SCE63005	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	90	3	Marmo
SC64005	Long Life	62	90	4	Granito
SC65005	Long Life	62	90	5	Ceramica
SC66005	Long Life	62	90	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

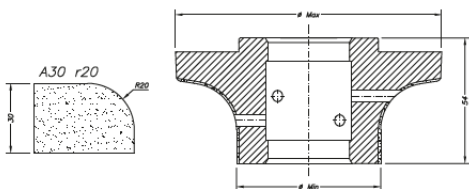
**A30 r10**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72008	Razorstone	62	82	0	Granito
SCE61008	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	1	Ceramica
SCE62008	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	2	Quarzo
SCE63008	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	3	Marmo
SC64008	Long Life	62	100	4	Granito
SC65008	Long Life	62	100	5	Ceramica
SC66008	Long Life	62	100	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

**A30 r15**

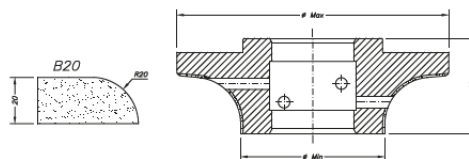
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72009	Frangistone	62	74	00	Granito
SCR72009	Razorstone	62	91	0	Granito
SCE61009	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	109	1	Ceramica
SCE62009	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	109	2	Quarzo
SCE63009	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	109	3	Marmo
SC64009	Long Life	62	109	4	Granito
SC65009	Long Life	62	109	5	Ceramica
SC66009	Long Life	62	109	6	Quarzo

MOLE SAGOMATE LINEA EHS / LINE EHS PROFILE WHEELS



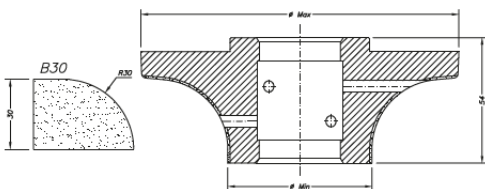
A30 r20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72010	Frangistone	62	85	00	● ●
SCR72010	Razorstone	62	91	0	● ●
SCE61010	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	1	● ● ●
SCE62010	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	2	● ● ●
SCE63010	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	3	● ● ●
SC64010	Long Life	62	115	4	● ● ● ●
SC65010	Long Life	62	115	5	● ● ● ●
SC66010	Long Life	62	115	6	● ● ● ●



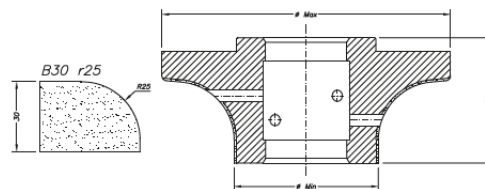
B20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72026	Frangistone	62	85	00	● ●
SCR72026	Razorstone	62	91	0	● ●
SCE61026	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	117	1	● ● ●
SCE62026	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	117	2	● ● ●
SCE63026	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	117	3	● ● ●
SC64026	Long Life	62	117	4	● ● ● ●
SC65026	Long Life	62	117	5	● ● ● ●
SC66026	Long Life	62	117	6	● ● ● ●



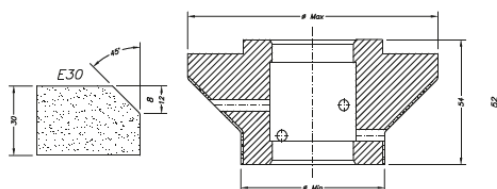
B30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72027	Frangistone	62	98	00	● ●
SCR72027	Razorstone	62	108	0	● ●
SCE61027	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	137	1	● ● ●
SCE62027	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	137	2	● ● ●
SCE63027	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	137	3	● ● ●
SC64027	Long Life	62	137	4	● ● ● ●
SC65027	Long Life	62	137	5	● ● ● ●
SC66027	Long Life	62	137	6	● ● ● ●

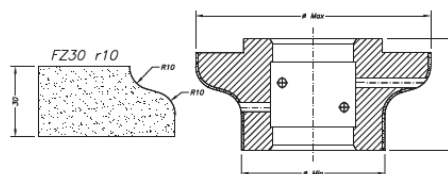


B30 r25

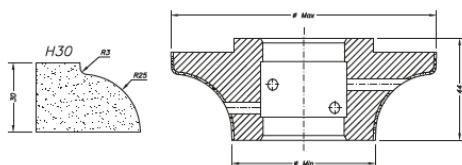
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72028	Frangistone	62	90	00	● ●
SCR72028	Razorstone	62	108	0	● ●
SCE61028	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	121	1	● ● ●
SCE62028	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	121	2	● ● ●
SCE63028	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	121	3	● ● ●
SC64028	Long Life	62	124	4	● ● ● ●
SC65028	Long Life	62	124	5	● ● ● ●
SC66028	Long Life	62	124	6	● ● ● ●

**E30 8x8**

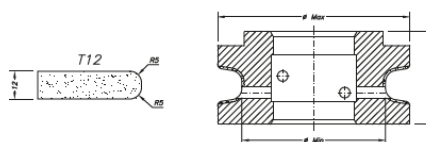
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72D361	Razorstone	62	82	0	Granito
SCE61D361	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	1	Ceramica
SCE62D361	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	2	Quarzo
SCE63D361	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	3	Marmo
SC64D361	Long Life	62	84	4	Granito
SC65D361	Long Life	62	84	5	Ceramica
SC66D361	Long Life	62	84	6	Quarzo
SC75001	Perfactor	62	62	-	Marmo

**FZ30 r10**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72074	Frangistone	62	103	00	Granito
SCR72074	Razorstone	62	101	0	Granito
SCE61074	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	101	1	Ceramica
SCE62074	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	101	2	Quarzo
SCE63074	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	101	3	Marmo
SC64074	Long Life	62	101	4	Granito
SC65074	Long Life	62	101	5	Ceramica
SC66074	Long Life	62	101	6	Quarzo

**H30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72057	Frangistone	62	111	00	Granito
SCR72057	Razorstone	62	108	0	Granito
SCE61057	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	1	Ceramica
SCE62057	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	2	Quarzo
SCE63057	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	115	3	Marmo
SC64057	Long Life	62	115	4	Granito
SC65057	Long Life	62	115	5	Ceramica
SC66057	Long Life	62	115	6	Quarzo

**T12**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72043	Razorstone	62	75	0	Granito
SCE61043	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	1	Ceramica
SCE62043	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	2	Quarzo
SCE63043	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	3	Marmo
SC64043	Long Life	62	75	4	Granito
SC65043	Long Life	62	75	5	Ceramica
SC66043	Long Life	62	75	6	Quarzo

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

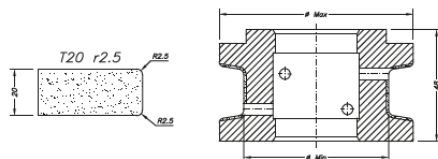
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

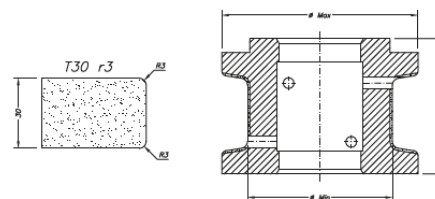
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA EHS / LINE EHS PROFILE WHEELS



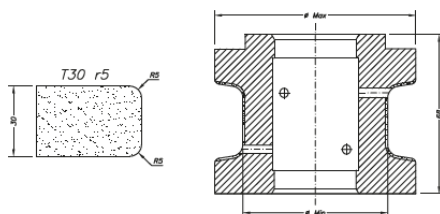
T20 r2,5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72114	Razorstone	62	70	0	● ●
SCE61114	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	83	1	● ● ●
SCE62114	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	83	2	● ● ●
SCE63114	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	83	3	● ● ●
SC64114	Long Life	62	83	4	● ● ● ●
SC65114	Long Life	62	83	5	● ● ● ●
SC66114	Long Life	62	83	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●



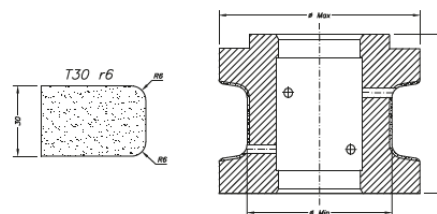
T30 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72115	Razorstone	62	87	0	● ●
SCE61115	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	1	● ● ●
SCE62115	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	2	● ● ●
SCE63115	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	3	● ● ●
SC64115	Long Life	62	84	4	● ● ● ●
SC65115	Long Life	62	84	5	● ● ● ●
SC66115	Long Life	62	84	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●



T30 r5

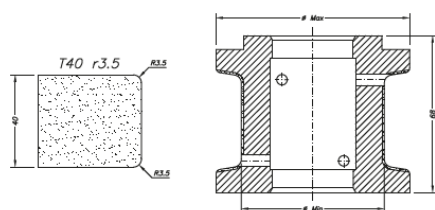
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72082	Razorstone	62	74	0	● ●
SCE61082	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	86	1	● ● ●
SCE62082	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	86	2	● ● ●
SCE63082	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	86	3	● ● ●
SC64082	Long Life	62	86	4	● ● ● ●
SC65082	Long Life	62	86	5	● ● ● ●
SC66082	Long Life	62	86	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●



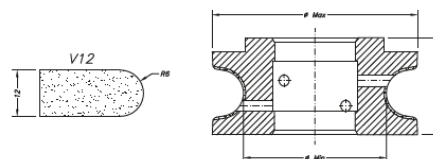
T30 r6

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72267	Razorstone	62	67	0	● ●
SCE61267	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	1	● ● ●
SCE62267	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	2	● ● ●
SCE63267	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	84	3	● ● ●
SC64267	Long Life	62	84	4	● ● ● ●
SC65267	Long Life	62	84	5	● ● ● ●
SC66267	Long Life	62	84	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●

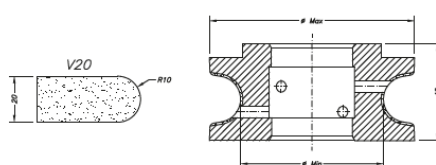


**T40 r3,5**

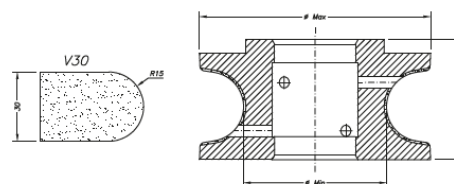
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72117	Razorstone	62	82	0	Granito
SCE61117	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	82	1	Ceramica
SCE62117	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	82	2	Quarzo
SCE63117	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	82	3	Marmo
SC64117	Long Life	62	82	4	Granito
SC65117	Long Life	62	82	5	Ceramica
SC66117	Long Life	62	82	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

**V12**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72265	Frangistone	62	73	00	Granito
SCR72265	Razorstone	62	80	0	Granito
SCE61265	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	1	Ceramica
SCE62265	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	2	Quarzo
SCE63265	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	3	Marmo
SC64265	Long Life	62	85	4	Granito
SC65265	Long Life	62	85	5	Ceramica
SC66265	Long Life	62	85	6	Quarzo

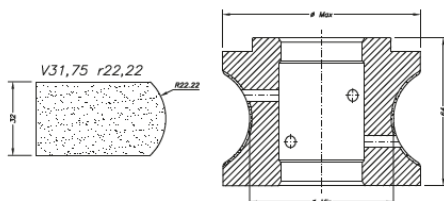
**V20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72087	Frangistone	62	71	00	Granito
SCR72087	Razorstone	62	82	0	Granito
SCE61087	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	98	1	Ceramica
SCE62087	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	98	2	Quarzo
SCE63087	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	98	3	Marmo
SC64087	Long Life	62	98	4	Granito
SC65087	Long Life	62	98	5	Ceramica
SC66087	Long Life	62	98	6	Quarzo

**V30**

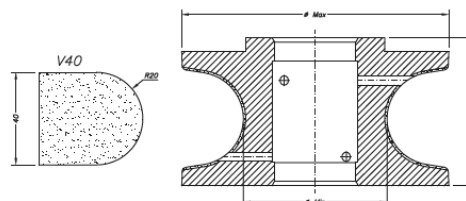
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72088	Frangistone	62	74	00	Granito
SCR72088	Razorstone	62	91	0	Granito
SCE61088	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	1	Ceramica
SCE62088	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	2	Quarzo
SCE63088	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	100	3	Marmo
SC64088	Long Life	62	100	4	Granito
SC65088	Long Life	62	100	5	Ceramica
SC66088	Long Life	62	100	6	Quarzo

MOLE SAGOMATE LINEA EHS / LINE EHS PROFILE WHEELS



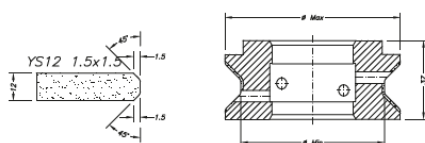
V31,7

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72089	Frangistone	62	74	00	● ●
SCR72089	Razorstone	62	77	0	● ●
SCE61089	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	1	● ● ●
SCE62089	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	2	● ● ●
SCE63089	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	85	3	● ● ●
SC64089	Long Life	62	85	4	● ● ● ●
SC65089	Long Life	62	85	5	● ● ● ●
SC66089	Long Life	62	85	6	● ● ● ●



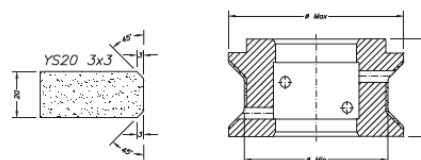
V40

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72090	Frangistone	62	84	00	● ●
SCR72090	Razorstone	62	98	0	● ●
SCE61090	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	114	1	● ● ●
SCE62090	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	114	2	● ● ●
SCE63090	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	114	3	● ● ●
SC64090	Long Life	62	114	4	● ● ● ●
SC65090	Long Life	62	114	5	● ● ● ●
SC66090	Long Life	62	114	6	● ● ● ●



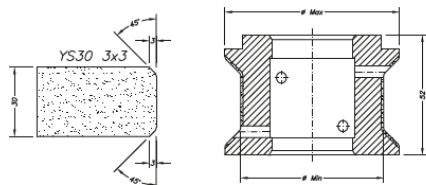
YS12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72260	Razorstone	62	70	0	● ●
SCE61260	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	1	● ● ●
SCE62260	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	2	● ● ●
SCE63260	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	3	● ● ●
SC64260	Long Life	62	75	4	● ● ● ●
SC65260	Long Life	62	75	5	● ● ● ●
SC66260	Long Life	62	75	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●

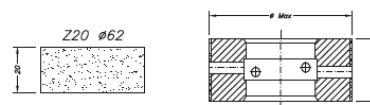


YS20 3x3

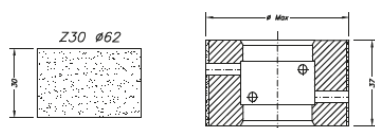
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72120	Razorstone	62	70	0	● ●
SCE61120	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	1	● ● ●
SCE62120	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	2	● ● ●
SCE63120	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	75	3	● ● ●
SC64120	Long Life	62	75	4	● ● ● ●
SC65120	Long Life	62	75	5	● ● ● ●
SC66120	Long Life	62	75	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●

**YS30 3x3**

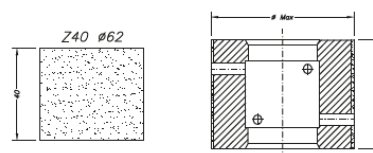
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72121	Razorstone	62	70	0	Granito
SCE61121	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	76	1	Ceramica
SCE62121	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	76	2	Quarzo
SCE63121	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	76	3	Marmo
SC64121	Long Life	62	76	4	Granito
SC65121	Long Life	62	76	5	Ceramica
SC66121	Long Life	62	76	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

**Z20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72033	Razorstone	62	62	0	Granito
SCE61033	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	1	Ceramica
SCE62033	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	2	Quarzo
SCE63033	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	3	Marmo
SC64033	Long Life	62	62	4	Granito
SC65033	Long Life	62	62	5	Ceramica
SC66033	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

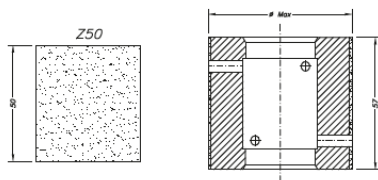
**Z30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72034	Razorstone	62	62	0	Granito
SCE61034	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	1	Ceramica
SCE62034	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	2	Quarzo
SCE63034	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	3	Marmo
SC64034	Long Life	62	62	4	Granito
SC65034	Long Life	62	62	5	Ceramica
SC66034	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

**Z40**

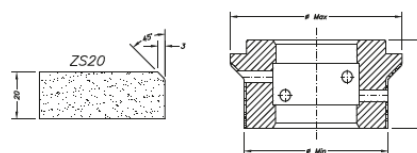
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72035	Razorstone	62	62	0	Granito
SCE61035	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	1	Ceramica
SCE62035	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	2	Quarzo
SCE63035	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	3	Marmo
SC64035	Long Life	62	62	4	Granito
SC65035	Long Life	62	62	5	Ceramica
SC66035	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo

MOLE SAGOMATE LINEA EHS / LINE EHS PROFILE WHEELS



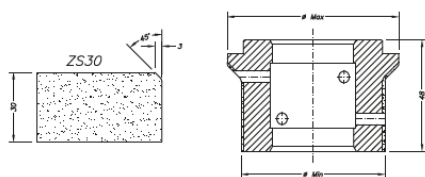
Z50

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72036	Razorstone	62	62	0	● ●
SCE61036	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	1	● ● ●
SCE62036	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	2	● ● ● ●
SCE63036	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	62	3	● ● ● ● ●
SC64036	Long Life	62	62	4	● ● ● ● ● ●
SC65036	Long Life	62	62	5	● ● ● ● ● ● ●
SC66036	Long Life	62	62	6	● ● ● ● ● ● ● ●
SC75002	Perfactor	62	62	-	● ● ● ● ● ● ● ●



ZS20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72040	Razorstone	62	70	0	● ●
SCE61040	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	70	1	● ● ●
SCE62040	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	70	2	● ● ● ●
SCE63040	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	70	3	● ● ● ● ●
SC64040	Long Life	62	70	4	● ● ● ● ● ●
SC65040	Long Life	62	70	5	● ● ● ● ● ● ●
SC66040	Long Life	62	70	6	● ● ● ● ● ● ● ●
SC75001	Perfactor	62	62	-	● ● ● ● ● ● ● ●



ZS30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72041	Razorstone	62	74	0	● ●
SCE61041	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	74	1	● ● ●
SCE62041	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	74	2	● ● ● ●
SCE63041	Sinterizzata EHS / Sintered EHS	62	74	3	● ● ● ● ●
SC64041	Long Life	62	74	4	● ● ● ● ● ●
SC65041	Long Life	62	74	5	● ● ● ● ● ● ●
SC66041	Long Life	62	74	6	● ● ● ● ● ● ● ●
SC75001	Perfactor	62	62	-	● ● ● ● ● ● ● ●

MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / MARBLE SET

Linea completa di mole a profilo con diametro minimo pari a 62 mm da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante. Grazie al perfetto allineamento di tutto il Kit rispetto all'asse "Z", alle quote indicate su ogni utensile ed ai parametri di lavorazione, il settaggio sulla Vostra macchina CNC non è mai stato così semplice.

Kit di mole per la profilatura che garantiscono il costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata grazie alle nostre tecnologie innovative.

This line is composed of profile wheels with the minimum diameter of 62mm from fast grinding to brilliant polishing thanks to the Z axis alignment of the complete wheel set, to the measures written on each wheel and to our working parameters, your CNC machine set up has never been so easy.

The grinding profile wheels keep their shape over their entire lifespan thanks to our innovative technologies.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



!
Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Foro Standard 35 mm. Vedere capitolo **Adattatori** per fori Ø 20, 22, 25 e 30 mm
Standard Bore 35 mm. See **Adaptors** chapter for bore Ø 20, 22, 25 e 30 mm

POS. 00



Mola Pre-Taglio /
Pre-Cutting Wheel

FRANGISTONE

LA MOLA BREVETTATA CHE TAGLIA COSTI E TEMPI

Per velocizzare i tempi di lavorazione offriamo l'innovativa e brevettata mola FRANGISTONE che frantumando già il 60% della pietra riduce costi e tempi di almeno quattro volte rispetto alla tecnologia tradizionale, garantendo una velocissima asportazione ed una lunga durata alle mole successive. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

THE PATENTED WHEEL THAT CUTS COSTS

For the purpose of shortening the working times we offer the new and patented FRANGISTONE wheel, in itself able to grind 60% of the stone, therefore reducing to one fourth at most the delays and expenses of each project. The durability of the second step wheel is also improved.

For granite, quartz and hard stones.

POS. 0



Razorstone
TECHNOLOGY

SGROSSATURA VELOCE SU MATERIALI DURI

L'innovativa mola Razorstone, nata dalla tecnologia Frangistone, permette una velocità d'asportazione 5 volte superiore alle mole a settori tradizionali ed ha una durata nettamente superiore, garantendo una lunga durata anche alle mole successive.

FAST GRINDING ON HARD MATERIALS

The new Razorstone wheel, born from Frangistone technology, allows a 5 time faster grinding than the traditional segmented wheels. It has a longer lifespan and grants it to the following wheels too.

POS. 1-2-3



ZENITH

SGROSSATURA

Le mole per la profilatura che garantiscono eccezionale potere di asportazione e costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata, grazie alle nostre tecnologie innovative. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

GRINDING

Our wheels more suitable for moderate productions. They provide the best compromise of durability and cost.

For granite, quartz and hard stones

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi: lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 1-2-3



ELETTROLITICA / ELECTROPLATED

SGROSSATURA MARMO

Le mole elettrolitiche, costruite secondo i più moderni ed avanzati sistemi di elettrodeposizione, consentono un ottimo potere di asportazione ed una lunga durata. Per marmi e pietre tenere.

GRINDING - MARBLE

Our electroplated wheels are made following the modern and innovative electroplated process which grants a very good grinding power and a long lifespan. For marble and soft stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi: lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 5F



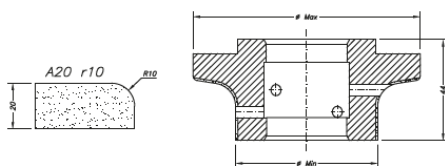
PERFECTOR

LA RISPOSTA AL PROBLEMA DELLE RIGHE SUI BORDI DIRITTI

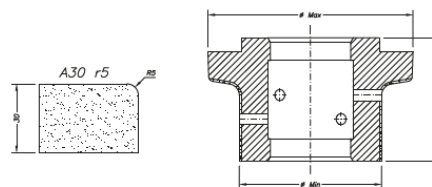
La mola PERFECTOR WHEEL è appositamente concepita per eliminare tutte le righe presenti sui bordi diritti lucidati con mole sagomate, grazie ad una particolare struttura ed un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità.

THE ANSWER TO THE PROBLEM OF LINES ON POLISHED STRAIGHT EDGES

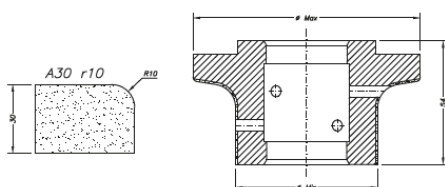
The PERFECTOR WHEEL is made to eliminate all lines on polished straight edges, thanks to its peculiar structure and the perfect equilibrium between hardness and flexibility.

**A20 r10**

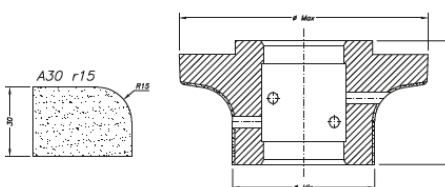
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72002	Frangistone	62	71	00	● ●
SCR72002	Razorstone	62	77	0	● ●
SC61002	Zenith	62	100	1	● ● ●
SC62002	Zenith	62	100	2	● ● ●
SC63002	Bi Power	62	100	3	● ● ● ●
SC64002	Long Life	62	100	4	● ● ● ●
SC65002	Long Life	62	100	5	● ● ● ●
SC66002	Long Life	62	100	6	● ● ● ●
SC67002	Elettrolitica / Electroplated	62	100	1	●
SC68002	Elettrolitica / Electroplated	62	100	2	●

**A30 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72005	Razorstone	62	70	0	● ●
SC61005	Zenith	62	90	1	● ● ●
SC62005	Zenith	62	90	2	● ● ●
SC63005	Bi Power	62	90	3	● ● ● ●
SC64005	Long Life	62	90	4	● ● ● ●
SC65005	Long Life	62	90	5	● ● ● ●
SC66005	Long Life	62	90	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●
SC67005	Elettrolitica / Electroplated	62	90	1	●
SC68005	Elettrolitica / Electroplated	62	90	2	●

**A30 r10**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72008	Razorstone	62	82	0	● ●
SC61008	Zenith	62	100	1	● ● ●
SC62008	Zenith	62	100	2	● ● ●
SC63008	Bi Power	62	100	3	● ● ● ●
SC64008	Long Life	62	100	4	● ● ● ●
SC65008	Long Life	62	100	5	● ● ● ●
SC66008	Long Life	62	100	6	● ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	● ● ● ●
SC67008	Elettrolitica / Electroplated	62	100	1	●
SC68008	Elettrolitica / Electroplated	62	100	2	●

**A30 r15**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72009	Frangistone	62	91	00	● ●
SCR72009	Razorstone	62	93	0	● ●
SC61009	Zenith	62	109	1	● ● ●
SC62009	Zenith	62	109	2	● ● ●
SC63009	Bi Power	62	109	3	● ● ● ●
SC64009	Long Life	62	109	4	● ● ● ●
SC65009	Long Life	62	109	5	● ● ● ●
SC66009	Long Life	62	109	6	● ● ● ●
SC67009	Elettrolitica / Electroplated	62	109	1	●
SC68009	Elettrolitica / Electroplated	62	109	2	●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

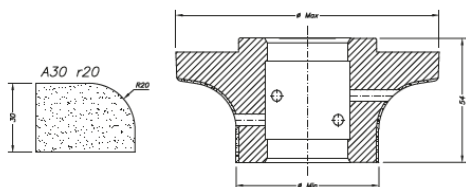
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

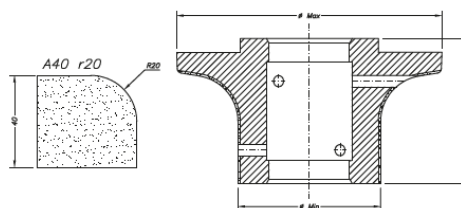
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



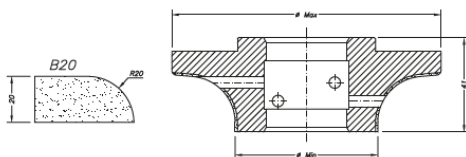
A30 r20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72010	Frangistone	62	85	00	○ ○
SCR72010	Razorstone	62	91	0	○ ○
SC61010	Zenith	62	115	1	○ ○ ○
SC62010	Zenith	62	115	2	○ ○ ○
SC63010	Bi Power	62	115	3	○ ○ ○ ○
SC64010	Long Life	62	115	4	○ ○ ○ ○
SC65010	Long Life	62	115	5	○ ○ ○ ○
SC66010	Long Life	62	115	6	○ ○ ○ ○
SC67010	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	○
SC68010	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	○



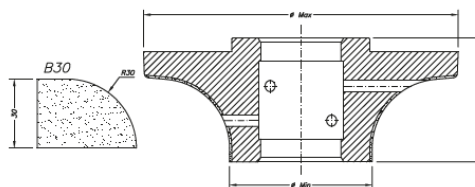
A40 r20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72021	Frangistone	62	85	00	○ ○
SCR72021	Razorstone	62	91	0	○ ○
SC61021	Zenith	62	115	1	○ ○ ○
SC62021	Zenith	62	115	2	○ ○ ○
SC63021	Bi Power	62	115	3	○ ○ ○ ○
SC64021	Long Life	62	115	4	○ ○ ○ ○
SC65021	Long Life	62	115	5	○ ○ ○ ○
SC66021	Long Life	62	115	6	○ ○ ○ ○
SC67021	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	○
SC68021	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	○



B20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72026	Frangistone	62	85	00	○ ○
SCR72026	Razorstone	62	91	0	○ ○
SC61026	Zenith	62	117	1	○ ○ ○
SC62026	Zenith	62	117	2	○ ○ ○
SC63026	Bi Power	62	117	3	○ ○ ○ ○
SC64026	Long Life	62	117	4	○ ○ ○ ○
SC65026	Long Life	62	117	5	○ ○ ○ ○
SC66026	Long Life	62	117	6	○ ○ ○ ○
SC67026	Elettrolitica / Electroplated	62	117	1	○
SC68026	Elettrolitica / Electroplated	62	117	2	○



B30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72027	Frangistone	62	98	00	○ ○
SCR72027	Razorstone	62	108	0	○ ○
SC61027	Zenith	62	137	1	○ ○ ○
SC62027	Zenith	62	137	2	○ ○ ○
SC63027	Bi Power	62	137	3	○ ○ ○ ○
SC64027	Long Life	62	137	4	○ ○ ○ ○
SC65027	Long Life	62	137	5	○ ○ ○ ○
SC66027	Long Life	62	137	6	○ ○ ○ ○
SC67027	Elettrolitica / Electroplated	62	137	1	○
SC68027	Elettrolitica / Electroplated	62	137	2	○

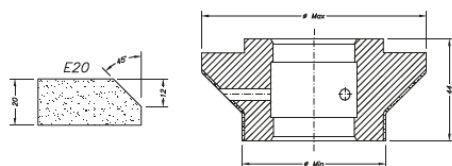
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

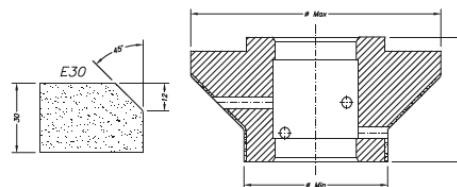
Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

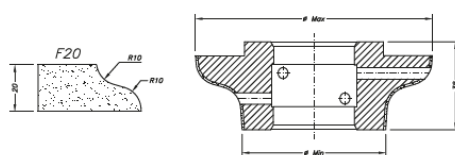
Marmo
Marble

**E20**

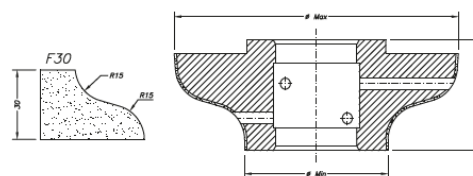
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72045	Frangistone	62	80	00	● ●
SCR72045	Razorstone	62	89	0	● ●
SC61045	Zenith	62	97	1	● ● ●
SC62045	Zenith	62	97	2	● ● ●
SC63045	Bi Power	62	97	3	● ● ● ●
SC64045	Long Life	62	97	4	● ● ● ●
SC65045	Long Life	62	97	5	● ● ● ●
SC66045	Long Life	62	97	6	● ● ● ●
SC67045	Elettrolitica / Electroplated	62	97	1	●
SC68045	Elettrolitica / Electroplated	62	97	2	●

**E30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72D062	Frangistone	62	96	00	● ●
SCR72D062	Razorstone	62	91	0	● ●
SC61D062	Zenith	62	93	1	● ● ●
SC62D062	Zenith	62	93	2	● ● ●
SC63D062	Bi Power	62	93	3	● ● ● ●
SC64D062	Long Life	62	93	4	● ● ● ●
SC65D062	Long Life	62	93	5	● ● ● ●
SC66D062	Long Life	62	93	6	● ● ● ●
SC67D062	Elettrolitica / Electroplated	62	93	1	●
SC68D062	Elettrolitica / Electroplated	62	93	2	●

**F20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72049	Frangistone	62	100	00	● ●
SCR72049	Razorstone	62	108	0	● ●
SC61049	Zenith	62	102	1	● ● ●
SC62049	Zenith	62	102	2	● ● ●
SC63049	Bi Power	62	102	3	● ● ● ●
SC64049	Long Life	62	102	4	● ● ● ●
SC65049	Long Life	62	102	5	● ● ● ●
SC66049	Long Life	62	102	6	● ● ● ●
SC67049	Elettrolitica / Electroplated	62	102	1	●
SC68049	Elettrolitica / Electroplated	62	102	2	●

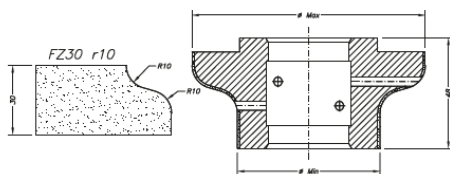
**F30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72050	Frangistone	62	121	00	● ●
SCR72050	Razorstone	62	124	0	● ●
SC61050	Zenith	62	123	1	● ● ●
SC62050	Zenith	62	123	2	● ● ●
SC63050	Bi Power	62	123	3	● ● ● ●
SC64050	Long Life	62	123	4	● ● ● ●
SC65050	Long Life	62	123	5	● ● ● ●
SC66050	Long Life	62	123	6	● ● ● ●
SC67050	Elettrolitica / Electroplated	62	123	1	●
SC68050	Elettrolitica / Electroplated	62	123	2	●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

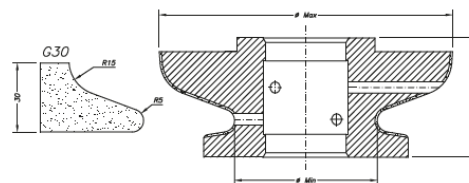


MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



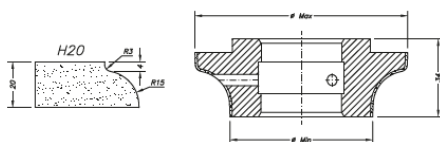
FZ30 r10

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72074	Frangistone	62	103	00	○ ○
SCR72074	Razorstone	62	101	0	○ ○
SC61074	Zenith	62	101	1	○ ○ ○
SC62074	Zenith	62	101	2	○ ○ ○
SC63074	Bi Power	62	101	3	○ ○ ○ ○
SC64074	Long Life	62	101	4	○ ○ ○ ○
SC65074	Long Life	62	101	5	○ ○ ○ ○
SC66074	Long Life	62	101	6	○ ○ ○ ○
SC67074	Elettrolitica / Electroplated	62	101	1	○
SC68074	Elettrolitica / Electroplated	62	101	2	○



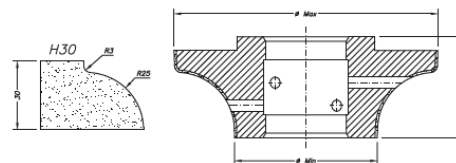
G30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72054	Frangistone	62	128	00	○ ○
SCR72054	Razorstone	62	128	0	○ ○
SC61054	Zenith	62	128	1	○ ○ ○
SC62054	Zenith	62	128	2	○ ○ ○
SC63054	Bi Power	62	128	3	○ ○ ○ ○
SC64054	Long Life	62	128	4	○ ○ ○ ○
SC65054	Long Life	62	128	5	○ ○ ○ ○
SC66054	Long Life	62	128	6	○ ○ ○ ○
SC67054	Elettrolitica / Electroplated	62	128	1	○
SC68054	Elettrolitica / Electroplated	62	128	2	○



H20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72056	Frangistone	62	90	00	○ ○
SCR72056	Razorstone	62	98	0	○ ○
SC61056	Zenith	62	93	1	○ ○ ○
SC62056	Zenith	62	93	2	○ ○ ○
SC63056	Bi Power	62	93	3	○ ○ ○ ○
SC64056	Long Life	62	93	4	○ ○ ○ ○
SC65056	Long Life	62	93	5	○ ○ ○ ○
SC66056	Long Life	62	93	6	○ ○ ○ ○
SC67056	Elettrolitica / Electroplated	62	93	1	○
SC68056	Elettrolitica / Electroplated	62	93	2	○

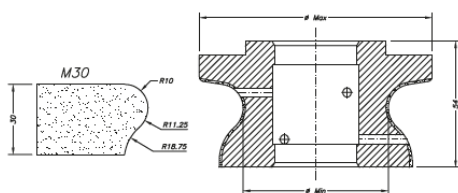


H30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72057	Frangistone	62	111	00	○ ○
SCR72057	Razorstone	62	108	0	○ ○
SC61057	Zenith	62	115	1	○ ○ ○
SC62057	Zenith	62	115	2	○ ○ ○
SC63057	Bi Power	62	115	3	○ ○ ○ ○
SC64057	Long Life	62	115	4	○ ○ ○ ○
SC65057	Long Life	62	115	5	○ ○ ○ ○
SC66057	Long Life	62	115	6	○ ○ ○ ○
SC67057	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	○
SC68057	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	○

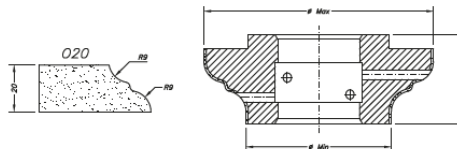
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:





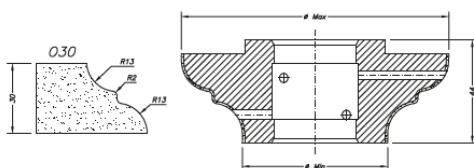
M30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72068	Frangistone	62	80	00	Granito
SCR72068	Razorstone	62	83	0	Granito
SC61068	Zenith	62	99	1	Granito
SC62068	Zenith	62	99	2	Granito
SC63068	Bi Power	62	99	3	Granito
SC64068	Long Life	62	99	4	Granito
SC65068	Long Life	62	99	5	Granito
SC66068	Long Life	62	99	6	Granito
SC67068	Elettrolitica / Electroplated	62	99	1	Ceramica
SC68068	Elettrolitica / Electroplated	62	99	2	Ceramica



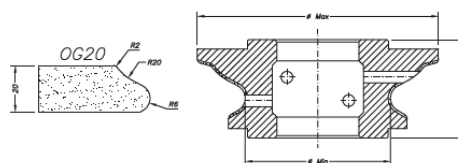
O20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72070	Frangistone	62	96	00	Granito
SCR72070	Razorstone	62	98	0	Granito
SC61070	Zenith	62	98	1	Granito
SC62070	Zenith	62	98	2	Granito
SC63070	Bi Power	62	98	3	Granito
SC64070	Long Life	62	98	4	Granito
SC65070	Long Life	62	98	5	Granito
SC66070	Long Life	62	98	6	Granito
SC67070	Elettrolitica / Electroplated	62	98	1	Ceramica
SC68070	Elettrolitica / Electroplated	62	98	2	Ceramica



O30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72071	Frangistone	62	111	00	Granito
SCR72071	Razorstone	62	115	0	Granito
SC61071	Zenith	62	115	1	Granito
SC62071	Zenith	62	115	2	Granito
SC63071	Bi Power	62	115	3	Granito
SC64071	Long Life	62	115	4	Granito
SC65071	Long Life	62	115	5	Granito
SC66071	Long Life	62	115	6	Granito
SC67071	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	Ceramica
SC68071	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	Ceramica



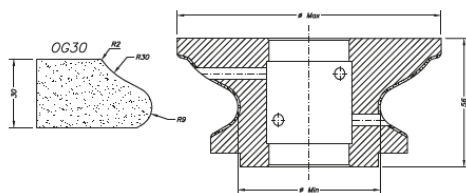
OG20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72153	Frangistone	62	87	00	Granito
SCR72153	Razorstone	62	95	0	Granito
SC61153	Zenith	62	100	1	Granito
SC62153	Zenith	62	100	2	Granito
SC63153	Bi Power	62	100	3	Granito
SC64153	Long Life	62	100	4	Granito
SC65153	Long Life	62	100	5	Granito
SC66153	Long Life	62	100	6	Granito
SC67153	Elettrolitica / Electroplated	62	100	1	Ceramica
SC68153	Elettrolitica / Electroplated	62	100	2	Ceramica

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

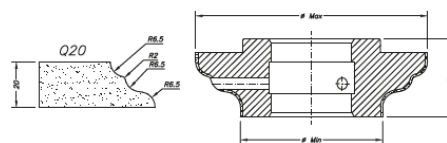


MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



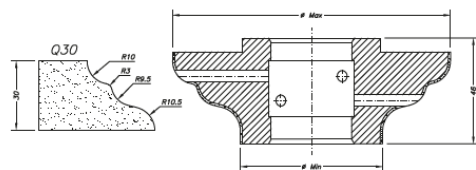
OG30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72154	Frangistone	62	100	00	○ ○
SCR72154	Razorstone	62	108	0	○ ○
SC61154	Zenith	62	115	1	○ ○ ○
SC62154	Zenith	62	115	2	○ ○ ○
SC63154	Bi Power	62	115	3	○ ○ ○ ○
SC64154	Long Life	62	115	4	○ ○ ○ ○
SC65154	Long Life	62	115	5	○ ○ ○ ○
SC66154	Long Life	62	115	6	○ ○ ○ ○
SC67154	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	○
SC68154	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	○



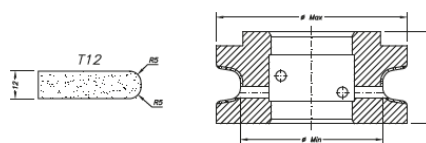
Q20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72077	Frangistone	62	100	00	○ ○
SCR72077	Razorstone	62	101	0	○ ○
SC61077	Zenith	62	101	1	○ ○ ○
SC62077	Zenith	62	101	2	○ ○ ○
SC63077	Bi Power	62	101	3	○ ○ ○ ○
SC64077	Long Life	62	101	4	○ ○ ○ ○
SC65077	Long Life	62	101	5	○ ○ ○ ○
SC66077	Long Life	62	101	6	○ ○ ○ ○
SC67077	Elettrolitica / Electroplated	62	101	1	○
SC68077	Elettrolitica / Electroplated	62	101	2	○



Q30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72078	Frangistone	62	118	00	○ ○
SCR72078	Razorstone	62	121	0	○ ○
SC61078	Zenith	62	121	1	○ ○ ○
SC62078	Zenith	62	121	2	○ ○ ○
SC63078	Bi Power	62	121	3	○ ○ ○ ○
SC64078	Long Life	62	121	4	○ ○ ○ ○
SC65078	Long Life	62	121	5	○ ○ ○ ○
SC66078	Long Life	62	121	6	○ ○ ○ ○
SC67078	Elettrolitica / Electroplated	62	121	1	○
SC68078	Elettrolitica / Electroplated	62	121	2	○



T12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72243	Razorstone	62	72	0	○ ○
SC61243	Zenith	62	75	1	○ ○ ○
SC62243	Zenith	62	75	2	○ ○ ○
SC63243	Bi Power	62	75	3	○ ○ ○ ○
SC64243	Long Life	62	75	4	○ ○ ○ ○
SC65243	Long Life	62	75	5	○ ○ ○ ○
SC66243	Long Life	62	75	6	○ ○ ○ ○
SC67243	Elettrolitica / Electroplated	62	75	1	○
SC68243	Elettrolitica / Electroplated	62	75	2	○

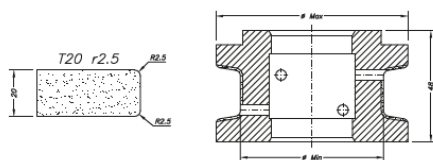
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

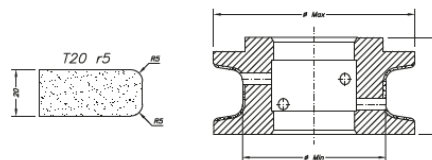
Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

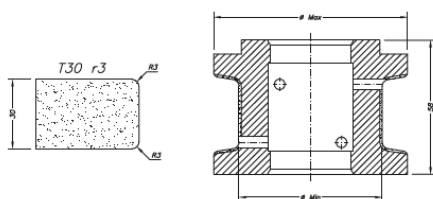
Marmo
Marble

**T20 r2,5**

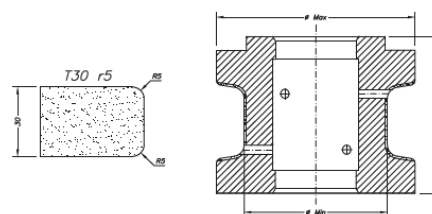
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72114	Razorstone	62	70	0	Granito
SC61114	Zenith	62	83	1	Ceramica
SC62114	Zenith	62	83	2	Quarzo
SC63114	Bi Power	62	83	3	Quarzo
SC64114	Long Life	62	83	4	Quarzo
SC65114	Long Life	62	83	5	Quarzo
SC66114	Long Life	62	83	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67114	Elettrolitica / Electroplated	62	83	1	Marmo
SC68114	Elettrolitica / Electroplated	62	83	2	Marmo

**T20 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72080	Razorstone	62	73	0	Granito
SC61080	Zenith	62	87	1	Ceramica
SC62080	Zenith	62	87	2	Quarzo
SC63080	Bi Power	62	87	3	Quarzo
SC64080	Long Life	62	87	4	Quarzo
SC65080	Long Life	62	87	5	Quarzo
SC66080	Long Life	62	87	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67080	Elettrolitica / Electroplated	62	87	1	Marmo
SC68080	Elettrolitica / Electroplated	62	87	2	Marmo

**T30 r3**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72115	Razorstone	62	67	0	Granito
SC61115	Zenith	62	84	1	Ceramica
SC62115	Zenith	62	84	2	Quarzo
SC63115	Bi Power	62	84	3	Quarzo
SC64115	Long Life	62	84	4	Quarzo
SC65115	Long Life	62	84	5	Quarzo
SC66115	Long Life	62	84	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67115	Elettrolitica / Electroplated	62	84	1	Marmo
SC68115	Elettrolitica / Electroplated	62	84	2	Marmo

**T30 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72082	Razorstone	62	74	0	Granito
SC61082	Zenith	62	86	1	Ceramica
SC62082	Zenith	62	86	2	Quarzo
SC63082	Bi Power	62	86	3	Quarzo
SC64082	Long Life	62	86	4	Quarzo
SC65082	Long Life	62	86	5	Quarzo
SC66082	Long Life	62	86	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67082	Elettrolitica / Electroplated	62	86	1	Marmo
SC68082	Elettrolitica / Electroplated	62	86	2	Marmo

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

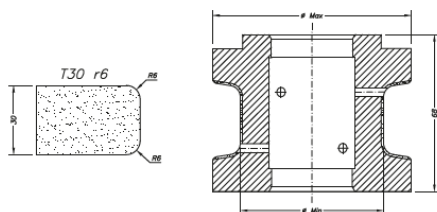
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

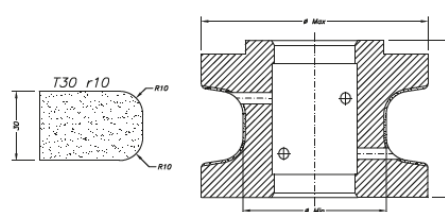
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



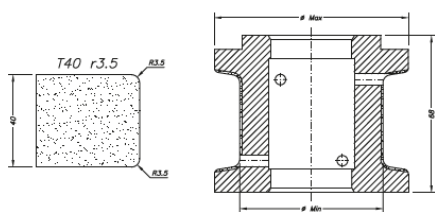
T30 r6

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72267	Razorstone	62	67	0	Granito
SC61267	Zenith	62	84	1	Ceramica
SC62267	Zenith	62	84	2	Quarzo
SC63267	Bi Power	62	84	3	Quarzo
SC64267	Long Life	62	84	4	Quarzo
SC65267	Long Life	62	84	5	Quarzo
SC66267	Long Life	62	84	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67267	Elettrolitica / Electroplated	62	86	1	Quarzo
SC68267	Elettrolitica / Electroplated	62	86	2	Quarzo



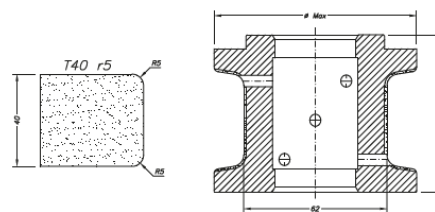
T30 r10

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72081	Razorstone	62	100	0	Granito
SC61081	Zenith	62	98	1	Ceramica
SC62081	Zenith	62	98	2	Quarzo
SC63081	Bi Power	62	98	3	Quarzo
SC64081	Long Life	62	98	4	Quarzo
SC65081	Long Life	62	98	5	Quarzo
SC66081	Long Life	62	98	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67081	Elettrolitica / Electroplated	62	98	1	Quarzo
SC68081	Elettrolitica / Electroplated	62	98	2	Quarzo



T40 r3,5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72117	Razorstone	62	82	0	Granito
SC61117	Zenith	62	85	1	Ceramica
SC62117	Zenith	62	85	2	Quarzo
SC63117	Bi Power	62	85	3	Quarzo
SC64117	Long Life	62	85	4	Quarzo
SC65117	Long Life	62	85	5	Quarzo
SC66117	Long Life	62	85	6	Quarzo
SC75002	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67117	Elettrolitica / Electroplated	62	85	1	Quarzo
SC68117	Elettrolitica / Electroplated	62	85	2	Quarzo

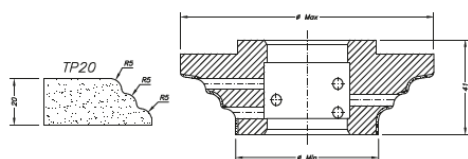


T40 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72084	Razorstone	62	100	0	Granito
SC61084	Zenith	62	88	1	Ceramica
SC62084	Zenith	62	88	2	Quarzo
SC63084	Bi Power	62	88	3	Quarzo
SC64084	Long Life	62	88	4	Quarzo
SC65084	Long Life	62	88	5	Quarzo
SC66084	Long Life	62	88	6	Quarzo
SC75002	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67084	Elettrolitica / Electroplated	62	88	1	Quarzo
SC68084	Elettrolitica / Electroplated	62	88	2	Quarzo

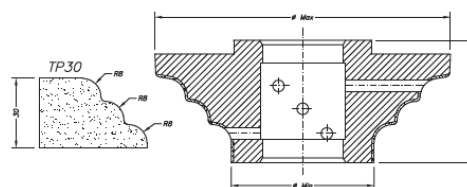
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:





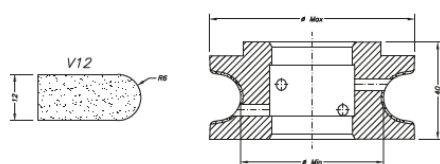
TP20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72029	Frangistone	62	84	00	○ ○
SCR72029	Razorstone	62	99	0	○ ○
SC61029	Zenith	62	110	1	○ ○ ○
SC62029	Zenith	62	110	2	○ ○ ○
SC63029	Bi Power	62	110	3	○ ○ ○ ○
SC64029	Long Life	62	110	4	○ ○ ○ ○
SC65029	Long Life	62	110	5	○ ○ ○ ○
SC66029	Long Life	62	110	6	○ ○ ○ ○
SC67029	Elettrolitica / Electroplated	62	110	1	○
SC68029	Elettrolitica / Electroplated	62	110	2	○



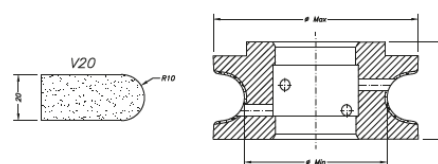
TP30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72030	Frangistone	62	100	00	○ ○
SCR72030	Razorstone	62	103	0	○ ○
SC61030	Zenith	62	128	1	○ ○ ○
SC62030	Zenith	62	128	2	○ ○ ○
SC63030	Bi Power	62	128	3	○ ○ ○ ○
SC64030	Long Life	62	128	4	○ ○ ○ ○
SC65030	Long Life	62	128	5	○ ○ ○ ○
SC66030	Long Life	62	128	6	○ ○ ○ ○
SC67030	Elettrolitica / Electroplated	62	128	1	○
SC68030	Elettrolitica / Electroplated	62	128	2	○



V12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72087	Frangistone	62	71	00	○ ○
SCR72087	Razorstone	62	82	0	○ ○
SC61265	Zenith	62	85	1	○ ○ ○
SC62265	Zenith	62	85	2	○ ○ ○
SC63265	Bi Power	62	85	3	○ ○ ○ ○
SC64265	Long Life	62	85	4	○ ○ ○ ○
SC65265	Long Life	62	85	5	○ ○ ○ ○
SC66265	Long Life	62	85	6	○ ○ ○ ○
SC67087	Elettrolitica / Electroplated	62	98	1	○
SC68087	Elettrolitica / Electroplated	62	98	2	○



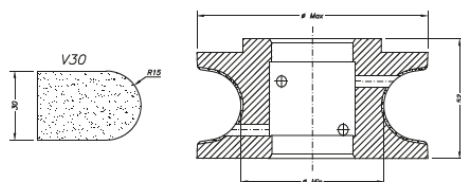
V20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72087	Frangistone	62	71	00	○ ○
SCR72087	Razorstone	62	82	0	○ ○
SC61087	Zenith	62	98	1	○ ○ ○
SC62087	Zenith	62	98	2	○ ○ ○
SC63087	Bi Power	62	98	3	○ ○ ○ ○
SC64087	Long Life	62	98	4	○ ○ ○ ○
SC65087	Long Life	62	98	5	○ ○ ○ ○
SC66087	Long Life	62	98	6	○ ○ ○ ○
SC67087	Elettrolitica / Electroplated	62	98	1	○
SC68087	Elettrolitica / Electroplated	62	98	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

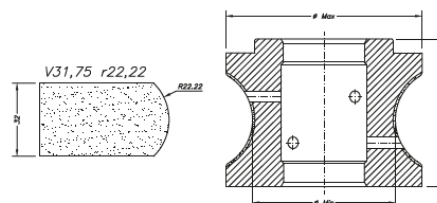


MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



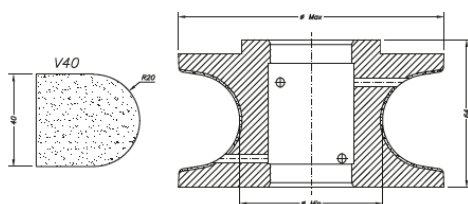
V30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72088	Frangistone	62	74	00	○ ○
SCR72088	Razorstone	62	91	0	○ ○
SC61088	Zenith	62	100	1	○ ○ ○
SC62088	Zenith	62	100	2	○ ○ ○
SC63088	Bi Power	62	100	3	○ ○ ○ ○
SC64088	Long Life	62	100	4	○ ○ ○ ○
SC65088	Long Life	62	100	5	○ ○ ○ ○
SC66088	Long Life	62	100	6	○ ○ ○ ○
SC67088	Elettrolitica / Electroplated	62	100	1	○
SC68088	Elettrolitica / Electroplated	62	100	2	○



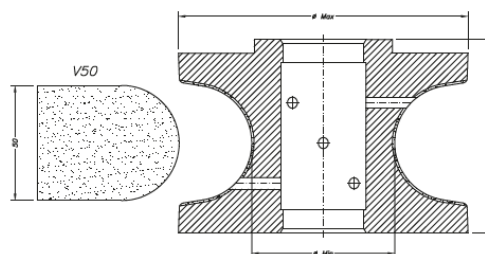
V31,7

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72089	Frangistone	62	74	00	○ ○
SCR72089	Razorstone	62	77	0	○ ○
SC61089	Zenith	62	85	1	○ ○ ○
SC62089	Zenith	62	85	2	○ ○ ○
SC63089	Bi Power	62	85	3	○ ○ ○ ○
SC64089	Long Life	62	85	4	○ ○ ○ ○
SC65089	Long Life	62	85	5	○ ○ ○ ○
SC66089	Long Life	62	85	6	○ ○ ○ ○
SC67089	Elettrolitica / Electroplated	62	85	1	○
SC68089	Elettrolitica / Electroplated	62	85	2	○



V40

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72090	Frangistone	62	84	00	○ ○
SCR72090	Razorstone	62	98	0	○ ○
SC61090	Zenith	62	115	1	○ ○ ○
SC62090	Zenith	62	115	2	○ ○ ○
SC63090	Bi Power	62	115	3	○ ○ ○ ○
SC64090	Long Life	62	115	4	○ ○ ○ ○
SC65090	Long Life	62	115	5	○ ○ ○ ○
SC66090	Long Life	62	115	6	○ ○ ○ ○
SC67090	Elettrolitica / Electroplated	62	115	1	○
SC68090	Elettrolitica / Electroplated	62	115	2	○



V50

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72092	Frangistone	62	87	00	○ ○
SCR72092	Razorstone	62	98	0	○ ○
SC61092	Zenith	62	124	1	○ ○ ○
SC62092	Zenith	62	124	2	○ ○ ○
SC63092	Bi Power	62	124	3	○ ○ ○ ○
SC64092	Long Life	62	124	4	○ ○ ○ ○
SC65092	Long Life	62	124	5	○ ○ ○ ○
SC66092	Long Life	62	124	6	○ ○ ○ ○
SC67092	Elettrolitica / Electroplated	62	124	1	○
SC68092	Elettrolitica / Electroplated	62	124	2	○

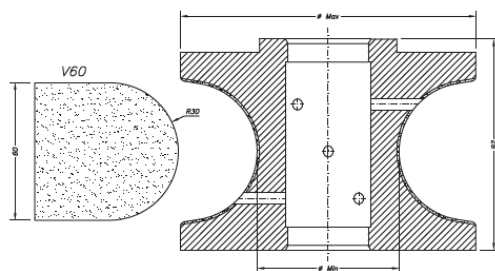
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○
Granito
Granite

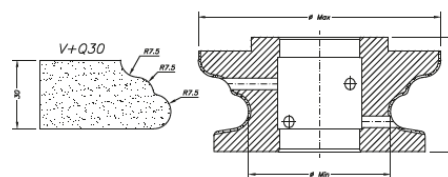
○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

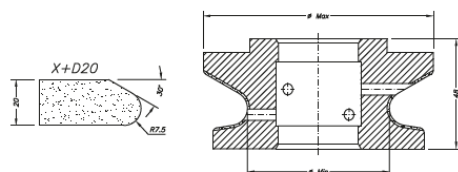
○
Marmo
Marble

**V60**

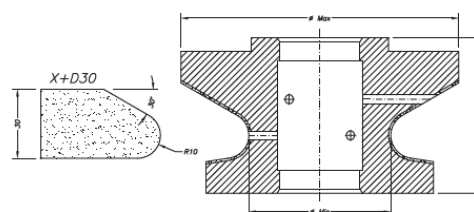
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72093	Frangistone	62	98	00	○ ○
SCR72093	Razorstone	62	123	0	○ ○
SC61093	Zenith	62	139	1	○ ○ ○
SC62093	Zenith	62	139	2	○ ○ ○
SC63093	Bi Power	62	139	3	○ ○ ○ ○
SC64093	Long Life	62	139	4	○ ○ ○ ○
SC65093	Long Life	62	139	5	○ ○ ○ ○
SC66093	Long Life	62	139	6	○ ○ ○ ○
SC67093	Elettrolitica / Electroplated	62	139	1	○
SC68093	Elettrolitica / Electroplated	62	139	2	○

**V+Q30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72103	Frangistone	62	103	00	○ ○
SCR72103	Razorstone	62	106	0	○ ○
SC61103	Zenith	62	106	1	○ ○ ○
SC62103	Zenith	62	106	2	○ ○ ○
SC63103	Bi Power	62	106	3	○ ○ ○ ○
SC64103	Long Life	62	106	4	○ ○ ○ ○
SC65103	Long Life	62	106	5	○ ○ ○ ○
SC66103	Long Life	62	106	6	○ ○ ○ ○
SC67103	Elettrolitica / Electroplated	62	106	1	○
SC68103	Elettrolitica / Electroplated	62	106	2	○

**X+D20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72108	Frangistone	62	84	00	○ ○
SCR72108	Razorstone	62	95	0	○ ○
SC61108	Zenith	62	103	1	○ ○ ○
SC62108	Zenith	62	103	2	○ ○ ○
SC63108	Bi Power	62	103	3	○ ○ ○ ○
SC64108	Long Life	62	103	4	○ ○ ○ ○
SC65108	Long Life	62	103	5	○ ○ ○ ○
SC66108	Long Life	62	103	6	○ ○ ○ ○
SC67108	Elettrolitica / Electroplated	62	103	1	○
SC68108	Elettrolitica / Electroplated	62	103	2	○

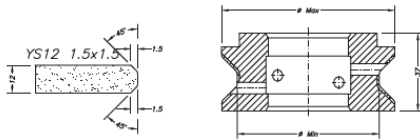
**X+D30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC72109	Frangistone	62	100	00	○ ○
SCR72109	Razorstone	62	120	0	○ ○
SC61109	Zenith	62	123	1	○ ○ ○
SC62109	Zenith	62	123	2	○ ○ ○
SC63109	Bi Power	62	123	3	○ ○ ○ ○
SC64109	Long Life	62	123	4	○ ○ ○ ○
SC65109	Long Life	62	123	5	○ ○ ○ ○
SC66109	Long Life	62	123	6	○ ○ ○ ○
SC67109	Elettrolitica / Electroplated	62	123	1	○
SC68109	Elettrolitica / Electroplated	62	123	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

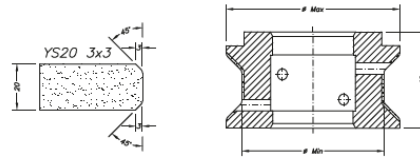


MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



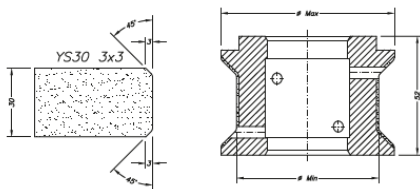
YS12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72260	Razorstone	62	70	0	○ ●
SC61260	Zenith	62	75	1	○ ● ●
SC62260	Zenith	62	75	2	○ ● ●
SC63260	Bi Power	62	75	3	○ ● ● ●
SC64260	Long Life	62	75	4	○ ● ● ●
SC65260	Long Life	62	75	5	○ ● ● ●
SC66260	Long Life	62	75	6	○ ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	○ ● ● ●
SC67260	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	○
SC68260	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	○



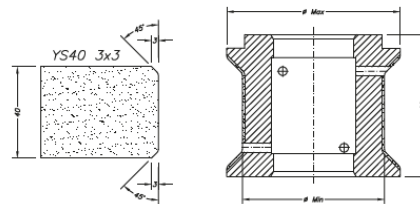
YS20 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72120	Razorstone	62	91	0	○ ●
SC61120	Zenith	62	100	1	○ ● ●
SC62120	Zenith	62	100	2	○ ● ●
SC63120	Bi Power	62	100	3	○ ● ● ●
SC64120	Long Life	62	100	4	○ ● ● ●
SC65120	Long Life	62	100	5	○ ● ● ●
SC66120	Long Life	62	100	6	○ ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	○ ● ● ●
SC67120	Elettrolitica / Electroplated	62	100	1	○
SC68120	Elettrolitica / Electroplated	62	100	2	○



YS30 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72121	Razorstone	62	70	0	○ ●
SC61121	Zenith	62	76	1	○ ● ●
SC62121	Zenith	62	76	2	○ ● ●
SC63121	Bi Power	62	76	3	○ ● ● ●
SC64121	Long Life	62	76	4	○ ● ● ●
SC65121	Long Life	62	76	5	○ ● ● ●
SC66121	Long Life	62	76	6	○ ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	○ ● ● ●
SC67121	Elettrolitica / Electroplated	62	76	1	○
SC68121	Elettrolitica / Electroplated	62	76	2	○



YS40 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72124	Razorstone	62	70	0	○ ●
SC61124	Zenith	62	76	1	○ ● ●
SC62124	Zenith	62	76	2	○ ● ●
SC63124	Bi Power	62	76	3	○ ● ● ●
SC64124	Long Life	62	76	4	○ ● ● ●
SC65124	Long Life	62	76	5	○ ● ● ●
SC66124	Long Life	62	76	6	○ ● ● ●
SC75001	Perfector	62	62	-	○ ● ● ●
SC67124	Elettrolitica / Electroplated	62	76	1	○
SC68124	Elettrolitica / Electroplated	62	76	2	○

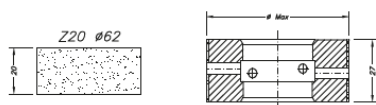
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○ Granito
Granite

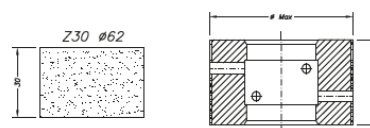
○ Ceramica
Ceramic

○ Quarzo
Quartz

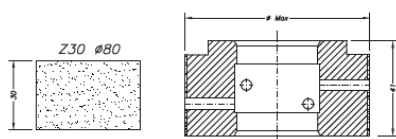
○ Marmo
Marble

**Z20**

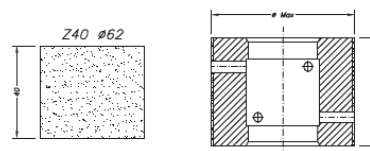
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72033	Razorstone	62	62	0	Granito
SC61033	Zenith	62	62	1	Ceramica
SC62033	Zenith	62	62	2	Quarzo
SC63033	Bi Power	62	62	3	Quarzo
SC64033	Long Life	62	62	4	Quarzo
SC65033	Long Life	62	62	5	Quarzo
SC66033	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67033	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	Marmo
SC68033	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	Marmo

**Z30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72034	Razorstone	62	62	0	Granito
SC61034	Zenith	62	62	1	Ceramica
SC62034	Zenith	62	62	2	Quarzo
SC63034	Bi Power	62	62	3	Quarzo
SC64034	Long Life	62	62	4	Quarzo
SC65034	Long Life	62	62	5	Quarzo
SC66034	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67034	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	Marmo
SC68034	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	Marmo

**Z30 Ø80**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72G001	Razorstone	80	80	0	Granito
SC61G001	Zenith	80	80	1	Ceramica
SC62G001	Zenith	80	80	2	Quarzo
SC63G001	Bi Power	80	80	3	Quarzo
SC64G001	Long Life	80	80	4	Quarzo
SC65G001	Long Life	80	80	5	Quarzo
SC66G001	Long Life	80	80	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67G001	Elettrolitica / Electroplated	80	80	1	Marmo
SC68G001	Elettrolitica / Electroplated	80	80	2	Marmo

**Z40**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72035	Razorstone	62	62	0	Granito
SC61035	Zenith	62	62	1	Ceramica
SC62035	Zenith	62	62	2	Quarzo
SC63035	Bi Power	62	62	3	Quarzo
SC64035	Long Life	62	62	4	Quarzo
SC65035	Long Life	62	62	5	Quarzo
SC66035	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75002	Perfector	62	62	-	Quarzo
SC67035	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	Marmo
SC68035	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	Marmo

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

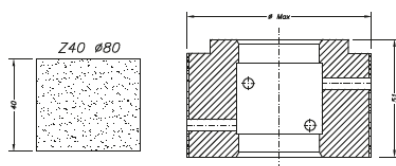
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

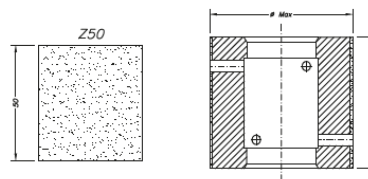
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



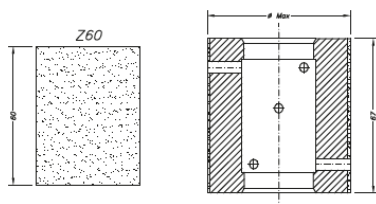
Z40 Ø80

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72G002	Razorstone	80	80	0	Granito
SC61G002	Zenith	80	80	1	Ceramica
SC62G002	Zenith	80	80	2	Quarzo
SC63G002	Bi Power	80	80	3	Marmo
SC64G002	Long Life	80	80	4	Granito
SC65G002	Long Life	80	80	5	Ceramica
SC66G002	Long Life	80	80	6	Quarzo
SC75002	Perfector	62	62	-	Marmo
SC67G002	Elettrolitica / Electroplated	80	80	1	Granito
SC68G002	Elettrolitica / Electroplated	80	80	2	Ceramica



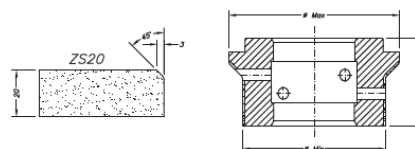
Z50

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72036	Razorstone	62	62	0	Granito
SC61036	Zenith	62	62	1	Ceramica
SC62036	Zenith	62	62	2	Quarzo
SC63036	Bi Power	62	62	3	Marmo
SC64036	Long Life	62	62	4	Granito
SC65036	Long Life	62	62	5	Ceramica
SC66036	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75002	Perfector	62	62	-	Marmo
SC67036	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	Granito
SC68036	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	Ceramica



Z60

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72037	Razorstone	62	62	0	Granito
SC61037	Zenith	62	62	1	Ceramica
SC62037	Zenith	62	62	2	Quarzo
SC63037	Bi Power	62	62	3	Marmo
SC64037	Long Life	62	62	4	Granito
SC65037	Long Life	62	62	5	Ceramica
SC66037	Long Life	62	62	6	Quarzo
SC75003	Perfector	62	62	-	Marmo
SC67037	Elettrolitica / Electroplated	62	62	1	Granito
SC68037	Elettrolitica / Electroplated	62	62	2	Ceramica

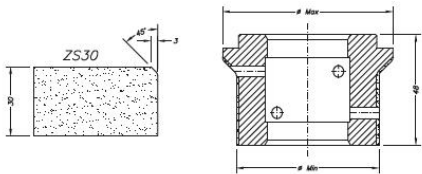


ZS20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72070	Razorstone	62	70	0	Granito
SC61040	Zenith	62	70	1	Ceramica
SC62040	Zenith	62	70	2	Quarzo
SC63040	Bi Power	62	70	3	Marmo
SC64040	Long Life	62	70	4	Granito
SC65040	Long Life	62	70	5	Ceramica
SC66040	Long Life	62	70	6	Quarzo
SC75001	Perfector	62	62	-	Marmo
SC67040	Elettrolitica / Electroplated	62	70	1	Granito
SC68040	Elettrolitica / Electroplated	62	70	2	Ceramica

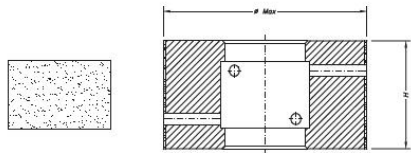
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:





ZS30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCR72041	Razorstone	62	74	0	○ ○
SC61041	Zenith	62	74	1	○ ○ ○
SC62041	Zenith	62	74	2	○ ○ ○
SC63041	Bi Power	62	74	3	○ ○ ○ ○
SC64041	Long Life	62	74	4	○ ○ ○ ○
SC65041	Long Life	62	74	5	○ ○ ○ ○
SC66041	Long Life	62	74	6	○ ○ ○ ○
SC75001	Perfector	62	62	-	○ ○ ○ ○
SC67041	Elettrolitica / Electroplated	62	74	1	○
SC68041	Elettrolitica / Electroplated	62	74	2	○



PERFECTOR

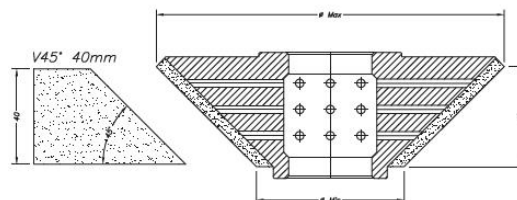
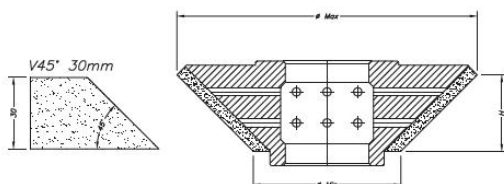
COD.	Ø (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC75001	62	45	○ ○ ○ ○
SC75002	62	60	○ ○ ○ ○
SC75003	62	90	○ ○ ○ ○
SC75004	90	45	○ ○ ○ ○
SC75005	90	60	○ ○ ○ ○
SC75006	90	90	○ ○ ○ ○



Appositamente concepita per eliminare le righe
su bordi diritti lucidati con mole sagomate.

Studied to eliminate lines on straight edges
polished with profile wheels.

MOLE SAGOMATE LINEA 60 / LINE 60 PROFILE WHEELS



V45°

20-30 (mm)

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	PASS.	H	MATERIALE MATERIAL
SC72149	Frangistone	62	124	1	32	○ ○
SC60257	Settori / Segmented	62	126	2	32	○ ○
SC61257	Zenith	62	126	3	32	○ ○ ○

40 (mm)

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	PASS.	H	MATERIALE MATERIAL
SC72256	Frangistone	62	139	1	42	○ ○
SC60256	Settori / Segmented	62	146	2	42	○ ○
SC61256	Zenith	62	146	3	42	○ ○ ○



FRANGISTONE



SETTORI /
SEGMENTED



ZENITH

- Kit appositamente sviluppato per realizzare lo smusso a 45° quale punto di giunzione per l'incollaggio delle lastre
- Il legante specifico del terzo passaggio lascia la superficie con una porosità ideale per l'applicazione del mastice
- Realizzato con Tecnologia Frangistone/Zenith
- Foro 35 mm

- Set designed to achieve the bevel miter at 45° as a point of junction between slabs.
- After the third pass, the rough surface of the slab is ideal for applying mastic.
- Realized with Frangistone/Zenith Technology
- Bore 35 mm

MOLE SAGOMATE LINEA 40 / LINE 40 PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / **MARBLE** SET

Linea completa di mole a profilo con diametro minimo pari a 40 mm da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante grazie a tecnologie brevettate Marmoelettromeccanica. Sviluppata per consentire la lavorazione di angoli concavi interni fino ad un raggio minimo di 25 mm, reversibile perché consente anche la lavorazione dei bordi esterni. Grazie al perfetto allineamento di tutto il Kit rispetto all'asse "Z", alle quote indicate su ogni utensile ed ai parametri di lavorazione, il settaggio sulla Vostra macchina CNC non è mai stato così semplice.

This line is composed of profile wheels with the minimum diameter of 40mm from fast grinding to brilliant polishing thanks to Marmoelettromeccanica patented technologies.

These wheels allow to work on internal concave corners till a minimum radius of 25mm and also on external edges.

Thanks to Z axis alignment of the complete wheel set, to the measures indicated on each wheel and to our working parameters, your CNC machine set up has never been so easy.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



A



E



T



V



YS



Z

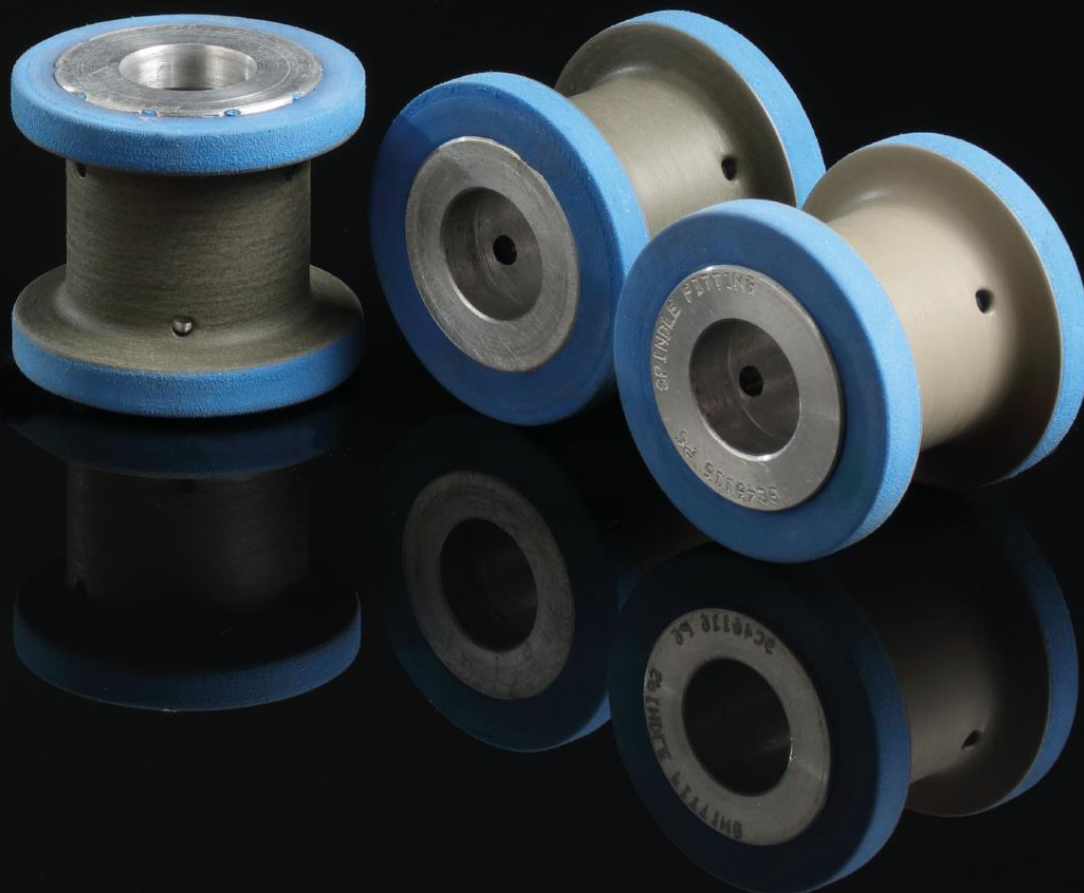


ZS



Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Foro Standard 22 mm. Vedere capitolo **Adattatori** (pagina 138).
Standard Bore 22 mm. See **Adaptors** chapter (page 138).

POS. 0-1-2-3



SETTORI / SEGMENTED

SGROSSATURA VELOCE SU MATERIALI DURI

Le mole a settori garantiscono una veloce asportazione su materiali molto duri. La mola a settori garantisce un maggiore scarico e lubrificazione rispetto alle mole sinterrizzate a fascia continua. Altezza settori 5 mm. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

FAST GRINDING ON HARD MATERIALS

It is fundamental for grinding step. It is made with helicoidal segments to avoid hammer effect. Thanks to the modern and innovative sinterization process it allows fastest grinding and long lifespan. For granite, quartz and hard stones.

ZENITH

SGROSSATURA

Le mole per la profilatura che garantiscono eccezionale potere di asportazione e costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata, grazie alle nostre tecnologie innovative. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

GRINDING

Our wheels more suitable for moderate productions. They provide the best compromise of durability and cost. For granite, quartz and hard stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 1-2-3



ELETTROLITICA / ELECTROPLATED

SGROSSATURA MARMO

Le mole elettrolitiche, costruite secondo i più moderni ed avanzati sistemi di elettrodeposizione, consentono un ottimo potere di asportazione ed una lunga durata. Per marmi e pietre tenere.

GRINDING - MARBLE

Our electroplated wheels are made following the modern and innovative electroplated process which grants a very good grinding power and a long lifespan. For marble and soft stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 5F



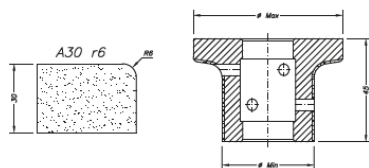
PERFECTOR

LA RISPOSTA AL PROBLEMA DELLE RIGHE SUI BORDI DIRITTI

La mola PERFECTOR WHEEL è appositamente concepita per eliminare tutte le righe presenti sui bordi diritti lucidati con mole sagomate, grazie ad una particolare struttura ed un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità.

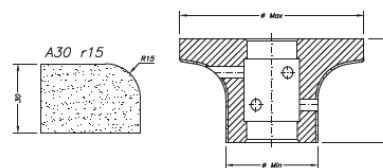
THE ANSWER TO THE PROBLEM OF LINES ON POLISHED STRAIGHT EDGES

The PERFECTOR WHEEL is made to eliminate all lines on polished straight edges, thanks to its peculiar structure and the perfect equilibrium between hardness and flexibility.



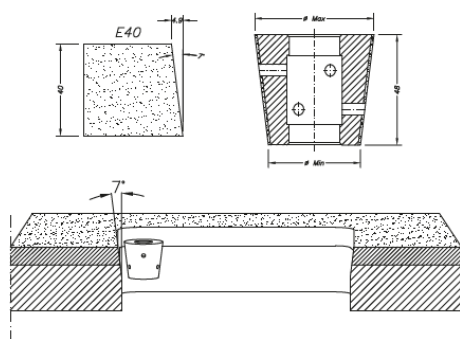
A30 r6

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41006	Zenith	40	65	1	● ● ●
SC42006	Zenith	40	65	2	● ● ●
SC43006	Bi Power	40	65	3	● ● ● ●
SC44006	Long Life	40	65	4	● ● ● ● ●
SC45006	Long Life	40	65	5	● ● ● ● ●
SC46006	Long Life	40	65	6	● ● ● ● ●
SC75007	Perfector	40	40	-	● ● ● ● ●
SC47006	Elettrolitica / Electroplated	40	65	1	●
SC48006	Elettrolitica / Electroplated	40	65	2	●



A30 r15

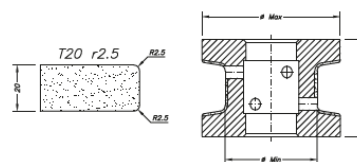
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC40009	Settori	40	71	0	● ●
SC41009	Zenith	40	80	1	● ● ●
SC42009	Zenith	40	80	2	● ● ●
SC43009	Bi Power	40	80	3	● ● ● ●
SC44009	Long Life	40	80	4	● ● ● ● ●
SC45009	Long Life	40	80	5	● ● ● ● ●
SC46009	Long Life	40	80	6	● ● ● ● ●
SC47009	Elettrolitica / Electroplated	40	80	1	●
SC48009	Elettrolitica / Electroplated	40	80	2	●



E40

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC40226	Settori	40	52	0	● ●
SC41226	Zenith	40	52	1	● ● ●
SC42226	Zenith	40	52	2	● ● ●
SC43226	Bi Power	40	52	3	● ● ● ●
SC44226	Long Life	40	52	4	● ● ● ● ●
SC45226	Long Life	40	52	5	● ● ● ● ●
SC46226	Long Life	40	52	6	● ● ● ● ●
SC47226	Elettrolitica / Electroplated	40	52	1	●
SC48226	Elettrolitica / Electroplated	40	52	2	●

- Kit appositamente studiato per eliminare il punto di giunzione nei fori interno lavello. La Tecnologia Long-Life garantisce un lucido eccezionale.
 - Kit essentially studied for eliminating connections inside sinks. Long-Life technology guarantees an exceptional polish.



T20 r2,5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41114	Zenith	40	60	1	● ● ●
SC42114	Zenith	40	60	2	● ● ●
SC43114	Bi Power	40	60	3	● ● ● ●
SC44114	Long Life	40	60	4	● ● ● ● ●
SC45114	Long Life	40	60	5	● ● ● ● ●
SC46114	Long Life	40	60	6	● ● ● ● ●
SC75114	Perfector	40	40	-	● ● ● ● ●
SC47114	Elettrolitica / Electroplated	40	60	1	●
SC48114	Elettrolitica / Electroplated	40	60	2	●

LEGENDA MATERIALE:
LEGEND MATERIAL:

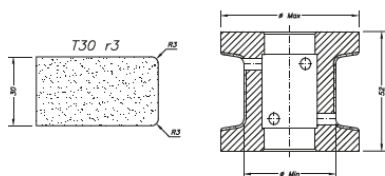
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

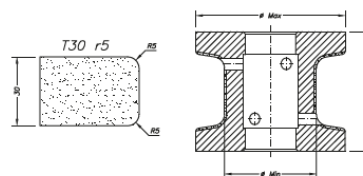
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 40 / LINE 40 PROFILE WHEELS



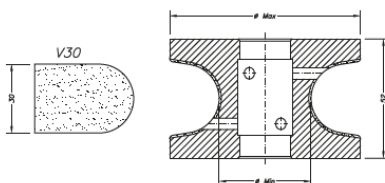
T30 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41115	Zenith	40	60	1	● ● ●
SC42115	Zenith	40	60	2	● ● ●
SC43115	Bi Power	40	60	3	● ● ● ●
SC44115	Long Life	40	60	4	● ● ● ●
SC45115	Long Life	40	60	5	● ● ● ●
SC46115	Long Life	40	60	6	● ● ● ●
SC47115	Elettrolitica / Electroplated	40	60	1	●
SC48115	Elettrolitica / Electroplated	40	60	2	●



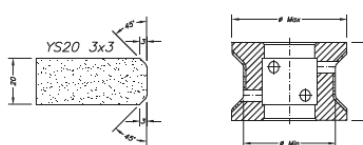
T30 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41082	Zenith	40	65	1	● ● ●
SC42082	Zenith	40	65	2	● ● ●
SC43082	Bi Power	40	65	3	● ● ● ●
SC44082	Long Life	40	65	4	● ● ● ●
SC45082	Long Life	40	65	5	● ● ● ●
SC46082	Long Life	40	65	6	● ● ● ●
SC47082	Elettrolitica / Electroplated	40	65	1	●
SC48082	Elettrolitica / Electroplated	40	65	2	●



V30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC40088	Settori	40	71	0	● ●
SC41088	Zenith	40	83	1	● ● ●
SC42088	Zenith	40	83	2	● ● ●
SC43088	Bi Power	40	83	3	● ● ● ●
SC44088	Long Life	40	83	4	● ● ● ●
SC45088	Long Life	40	83	5	● ● ● ●
SC46088	Long Life	40	83	6	● ● ● ●
SC47088	Elettrolitica / Electroplated	40	83	1	●
SC48088	Elettrolitica / Electroplated	40	83	2	●



YS20 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41120	Zenith	40	50	1	● ● ●
SC42120	Zenith	40	50	2	● ● ●
SC43120	Bi Power	40	50	3	● ● ● ●
SC44120	Long Life	40	50	4	● ● ● ●
SC45120	Long Life	40	50	5	● ● ● ●
SC46120	Long Life	40	50	6	● ● ● ●
SC75120	Perfector	40	40	-	● ● ● ●
SC47120	Elettrolitica / Electroplated	40	50	1	●
SC48120	Elettrolitica / Electroplated	40	50	2	●

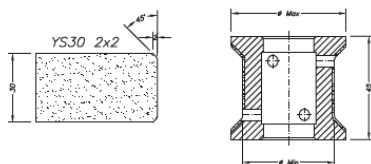
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

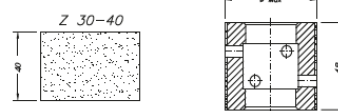
Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

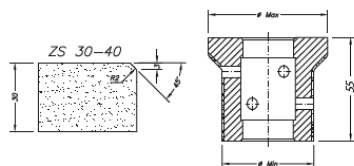
Marmo
Marble

**YS30 2x2**

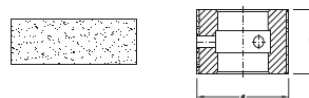
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41122	Zenith	40	50	1	○ ○ ○
SC42122	Zenith	40	50	2	○ ○ ○
SC43122	Bi Power	40	50	3	○ ○ ○ ○
SC44122	Long Life	40	50	4	○ ○ ○ ○
SC45122	Long Life	40	50	5	○ ○ ○ ○
SC46122	Long Life	40	50	6	○ ○ ○ ○
SC75007	Perfector	40	40	-	○ ○ ○ ○
SC47122	Elettrolitica / Electroplated	40	50	1	○
SC48122	Elettrolitica / Electroplated	40	50	2	○

**Z40**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41035	Zenith	40	50	1	○ ○ ○
SC42035	Zenith	40	50	2	○ ○ ○
SC43035	Bi Power	40	50	3	○ ○ ○ ○
SC44035	Long Life	40	50	4	○ ○ ○ ○
SC45035	Long Life	40	50	5	○ ○ ○ ○
SC46035	Long Life	40	50	6	○ ○ ○ ○
SC75007	Perfector	40	40	-	○ ○ ○ ○
SC47035	Elettrolitica / Electroplated	40	50	1	○
SC48035	Elettrolitica / Electroplated	40	50	2	○

**ZS40**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC41042	Zenith	40	52	1	○ ○ ○
SC42042	Zenith	40	52	2	○ ○ ○
SC43042	Bi Power	40	52	3	○ ○ ○ ○
SC44042	Long Life	40	52	4	○ ○ ○ ○
SC45042	Long Life	40	52	5	○ ○ ○ ○
SC46042	Long Life	40	52	6	○ ○ ○ ○
SC75007	Perfector	40	40	-	○ ○ ○ ○
SC47042	Elettrolitica / Electroplated	40	52	1	○
SC48042	Elettrolitica / Electroplated	40	52	2	○

**PERFECTOR**

COD.	Ø	H	MATERIALE MATERIAL
SC75007	40	45	○ ○ ○ ○
SC75008	40	60	○ ○ ○ ○

Appositamente concepita per eliminare le righe su bordi dritti lucidati con mole sagomate.

Studied to eliminate lines on straight edges polished with profile wheels.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 20 EHS / LINE 20 EHS PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO, QUARZO E CERAMICA**
GRANITE, QUARTZ AND CERAMIC SET

Linea completa di mole a profilo con diametro minimo pari a 20 mm da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante grazie a tecnologie brevettate Marmoelettromeccanica EHS per un'alta velocità di esecuzione. Sviluppata per consentire la lavorazione dei bordi dei fori all'interno dei lavelli fino ad un raggio minimo di 10 mm e realizzate con tecnologia a fascia continua sinterizzata per una lunga durata. Grazie al perfetto allineamento di tutto il Kit rispetto all'asse "Z", alle quote indicate su ogni utensile ed ai parametri di lavorazione, il settaggio sulla Vostra macchina CNC non è mai stato così semplice.

This line is composed of profile wheels with the minimum diameter of 20 mm from fast grinding to brilliant polishing thanks to Marmoelettromeccanica patented technologies EHS line for a high working speed allows to double productivity of your CNC machine. These wheels allow to work on internal edge of sink holes till a minimum radius of 10mm. They are made according to the sintered continuous rim technology to grant a longer lifespan. Thanks to Z axis alignment of the complete wheel set, to the measures indicated on each wheel and to our working parameters, your CNC machine set up has never been so easy.



- **Diamantatura speciale - Legante rame** / Special bond - Copper bond
- **Fino a 10.000 mm/min di avanzamento** / Feed rate up to 10.000 mm/min (394 inch/min)
- **Fino a 6.000 rpm** / Up to 6.000 rpm
- **Profilo perfetto velocemente** / Perfect profile in the fastest way
- **Tempi macchina ottimizzati** / Optimized machine times
- **Tempi e costi dei processi ridotti** / Reduced costs and times
- **Ottima qualità della finitura della costa** / Excellent final polish

PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES

**A****T****YS****Z****ZS**

Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Attacco 1/2" Gas.
1/2" Gas fitting.

POS. 1-2-3



EHS

ALTA VELOCITÀ CON LEGANTE RAME

L'innovativa linea EHS per un'alta velocità di esecuzione che permette alla Vostra macchina CNC di raddoppiare la produttività. Le mole EHS con diamante speciale legante rame permettono impressionanti velocità di avanzamento. Per granito, agglomerati di quarzo, pietre dure e ceramica.

HIGH SPEED WITH COPPER BOND

The innovative EHS line for a high working speed allows to double productivity of your CNC machine. EHS grinding wheels with special diamond in copper bond allow an incredible high feed rate. For granite, quartz, hard stones and ceramic.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 5F



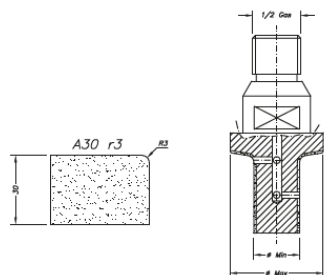
PERFECTOR

LA RISPOSTA AL PROBLEMA DELLE RIGHE SUI BORDI DIRITTI

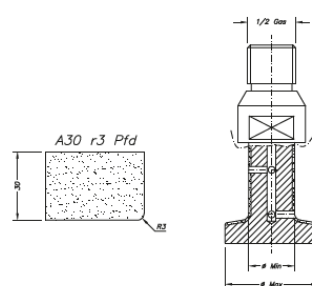
La mola PERFECTOR WHEEL è appositamente concepita per eliminare tutte le righe presenti sui bordi diritti lucidati con mole sagomate, grazie ad una particolare struttura ed un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità.

THE ANSWER TO THE PROBLEM OF LINES ON POLISHED STRAIGHT EDGES

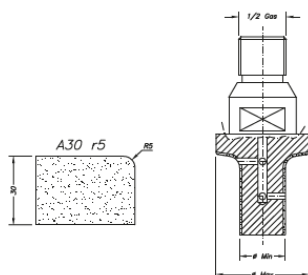
The PERFECTOR WHEEL is made to eliminate all lines on polished straight edges, thanks to its peculiar structure and the perfect equilibrium between hardness and flexibility.

**A30 r3**

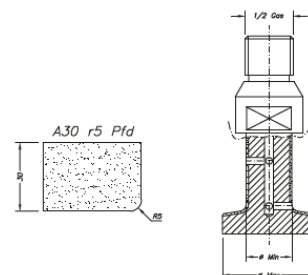
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21004	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22004	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23004	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24004	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25004	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26004	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

**A30 r3 Pfd**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21011	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22011	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23011	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24011	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25011	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26011	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

**A30 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21112	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22112	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23112	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24112	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25112	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26112	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

**A30 r5 Pfd**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21012	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22012	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23012	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24012	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25012	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26012	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

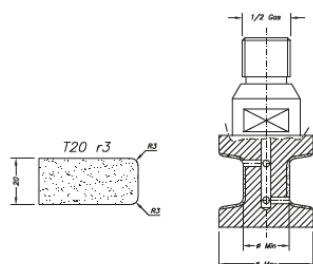
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

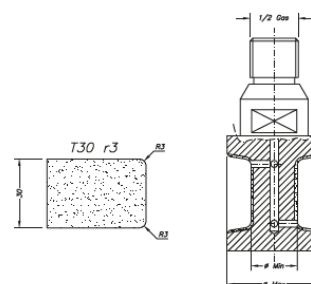
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 20 EHS / LINE 20 EHS PROFILE WHEELS



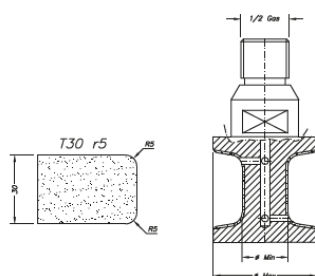
T20 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21114	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22114	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23114	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24114	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25114	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26114	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



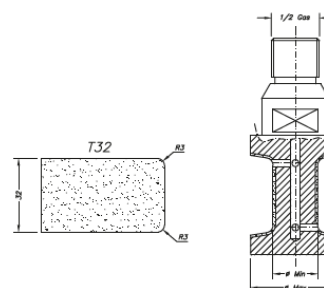
T30 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21115	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22115	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23115	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24115	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25115	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26115	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



T30 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21082	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	45	1	● ● ●
SCE22082	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	45	2	● ● ●
SCE23082	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	45	3	● ● ●
SC24082	Long Life	20	45	4	● ● ● ●
SC25082	Long Life	20	45	5	● ● ● ●
SC26082	Long Life	20	45	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



T32

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21D017	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	1	● ● ●
SCE22D017	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	2	● ● ●
SCE23D017	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	40	3	● ● ●
SC24D017	Long Life	20	40	4	● ● ● ●
SC25D017	Long Life	20	40	5	● ● ● ●
SC26D017	Long Life	20	40	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

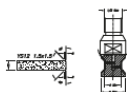
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

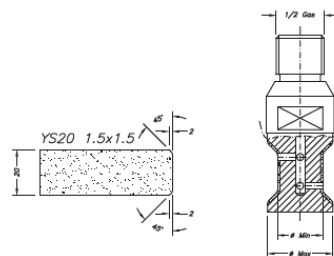
Quarzo
Quartz

Marmo
Marble



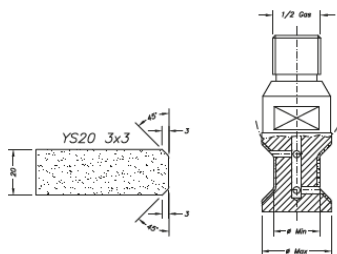
YS12 1,5x1,5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21D191	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	1	● ● ●
SCE22D191	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	2	● ● ●
SCE23D191	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	3	● ● ●
SC24D191	Long Life	20	30	4	● ● ● ●
SC25D191	Long Life	20	30	5	● ● ● ●
SC26D191	Long Life	20	30	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



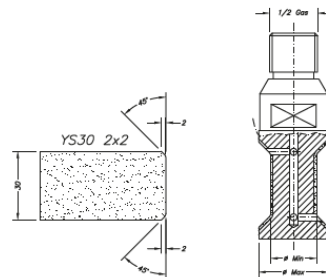
YS20 1,5x1,5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21D028	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	1	● ● ●
SCE22D028	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	2	● ● ●
SCE23D028	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	3	● ● ●
SC24D028	Long Life	20	30	4	● ● ● ●
SC25D028	Long Life	20	30	5	● ● ● ●
SC26D028	Long Life	20	30	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



YS20 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21120	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	1	● ● ●
SCE22120	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	2	● ● ●
SCE23120	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	3	● ● ●
SC24120	Long Life	20	30	4	● ● ● ●
SC25120	Long Life	20	30	5	● ● ● ●
SC26120	Long Life	20	30	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



YS30 2x2

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21122	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	1	● ● ●
SCE22122	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	2	● ● ●
SCE23122	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	3	● ● ●
SC24122	Long Life	20	30	4	● ● ● ●
SC25122	Long Life	20	30	5	● ● ● ●
SC26122	Long Life	20	30	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

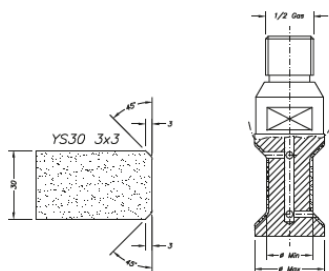
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

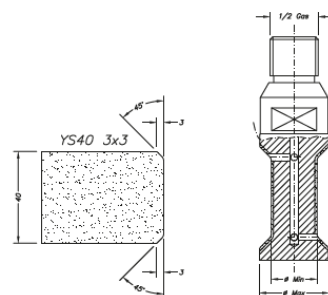
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 20 EHS / LINE 20 EHS PROFILE WHEELS



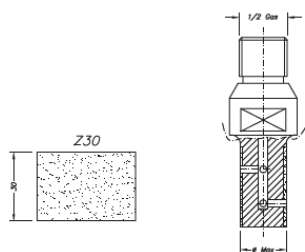
YS30 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21121	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	1	● ● ●
SCE22121	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	2	● ● ●
SCE23121	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	3	● ● ●
SC24121	Long Life	20	32	4	● ● ● ●
SC25121	Long Life	20	32	5	● ● ● ●
SC26121	Long Life	20	32	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



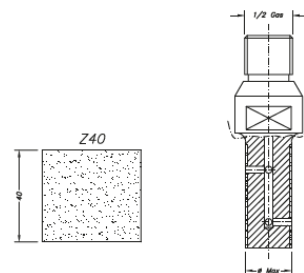
YS40 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21124	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	1	● ● ●
SCE22124	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	2	● ● ●
SCE23124	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	3	● ● ●
SC24124	Long Life	20	32	4	● ● ● ●
SC25124	Long Life	20	32	5	● ● ● ●
SC26124	Long Life	20	32	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



Z30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21034	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	1	● ● ●
SCE22034	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	2	● ● ●
SCE23034	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	3	● ● ●
SC24034	Long Life	20	20	4	● ● ● ●
SC25034	Long Life	20	20	5	● ● ● ●
SC26034	Long Life	20	20	6	● ● ● ●
SC75009	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



Z40

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21035	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	1	● ● ●
SCE22035	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	2	● ● ●
SCE23035	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	3	● ● ●
SC24035	Long Life	20	20	4	● ● ● ●
SC25035	Long Life	20	20	5	● ● ● ●
SC26035	Long Life	20	20	6	● ● ● ●
SC75010	Perfector	20	20	-	● ● ● ●

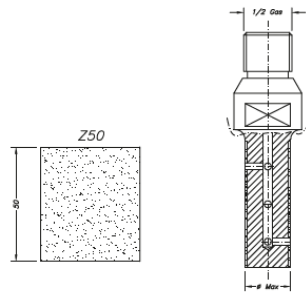
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

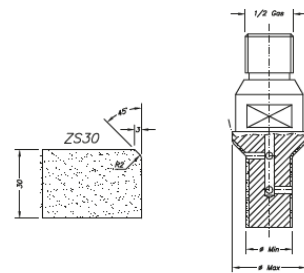
Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

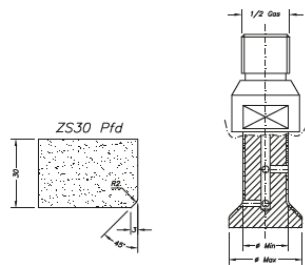
Marmo
Marble

**Z50**

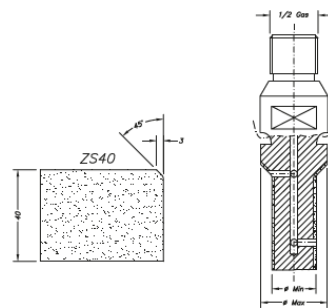
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21036	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	1	●●●
SCE22036	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	2	●●●
SCE23036	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	20	3	●●●
SC24036	Long Life	20	20	4	●●●●
SC25036	Long Life	20	20	5	●●●●
SC26036	Long Life	20	20	6	●●●●
SC75010	Perfactor	20	20	-	●●●●

**ZS30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21041	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	1	●●●
SCE22041	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	2	●●●
SCE23041	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	3	●●●
SC24041	Long Life	20	32	4	●●●●
SC25041	Long Life	20	32	5	●●●●
SC26041	Long Life	20	32	6	●●●●
SC75009	Perfactor	20	20	-	●●●●

**ZS30 Pfd**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21043	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	1	●●●
SCE22043	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	2	●●●
SCE23043	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	32	3	●●●
SC24043	Long Life	20	32	4	●●●●
SC25043	Long Life	20	32	5	●●●●
SC26043	Long Life	20	32	6	●●●●
SC75009	Perfactor	20	20	-	●●●●

**ZS40**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SCE21042	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	1	●●●
SCE22042	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	2	●●●
SCE23042	Sinterizzata EHS / Sinterizzata EHS	20	30	3	●●●
SC24042	Long Life	20	30	4	●●●●
SC25042	Long Life	20	30	5	●●●●
SC26042	Long Life	20	30	6	●●●●
SC75009	Perfactor	20	20	-	●●●●

MOLE SAGOMATE LINEA 20 / MOLE SAGOMATE LINEA 20

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / MARBLE SET

Linea completa di mole a profilo con diametro minimo pari a 20 mm da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante grazie a tecnologie brevettate Marmoelettromeccanica. Sviluppata per consentire la lavorazione dei bordi dei fori all'interno dei lavelli fino ad un raggio minimo di 10 mm e realizzate con tecnologia a fascia continua sinterizzata per una lunga durata. Grazie al perfetto allineamento di tutto il Kit rispetto all'asse "Z", alle quote indicate su ogni utensile ed ai parametri di lavorazione, il settaggio sulla Vostra macchina CNC non è mai stato così semplice.

This line is composed of profile wheels with the minimum diameter of 20 mm from fast grinding to brilliant polishing thanks to Marmoelettromeccanica patented technologies. These wheels allow to work on internal edge of sink holes till a minimum radius of 10mm. They are made according to the sintered continuous rim technology to grant a longer lifespan.

Thanks to Z axis alignment of the complete wheel set, to the measures indicated on each wheel and to our working parameters, your CNC machine set up has never been so easy.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Attacco 1/2" Gas.
1/2" Gas fitting.



Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



POS. 1-2-3



ZENITH

SGROSSATURA

Le mole per la profilatura che garantiscono eccezionale potere di asportazione e costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata, grazie alle nostre tecnologie innovative. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

GRINDING

Our wheels more suitable for moderate productions. They provide the best compromise of durability and cost. For granite, quartz and hard stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 1-2-3



ELETTROLITICA / ELECTROPLATED

SGROSSATURA MARMO

Le mole elettrolitiche, costruite secondo i più moderni ed avanzati sistemi di elettrodeposizione, consentono un ottimo potere di asportazione ed una lunga durata. Per marmi e pietre tenere.

GRINDING - MARBLE

Our electroplated wheels are made following the modern and innovative electroplated process which grants a very good grinding power and a long lifespan. For marble and soft stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 5F



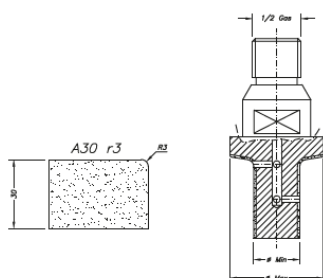
PERFECTOR

LA RISPOSTA AL PROBLEMA DELLE RIGHE SUI BORDI DIRITTI

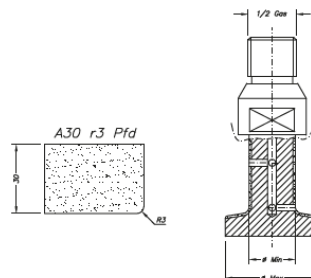
La mola PERFECTOR WHEEL è appositamente concepita per eliminare tutte le righe presenti sui bordi diritti lucidati con mole sagomate, grazie ad una particolare struttura ed un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità.

THE ANSWER TO THE PROBLEM OF LINES ON POLISHED STRAIGHT EDGES

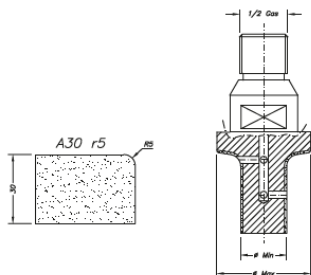
The PERFECTOR WHEEL is made to eliminate all lines on polished straight edges, thanks to its peculiar structure and the perfect equilibrium between hardness and flexibility.

**A30 r3**

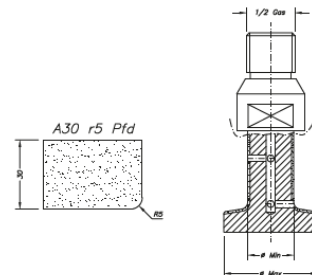
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21004	Zenith	20	40	1	●●●●
SC22004	Zenith	20	40	2	●●●●
SC23004	Bi Power	20	40	3	●●●●●
SC24004	Long Life	20	40	4	●●●●●
SC25004	Long Life	20	40	5	●●●●●
SC26004	Long Life	20	40	6	●●●●●
SC75009	Perfector	20	20	-	●●●●●

**A30 r3 Pfd**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21011	Zenith	20	40	1	●●●●
SC22011	Zenith	20	40	2	●●●●
SC23011	Bi Power	20	40	3	●●●●●
SC24011	Long Life	20	40	4	●●●●●
SC25011	Long Life	20	40	5	●●●●●
SC26011	Long Life	20	40	6	●●●●●
SC75009	Perfector	20	20	-	●●●●●

**A30 r5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21112	Zenith	20	40	1	●●●●
SC22112	Zenith	20	40	2	●●●●
SC23112	Bi Power	20	40	3	●●●●●
SC24112	Long Life	20	40	4	●●●●●
SC25112	Long Life	20	40	5	●●●●●
SC26112	Long Life	20	40	6	●●●●●
SC75009	Perfector	20	20	-	●●●●●

**A30 r5 Pfd**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21012	Zenith	20	40	1	●●●●
SC22012	Zenith	20	40	2	●●●●
SC23012	Bi Power	20	40	3	●●●●●
SC24012	Long Life	20	40	4	●●●●●
SC25012	Long Life	20	40	5	●●●●●
SC26012	Long Life	20	40	6	●●●●●
SC75009	Perfector	20	20	-	●●●●●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

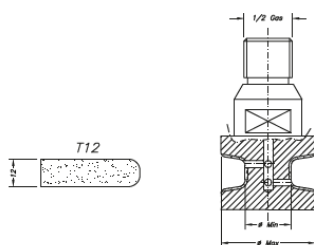
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

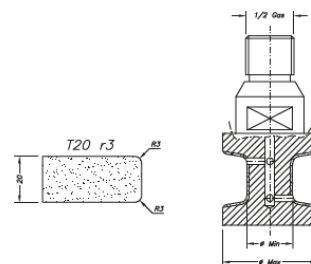
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA 20 / LINE 20 PROFILE WHEELS



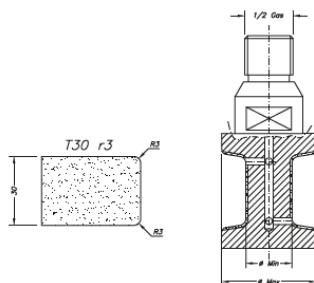
T12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21243	Zenith	20	40	1	○ ○ ○
SC22243	Zenith	20	40	2	○ ○ ○
SC23243	Bi Power	20	40	3	○ ○ ○ ○
SC24243	Long Life	20	40	4	○ ○ ○ ○
SC25243	Long Life	20	40	5	○ ○ ○ ○
SC26243	Long Life	20	40	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○



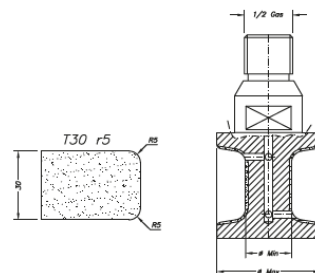
T20 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21114	Zenith	20	40	1	○ ○ ○
SC22114	Zenith	20	40	2	○ ○ ○
SC23114	Bi Power	20	40	3	○ ○ ○ ○
SC24114	Long Life	20	40	4	○ ○ ○ ○
SC25114	Long Life	20	40	5	○ ○ ○ ○
SC26114	Long Life	20	40	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○



T30 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21115	Zenith	20	40	1	○ ○ ○
SC22115	Zenith	20	40	2	○ ○ ○
SC23115	Bi Power	20	40	3	○ ○ ○ ○
SC24115	Long Life	20	40	4	○ ○ ○ ○
SC25115	Long Life	20	40	5	○ ○ ○ ○
SC26115	Long Life	20	40	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○



T30 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21082	Zenith	20	45	1	○ ○ ○
SC22082	Zenith	20	45	2	○ ○ ○
SC23082	Bi Power	20	45	3	○ ○ ○ ○
SC24082	Long Life	20	45	4	○ ○ ○ ○
SC25082	Long Life	20	45	5	○ ○ ○ ○
SC26082	Long Life	20	45	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○

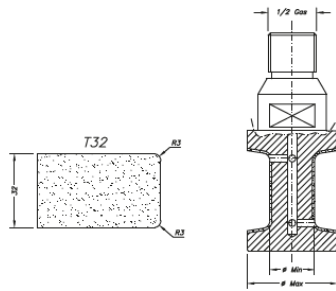
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

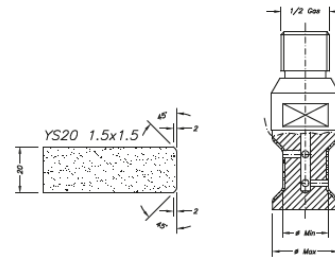
Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

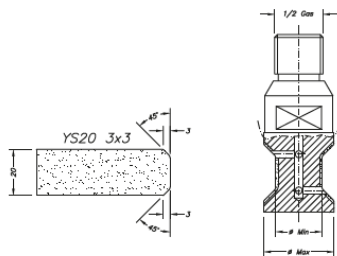
Marmo
Marble

**T32**

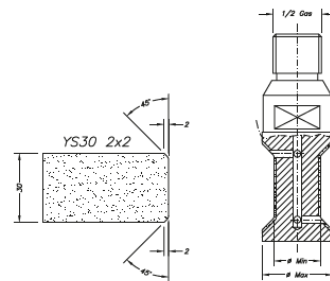
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21D017	Zenith	20	40	1	Granito
SC22D017	Zenith	20	40	2	Granito
SC23D017	Bi Power	20	40	3	Granito
SC24D017	Long Life	20	40	4	Granito
SC25D017	Long Life	20	40	5	Granito
SC26D017	Long Life	20	40	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

**YS20 1,5x1,5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21D028	Zenith	20	30	1	Granito
SC22D028	Zenith	20	30	2	Granito
SC23D028	Bi Power	20	30	3	Granito
SC24D028	Long Life	20	30	4	Granito
SC25D028	Long Life	20	30	5	Granito
SC26D028	Long Life	20	30	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

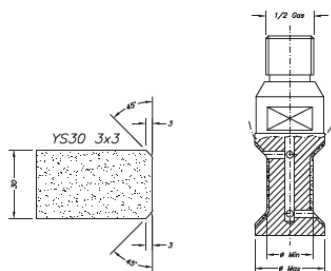
**YS20 3x3**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21120	Zenith	20	30	1	Granito
SC22120	Zenith	20	30	2	Granito
SC23120	Bi Power	20	30	3	Granito
SC24120	Long Life	20	30	4	Granito
SC25120	Long Life	20	30	5	Granito
SC26120	Long Life	20	30	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

**YS30 2x2**

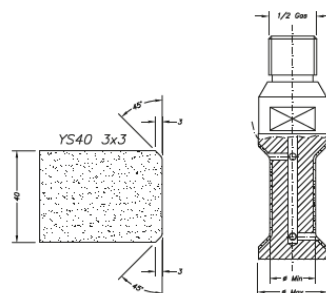
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21122	Zenith	20	30	1	Granito
SC22122	Zenith	20	30	2	Granito
SC23122	Bi Power	20	30	3	Granito
SC24122	Long Life	20	30	4	Granito
SC25122	Long Life	20	30	5	Granito
SC26122	Long Life	20	30	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

MOLE SAGOMATE LINEA 20 / LINE 20 PROFILE WHEELS



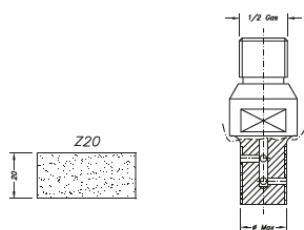
YS30 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21121	Zenith	20	32	1	Granito
SC22121	Zenith	20	32	2	Granito
SC23121	Bi Power	20	32	3	Granito
SC24121	Long Life	20	32	4	Granito
SC25121	Long Life	20	32	5	Granito
SC26121	Long Life	20	32	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito



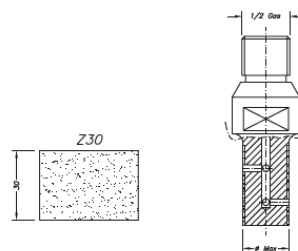
YS40 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21124	Zenith	20	32	1	Granito
SC22124	Zenith	20	32	2	Granito
SC23124	Bi Power	20	32	3	Granito
SC24124	Long Life	20	32	4	Granito
SC25124	Long Life	20	32	5	Granito
SC26124	Long Life	20	32	6	Granito
SC75010	Perfector	20	20	-	Granito



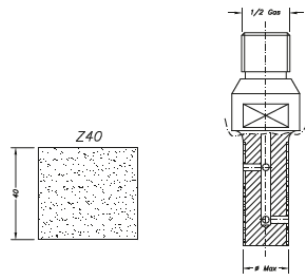
Z20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21033	Zenith	20	20	1	Granito
SC22033	Zenith	20	20	2	Granito
SC23033	Bi Power	20	20	3	Granito
SC24033	Long Life	20	20	4	Granito
SC25033	Long Life	20	20	5	Granito
SC26033	Long Life	20	20	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

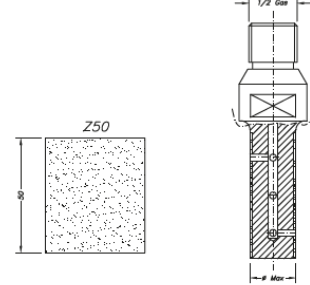


Z30

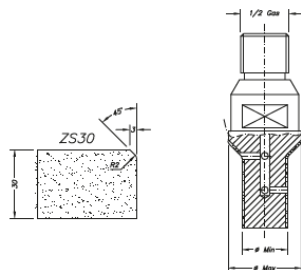
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21034	Zenith	20	20	1	Granito
SC22034	Zenith	20	20	2	Granito
SC23034	Bi Power	20	20	3	Granito
SC24034	Long Life	20	20	4	Granito
SC25034	Long Life	20	20	5	Granito
SC26034	Long Life	20	20	6	Granito
SC75009	Perfector	20	20	-	Granito

**Z40**

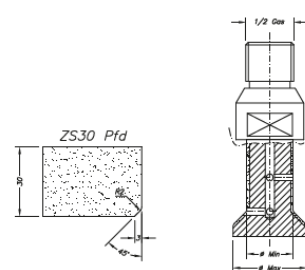
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21035	Zenith	20	20	1	○ ○ ○
SC22035	Zenith	20	20	2	○ ○ ○
SC23035	Bi Power	20	20	3	○ ○ ○ ○
SC24035	Long Life	20	20	4	○ ○ ○ ○
SC25035	Long Life	20	20	5	○ ○ ○ ○
SC26035	Long Life	20	20	6	○ ○ ○ ○
SC75010	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○

**Z50**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21036	Zenith	20	20	1	○ ○ ○
SC22036	Zenith	20	20	2	○ ○ ○
SC23036	Bi Power	20	20	3	○ ○ ○ ○
SC24036	Long Life	20	20	4	○ ○ ○ ○
SC25036	Long Life	20	20	5	○ ○ ○ ○
SC26036	Long Life	20	20	6	○ ○ ○ ○
SC75010	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○

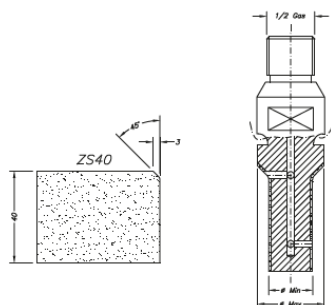
**ZS30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21041	Zenith	20	32	1	○ ○ ○
SC22041	Zenith	20	32	2	○ ○ ○
SC23041	Bi Power	20	32	3	○ ○ ○ ○
SC24041	Long Life	20	32	4	○ ○ ○ ○
SC25041	Long Life	20	32	5	○ ○ ○ ○
SC26041	Long Life	20	32	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○

**ZS30 Pfd**

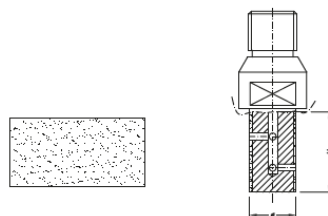
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21043	Zenith	20	32	1	○ ○ ○
SC22043	Zenith	20	32	2	○ ○ ○
SC23043	Bi Power	20	32	3	○ ○ ○ ○
SC24043	Long Life	20	32	4	○ ○ ○ ○
SC25043	Long Life	20	32	5	○ ○ ○ ○
SC26043	Long Life	20	32	6	○ ○ ○ ○
SC75009	Perfector	20	20	-	○ ○ ○ ○

MOLE SAGOMATE LINEA 20 / LINE 20 PROFILE WHEELS



ZS40

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø MIN	Ø MAX	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC21042	Zenith	20	30	1	● ● ● ●
SC22042	Zenith	20	30	2	● ● ● ●
SC23042	Bi Power	20	30	3	● ● ● ●
SC24042	Long Life	20	30	4	● ● ● ●
SC25042	Long Life	20	30	5	● ● ● ●
SC26042	Long Life	20	30	6	● ● ● ●
SC75010	Perfector	20	20	-	● ● ● ●



PERFECTOR

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø	H	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC75009	Zenith	20	30	1	● ● ● ●
SC75010	Zenith	20	40	2	● ● ● ●

Appositamente concepita per eliminare le righe su bordi dritti lucidati con mole sagomate.

Studied to eliminate lines on straight edges polished with profile wheels.

MOLE SAGOMATE LINEA 10 / LINE 10 PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / **MARBLE** SET

La soluzione ideale per ottenere il miglior risultato su lavorazioni con raggio 5 mm con la tua macchina CNC. Grazie alla Tecnologia Brevettata Long-Life è garantito un lucido perfetto su Marmi, Graniti e Agglomerati di quarzo. Passaggio acqua appositamente studiato per una perfetta lubrificazione.

The ideal solution to obtain best results on internal 5 mm radius on your CNC machine. Thanks to the patented Long-Life technology a perfect shine is guaranteed on marble, granite and quartz. Water feed holes for a perfect lubrication.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA
Coni necessari per l'utilizzo del kit: n°6 Coni attacco 1/2" Gas.
N° 6 Tool holder 1/2" Gas fitting.

POS. 1



SETTORI

SGROSSATURA VELOCE SU MATERIALI DURI

Le mole a settori garantiscono una veloce asportazione su materiali molto duri. La mola a settori garantisce un maggiore scarico e lubrificazione rispetto alle mole sinterizzate a fascia continua. Altezza settori 5 mm. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

FAST GRINDING ON HARD MATERIALS

It is fundamental for grinding step. It is made with helical segments to avoid hammer effect. Thanks to the modern and innovative sinterization process it allows fastest grinding and long lifespan. For granite, quartz and hard stones.

POS. 2-3



ZENITH

SGROSSATURA

Le mole per la profilatura che garantiscono eccezionale potere di asportazione e costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata, grazie alle nostre tecnologie innovative. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

GRINDING

Our wheels more suitable for moderate productions. They provide the best compromise of durability and cost. For granite, quartz and hard stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

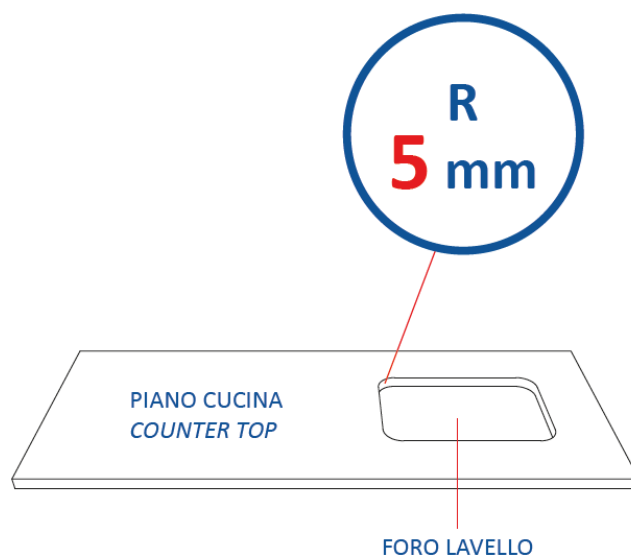
THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

For granite, quartz, marble and other stones.

ZS30 Ø10mm

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	Ø (mm)	POS.	ATTACCO FITTING	MATERIALE MATERIAL
SC21152	Settori/ Segmented	10	1	1/2 Gas	 
SC22255	Zenith	10	2	1/2 Gas	  
SC23255	BI Power	10	3	1/2 Gas	   
SC24255	Long Life	10	4	1/2 Gas	   
SC25255	Long Life	10	5	1/2 Gas	   
SC26255	Long Life	10	6	1/2 Gas	   



LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

 **Granito**
Granite

 **Ceramica**
Ceramic

 **Quarzo**
Quartz

 **Marmo**
Marble

UTENSILI PER RIBASSI / DRAINBOARD TOOLS

In questa sezione troverete Mole da Sbanco per la realizzazione dello scavo del piano cucina e la calibratura delle lastre. Per la lavorazione dei piani cucina è disponibile la serie completa di utensili, dalle mole per la creazione del ribasso alle mole angolate a 45° oppure a 60° per la lavorazione del bordo inclinato. I set completi di utensili per la realizzazione dei ribassi con angolazione a 45° oppure a 60° sono interamente sviluppati a diretto contatto con le maggiori case costruttrici di macchine CNC. Ciò garantisce risultati perfetti in tempi brevi ed esenti da righe e/o ondulazioni.

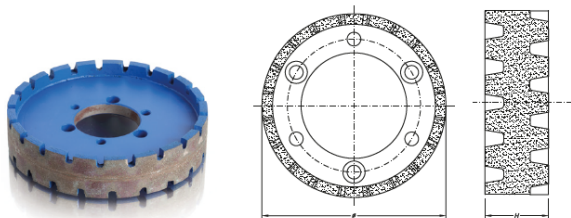
These pages are about Milling tools for the realisation of drain board and slab calibration. It is available the complete set of tools for countertop working from milling drain board wheels to 45° or 60° angled wheels.

The complete sets of wheels for the realisation of 45° or 60° angled drain board are entirely developed working alongside the leading CNC machine manufacturers. These drain board wheels allows a perfect and fast result without lines or waves.





UTENSILI PER RIBASSI / DRAINBOARD TOOLS

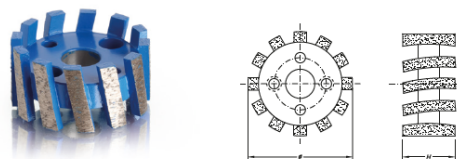


**MOLE DA RIBASSI GRECATE /
SUPER DUTY STUBBING WHEEL**

Sinterizzate / Sintered

COD.	H (mm)	Ø (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03106	30	85	50	○
SC03107	30	90	50	○
SC03111	30	50	14	○

*Adattatore / Adaptor COD. SA01037 (pag.154)



**MOLE DA RIBASSI Ø50 mm /
DRAINBOARD WHEELS Ø50 mm**

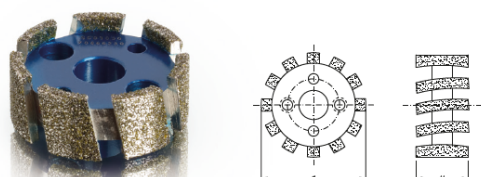
Sinterizzate / Sintered

COD.	H (mm)	Ø (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03001	20	50	14	○ ○

- 12 settori

- N. 12 segments

*Adattatore / Adaptor COD. SA01037 (pag.154)



**MOLE DA RIBASSI Ø50 mm /
DRAINBOARD WHEELS Ø50 mm**

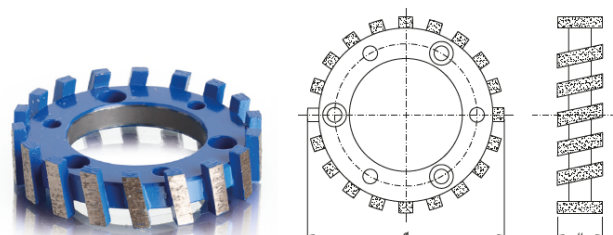
Elettrolitica / Electroplated

COD.	H (mm)	Ø (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03050	20	50	14	○

- 12 settori

- N. 12 segments

*Adattatore / Adaptor COD. SA01037 (pag.154)



**MOLE DA RIBASSI Ø87-91 mm /
DRAINBOARD WHEELS Ø87-91 mm**

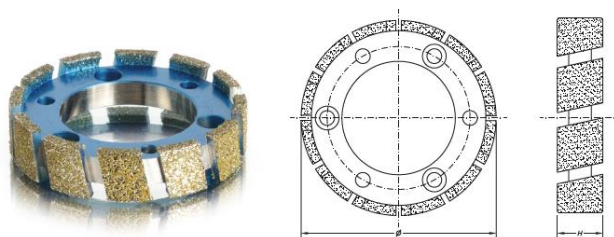
**Sinterizzate - Attacco flangia standard /
Sintered - Standard Flange fitting**

COD.	H (mm)	Ø (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03007	20	87	50	○
SC03008	20	87	50	○
SC03066	20	87	50	○
SC03010	20	91	50	○

- Indicata anche per calibratura lastra

- Also indicated for slab calibration

*Adattatore / Adaptor COD. SA01038 (pag.154)



MOLE DA RIBASSI Ø87 mm / DRAINBOARD WHEELS Ø87 mm

Elettrolitica - Attacco flangia standard /
Electroplated - Standard Flange fitting

COD.	H (mm)	Ø (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03015	20	87	50	○

- Indicata anche per calibratura lastra
- Grana 35/40

- Also indicated for slab calibration
- Grit 35/40

*Adattatore / Adaptor COD. SA01038 (pag.154)

KIT 45° GRANITO E AGGLOMERATI / SET OF 45° FOR GRANITE AND QUARTZ

Kit per lucidatura piano cucina e bordo / Complete set of drainboard polishing



COD.	TIPO TYPE	PASS.	GRANA GRIT	Ø (mm)	ATTACCO FITTING	MATERIALE MATERIAL
SC03008	Settori da sbanco / Drainboard segmented	1	40/50	87	*	○ ○
SC03024	Settori 45° / 45° Segmented	2	50/60	100	1/2" gas	○ ○
SC03025	Settori 45° / 45° Segmented	3	240/270	100	1/2" gas	○ ○
SC03046	Lucidante 45° / 45° Polisher	4	600	100	*	○ ○
SC03048	Lucidante 45° / 45° Polisher	5	1500	100	*	○ ○
SC03054	Lucidante piana / Flat Polisher	6	100	100	**	○ ○
SC03055	Lucidante piana / Flat Polisher	7	200	100	**	○ ○
SC03056	Lucidante piana / Flat Polisher	8	500	100	**	○ ○
SC03058	Lucidante piana / Flat Polisher	9	1000	100	**	○ ○
SC03059	Lucidante piana / Flat Polisher	10	2000	100	**	○ ○
SC03060	Lucidante piana / Flat Polisher	11	3000	100	**	○ ○

* Adattatore / Adaptor COD. SA01038 (pag.154)

** Adattatore / Adaptor COD. SA01061 (pag.154)

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



Marmo
Marble

KIT 60° GRANITO E AGGLOMERATI / SET OF 60° FOR GRANITE AND QUARTZ

Kit per lucidatura piano cucina e bordo / Complete set of drainboard polishing



COD.	TIPO TYPE	PASS.	GRANA GRIT	Ø (mm)	ATTACCO FITTING	MATERIALE MATERIAL
SC03008	Settori da sbanco / Drainboard Segmented	1	40/50	87	*	Granito
SC03024	Settori 60° / 60° Segmented	2	50/60	100	1/2" gas	Granito
SC03025	Settori 60° / 60° Segmented	3	240/270	100	1/2" gas	Granito
SC03046	Lucidante 60° / 60° Polisher	4	600	100	*	Granito
SC03048	Lucidante 60° / 60° Polisher	5	1500	100	*	Granito
SC03054	Lucidante piana / Flat Polisher	6	100	100	**	Granito
SC03055	Lucidante piana / Flat Polisher	7	200	100	**	Granito
SC03056	Lucidante piana / Flat Polisher	8	500	100	**	Granito
SC03058	Lucidante piana / Flat Polisher	9	1000	100	**	Granito
SC03059	Lucidante piana / Flat Polisher	10	2000	100	**	Granito
SC03060	Lucidante piana / Flat Polisher	11	3000	100	**	Granito

* Adattatore / Adaptor COD. SA01038 (pag.154)

** Adattatore / Adaptor COD. SA01061 (pag.154)

UTENSILI PER GOCCIOLATOI / GROOVING TOOLS

Per la realizzazione dei canalini di scolo (gocciolatoi) sui piani cucina è disponibile un'ampia gamma di utensili sinterizzati, per soddisfare le diverse esigenze di lavorazione. Tutti gli utensili sono realizzati secondo i più moderni ed avanzati sistemi di sinterizzazione e, grazie all'eccellente potere d'asportazione coniugato ad una lunga durata, permettono di raggiungere un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Available is a complete set of tools for the realisation of flutes (grooving) on counter and kitchen tops. They are sintered to meet all customers needs.

All tools are made following the modern and innovative sintered and electroplated process. Thanks to their excellent shaping power and long lifespan, they allow the best price/quality ratio.





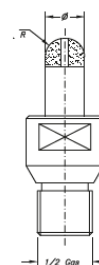
UTENSILI PER GOCCIOLATOI / GROOVING TOOLS



DISCO Ø128 r5 mm /
BLADE Ø128 r5 mm

Per rinvio angolare / For cnc 90° device

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	PASS.	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC04105	Sinterizzata / Sintered	1	50	●●●●●
SC04107	Long Life	2	50	●●●●●
SC04109	Long Life	3	50	●●●●●



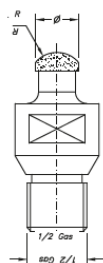
UTENSILE PER GOCCIOLATOIO Ø12 r6 mm /
GROOVING TOOL Ø12 r6 mm

Sinterizzate / Sintered

COD.	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC04001	1	●●●●●
SC04002	2	●●●●●
SC04003	3	●●●●●

- Attacco 1/2" gas

- 1/2" Gas fitting



UTENSILE PER GOCCIOLATOIO Ø15 r10 mm /
GROOVING TOOL Ø15 r10 mm

Elettrolitica / Electroplated

COD.	TIPO UTENSILE TOOL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SC04014	Sinterizzato / Sintered	1	●●●●●
SC04015	Sinterizzato / Sintered	2	●●●●●
SC04016	Sinterizzato / Sintered	3	●●●●●
SC04017	Long Life	4	●●●●●
SC04018	Long Life	5	●●●●●
SC04019	Long Life	6	●●●●●

- Gli utensili Long Life si utilizzano su macchine con 5 assi

- Attacco 1/2" Gas

- Long Life tools can be used on 5 axis cnc machines

- 1/2" Gas fitting

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



Marmo
Marble

UTENSILI PER SCAVO MASSELLO / BLOCK TOOLS

Per la lavorazione degli scavi massello è disponibile un'ampia gamma di utensili per qualunque esigenza: sgrossatura, lucidatura, anticatura. Sono disponibili Frese Sinterizzate ed Elettrodeposte per la sgrossatura, Bi-Power/Long-Life per la lucidatura e spazzole in carburo di silicio per l'anticatura. Tutti gli utensili sono realizzati secondo i più moderni ed avanzati sistemi di produzione e, grazie all'eccellente potere d'asportazione coniugato ad una lunga durata, permettono di raggiungere un ottimo rapporto qualità/ prezzo.

Available is a wide range tools for block pieces grinding, polishing and ageing.

They are sintered and electroplated for grinding, Bi-Power/Long-Life for polishing and silicon carbide-made brushes for ageing. All tools are made following the modern and innovative production systems.

Thanks to their excellent cutting power and long lifespan, they allow the best price/quality ratio.





UTENSILI PER SCAVO MASSELLO / BLOCK TOOLS



MOLA ELETTROLITICA / ELECTROPLATED WHEEL

COD.	#	POS.	Ø (mm)	H (mm)	RAGGIO RADIUS (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC05003	30 / 40	1	85	60	25	35	○
SC05004	100 / 120	2	85	60	25	35	○

*Adattatori / Adaptors (pag. 153)



MOLA SINTERIZZATA / SINTERED WHEEL

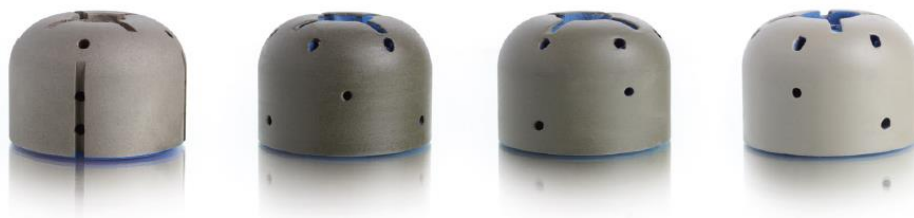
Settori / Segmented

COD.	POS.	Ø (mm)	H (mm)	RAGGIO RADIUS (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC05005	1	85	60	25	35	○ ○
SC05006	2	85	60	25	35	○ ○

*Adattatori / Adaptors (pag.153)

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:





MOLE LINEA LUCIDANTE / POLISHING TOOLS

COD.	TIPO TYPE	POS.	Ø (mm)	H (mm)	RAGGIO RADIUS (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
SC03040	Bi Power	3	85	60	25	35	○ ○ ○
SC03041	Long Life	4	85	60	25	35	○ ○ ○
SC03042	Long Life	5	85	60	25	35	○ ○ ○
SC03043	Long Life	6	85	60	25	35	○ ○ ○

*Adattatori / Adaptors (pag.153)



MOLE LINEA ANTICANTE / AGEING TOOLS

Settori / Segmented

COD.	#	Ø (mm)	H (mm)	RAGGIO RADIUS (mm)	FORO BORE (mm)	MATERIALE MATERIAL
ST03074	46	85	60	25	35	○ ○
ST03075	80	85	60	25	35	○ ○
ST03076	120	85	60	25	35	○ ○

- Filo in carburo di silicio di alta qualità che non assorbe acqua
- Risultato eccezionale
- High quality Silicon Carbide wire that doesn't absorb water
- Exceptional finish

*Adattatori / Adaptors (pag.153)

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

○
Marmo
Marble

UTENSILI PER INCISIONI / ENGRAVING TOOLS

Per la realizzazione di incisioni, scritte e sculture è disponibile un'ampia gamma di utensili per lavorazione su Marmi, Graniti e Materiali Sintetici. Sono disponibili in metallo duro quale Widia ed elettrodeposte per le incisioni sui marmi.

Available is a wide range of tools for engraving marble, granite and engineered stones. They are available in hard metals as Widia and Tungsten Carbide, and electroplated for marble engravings.





UTENSILI PER INCISIONI / ENGRAVING TOOLS



PUNTA IN WIDIA DOPPIO TAGLIANTE /
DOUBLE WIDIA CUTTING EDGE

COD.	PUNTA TIP (mm)	MATERIALE MATERIAL
SW01005	3x30	  
SW01006	5x30	  
SW01007	8x30	  

- Passaggio acqua interno - Internal water feed
- Attacco 1/2" Gas - 1/2" Gas fitting
- Inclinazione 10° - Inclination 10°

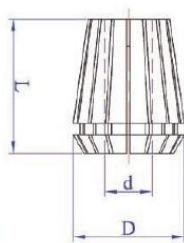
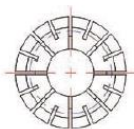


PUNTA Ø10 IN WIDIA MONOTAGLIANTE /
SINGLE WIDIA Ø10 CUTTING EDGE

COD.	INCLINAZIONE INCLINATION	MATERIALE MATERIAL
SW01001	30°	  
SW01009	30° Pianetto 1 30° Surface 1	  
SW01010	30° Pianetto 3 30° Surface 3	  
SW01002	60°	  
SW01003	90°	  
SW01004	Piana Flat	  

- Gambo dritto Ø10 mm - Straight shaft Ø10 mm
- Attacco per pinza - Collet fitting

*Adattatore / Adaptor COD. SA01326 (pag.154)



PINZE /
COLLET

ER32		ER40	
COD.	d (mm)	COD.	d (mm)
SA01329	10-9	SA01188	10-9
SA01395	11-10	SA01410	11-10

- D = 33mm
- L = 40mm

- D = 42mm
- L = 46mm

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



ADATTATORI E CONI / ADAPTORS AND CONES

Per rispondere alle diverse esigenze di lavorazione e flessibilità di impiego, è disponibile una vasta gamma di attacchi per montare agevolmente i nostri utensili su qualsiasi macchina CNC. Sono tutti realizzati in acciaio inox oppure in acciaio nipploato, per una maggiore resistenza ed un perfetto equilibrio tra qualità/prezzo.

It is available a wide range of CNC tool ADAPTORS for fitting easily our tools on all CNC machines in order to meet all customers' needs. All tool adaptors are in stainless steel or in niploy steel.

They grant a perfect resistance and the best price/quality ratio.





ADATTATORI E CONI / ADAPTORS AND CONES



**PORTA MOLA
TOOL HOLDER**
Completo di kit bloccaggio e codolo /
Equipped with locking set and shank



**FLANGIA
FLANGE**
Completo di codolo /
Equipped with shank



**PORTAFORETTI
1/2 GAS HOLDER**
Completo di codolo /
Equipped with shank



**PORTAPINZE
COLLET HOLDER**
Completo di codolo. Pinza esclusa /
Equipped with shank. Collet Excluded

CONI IN ACCIAIO

Con trattamento Niploy / Niploy surface treatment

ISO 40 BREMBANA Vecchio tipo / Old type

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01003	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01231	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01014	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	45	45
SA01241	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	45	45
SA01252	Portapinze / Collet holder	ER32	50	42,5
SA01253	Portapinze / Collet holder	ER40	63	46,5

ISO 40 BREMBANA Nuovo tipo / New type

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01002	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01177	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01013	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	50	50
SA01240	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	50	50
SA01186	Portapinze / Collet holder	ER32	50	53,4
SA01251	Portapinze / Collet holder	ER40	63	57,15

ISO 40 RAVELLI

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01008	Portamole / Tool holder	-	30	148
SA01009	Portamole / Tool holder	-	45	148
SA01019	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	54	51,6
SA01245	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	54	51,6
SA01262	Portapinze / Collet holder	ER32	50	60
SA01263	Portapinze / Collet holder	ER40	63	70

ISO 40 INTERMAC

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01006	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01042	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01017	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	75	0
SA01243	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	75	0
SA01258	Portapinze / Collet holder	ER32	50	52,5
SA01259	Portapinze / Collet holder	ER40	63	56,5

CONI IN ACCIAIO

Con trattamento Niploy / Niploy surface treatment

ISO 40 BIMATECH

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01007	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01233	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01018	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	75	0
SA01244	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	75	0
SA01260	Portapinze / Collet holder	ER32	50	52,5
SA01261	Portapinze / Collet holder	ER40	63	56,5

ISO 40 NORTHWOOD

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01182	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01236	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01183	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	75	0
SA01248	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	75	0
SA01268	Portapinze / Collet holder	ER32	50	52,5
SA01269	Portapinze / Collet holder	ER40	63	56,5

HSK 80B BRETON

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01005	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01232	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01016	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	67	44
SA01218	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	67	44
SA01256	Portapinze / Collet holder	ER32	50	94
SA01257	Portapinze / Collet holder	ER40	63	94

ISO 40 DENVER - VEM - THIBAUT - HELIOS - PARK INDUSTRIES

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01011	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01044	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01021	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	45	23
SA01180	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	45	23
SA01266	Portapinze / Collet holder	ER32	50	72,5
SA01267	Portapinze / Collet holder	ER40	63	76,25

ISO 40 PEDRINI - COLBAM

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01213	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01355	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01319	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	50	50
SA01385	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	50	50
SA01331	Portapinze / Collet holder	ER32	50	72,5
SA01386	Portapinze / Collet holder	ER40	63	72,5

ISO 40 BAVELLONI - SCANDINVENT

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01001	Portamole / Tool holder	-	22	47
SA01337	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01387	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	70
SA01012	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	50	50
SA01239	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	50	50
SA01249	Portapinze / Collet holder	ER32	50	72,5
SA01250	Portapinze / Collet holder	ER40	63	72,5

CONI IN ACCIAIO

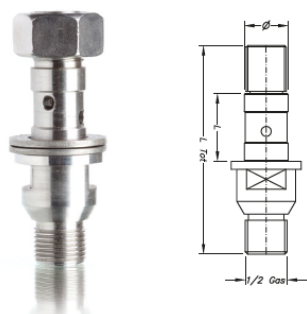
Con trattamento Niploy / Niploy surface treatment

ISO 40 OMAG

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01010	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01170	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01020	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	50	50
SA01246	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	50	50
SA01388	Portapinze / Collet holder	ER32	50	72,5
SA01389	Portapinze / Collet holder	ER40	63	72,5

ISO 50 OMAG

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)
SA01237	Portamole / Tool holder	-	35	47
SA01235	Flangia / Flange	Flangia / Flange	50	5
SA01238	Portaforetti / 1/2 Gas holder	1/2 Gas	50	50
SA01247	Portaforetti / 1/2 Gas holder	M30	50	50
SA01264	Portapinze / Collet holder	ER32	50	72,5
SA01265	Portapinze / Collet holder	ER40	63	72,5

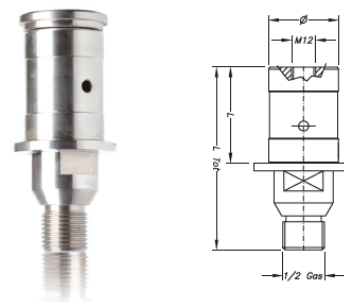


ATTACCO 1/2 GAS PORTAMOLA / 1/2 GAS FITTING TOOL HOLDER

Per mole con foro Ø22 mm / For wheels with bore Ø22 mm

COD.	ATTACCO FITTING	Ø (mm)	L (mm)	L TOT (mm)
SA01022	Per mole alte da 28 a 35 mm For wheel heights from 28 to 35 mm	22,0	33,0	100,0
SA01040	Per mole alte da 42 a 49 mm For wheel heights from 42 to 49 mm	22,0	47,00	113,0
SA01041	Per mole alte da 55 a 62 mm For wheel heights from 55 to 62 mm	22,0	60,0	125,0

L'adattatore è corredato di 2 distanziali e di dado per il serraggio dell'utensile.
The adaptor is equipped with 2 spacers and tool locking nut.



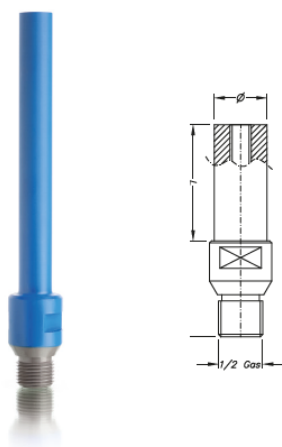
ATTACCO 1/2 GAS PORTAMOLA / 1/2 GAS FITTING TOOL HOLDER

In acciaio. Per mole con foro Ø35 mm /
Steel. For wheels with bore Ø35 mm

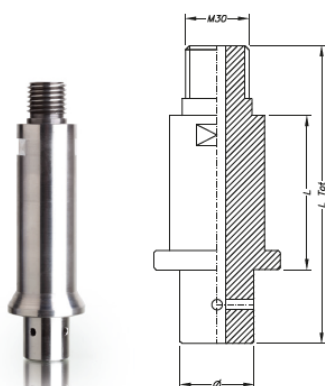
COD.	Ø (mm)	L (mm)	L TOT (mm)
SA01055	35,0	48,0	92,0

L'adattatore è corredato di rondella e vite per il serraggio dell'utensile.
The adaptor is equipped with washers and tool locking screw.

ATTACCO 1/2 PORTAFRESE / 1/2 GAS FITTING HOLDER FOR BITS



COD.	FILETTATURA SCREW	Ø (mm)	L.U. (mm)
SA01023	M10	18	55
SA01024	M10	18	90
SA01025	M10	18	120
SA01026	M10	18	150
SA01028	M12	18	55
SA01029	M12	18	90
SA01030	M12	18	120
SA01031	M12	18	150
SA01032	M12	18	200
SA01300	M14	25	55
SA01301	M14	25	90
SA01302	M14	25	120
SA01303	M14	25	150
SA01310	M14	25	200
SA01311	1/2 Gas	40	55



ATTACCO M30 / M30 FITTING

Per frese scavo massello / For lathe tools

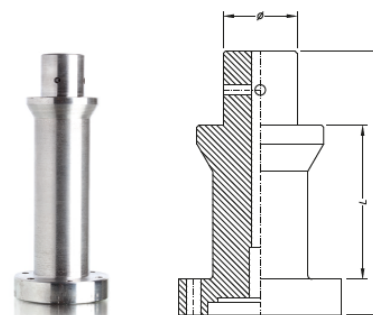
COD.	Ø (mm)	L (mm)	L TOT (mm)
SA01034	35,0	140,0	205,0

Lunghezza gambo portamol: 34mm.

Wheel shaft: 34mm.

L'adattatore è corredato di rondella e vite per il serraggio dell'utensile.

The adaptor is equipped with washers and tool locking screw.



ATTACCO FLANGIA / FLANGE FITTING

In acciaio. Per mole con foro Ø35 mm /
Steel. For wheels with bore Ø35 mm

COD.	Ø (mm)	L (mm)	L TOT (mm)
SA01035	35,0	70,0	121,0
SA01036	35,0	140,0	191,0
SA01214	35,0	200,0	251,0

Parte superiore: attacco flangia.

Lunghezza gambo portamol: 34mm.

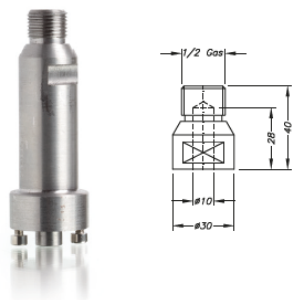
Top end: Flange fitting.

Wheel shaft: 34mm.

L'adattatore è corredato di rondella e vite per il serraggio dell'utensile.

The adaptor is equipped with washers and tool locking screw.

ADATTATORI E CONI / ADAPTORS AND CONES

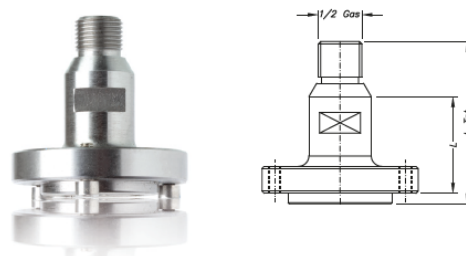


ATTACCO 1/2 GAS / 1/2 GAS FITTING

Per mola da ribassi Ø50 mm con foro Ø14 mm /
For drainboard wheels Ø50 mm with bore Ø14 mm

COD.	L (mm)	L TOT (mm)
SA01037	45,0	77,0
SA01159	86,00	118,0
SA01160	136,0	168,0
SA01161	186,0	218,0
SA01162	236,0	268,0

L'adattatore è corredato di viti per il serraggio dell'utensile.
The adaptor comes with washer and locking screw.

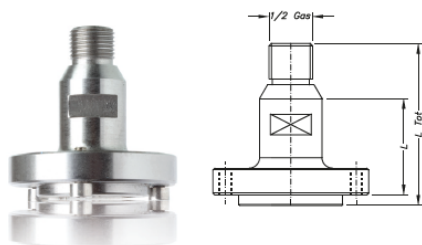


ATTACCO 1/2 GAS / 1/2 GAS FITTING

Per mola da ribassi Ø87-91 mm con foro Ø50 mm /
For drainboard wheels Ø87-91 mm with bore Ø50 mm

COD.	L (mm)	L TOT (mm)
SA01038	47,0	75,0

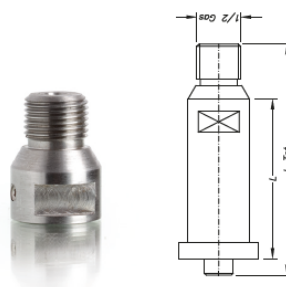
L'adattatore è corredato di viti per il serraggio dell'utensile.
The adaptor comes with washer and locking screw.



ADATTATORE MAGNETICO PER MOLE RIBASSI / MAGNETIC FITTING FOR DRAINBOARD WHEEL

Per mola lucidante piana
con attacco magnetico /
For flat polishing drainboard
wheels with magnetic fitting

COD.	L (mm)	L TOT (mm)
SA01061	39,0	65,0



ADATTATORE 1/2 GAS ATTACCO Ø10 mm / 1/2 GAS ADAPTOR FITTING Ø10 mm

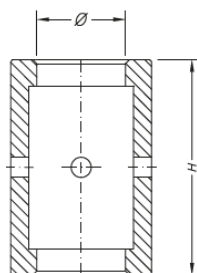
COD.	L (mm)	L TOT (mm)
SA01326	28,0	40,0



BOCCOLA PER FORI CIECHI / BUSHINGS

COD.
SA01154

Per fori ciechi Bavelloni.
For Bavelloni machines.



BOCCOLA PER RIDUZIONE FORO LINEA 60 - EHS - EHS PLUS 5 mm / BUSHING FOR LINE 60 - EHS - EHS PLUS 5 mm

PROFILO PROFILE	H	FORO Ø20 BORE Ø20	FORO Ø22 BORE Ø22	FORO Ø25 BORE Ø25	FORO Ø30 BORE Ø30
		COD.	COD.	COD.	COD.
A20 r10	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
A30 r3	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 Rr5	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 r6	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 r8	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 r10	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 r15	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A30 r20	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
A40 r20	61,5	SA01130	SA01131	SA01132	SA01133
B20	37,5	SA1074	SA01075	SA01076	SA01077
B30 r25	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
B30	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
E20	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
E30	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
E40	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
F20	37,5	SA01074	SA01075	SA01076	SA01077
F30	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
F+V40	57,5	SA01118	SA01119	SA01120	SA01121
FZ30 r10	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
FZ40 r10	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
G30	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
H20	33,5	SA01066	SA01067	SA01068	SA01069
H30	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
M30	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
O20	37,5	SA01074	SA01075	SA01076	SA01077
O30	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
OG20	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
OG30	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
Pretaglio aperto	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
Pretaglio chiuso	57,5	SA01086	SA01119	SA01120	SA01121
Q20	33,5	SA01118	SA01067	SA01068	SA01069
Q30	45,5	SA01066	SA01087	SA01088	SA01089
T20 r2,5	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089

PROFILO PROFILE	H	FORO Ø20 BORE Ø20	FORO Ø22 BORE Ø22	FORO Ø25 BORE Ø25	FORO Ø30 BORE Ø30
		COD.	COD.	COD.	COD.
T20 r3	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
T20 r5	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
T30 r3	57,5	SA01118	SA01119	SA01120	SA01121
T30 r5	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
T30 r8	57,5	SA01118	SA01119	SA01120	SA01121
T30 r10	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
T40 r3	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
T40 r3,5	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
T40 r5	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
TP20	37,5	SA01074	SA01075	SA01076	SA01077
TP30	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
V20	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
V30	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
V31,7	61,5	SA01130	SA01131	SA01132	SA01133
V40	61,5	SA01130	SA01131	SA01132	SA01133
V50	81,5	SA01316	SA01215	SA01317	SA01318
V60	91,5	SA01150	SA01151	SA01152	SA01153
V+Q30	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
X+D20	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
X+D30	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
Ys20 1,5x1,5	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
YS20 3x3	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
YS30 2x2	41,5	SA01082	SA01083	SA01084	SA01085
YS30 3x3	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
YS40 3x3	61,5	SA01130	SA01131	SA01132	SA01133
Z30	33,5	SA01066	SA01067	SA01068	SA01069
Z30 Ø80	37,5	SA01074	SA01075	SA01076	SA01077
Z40 Ø80	49,5	SA01102	SA01103	SA01104	SA01105
Z40	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
Z50	53,5	SA01110	SA01111	SA01112	SA01113
Z60	65,5	SA01142	SA01143	SA01144	SA01145
ZS30	45,5	SA01086	SA01087	SA01088	SA01089
ZS40	57,5	SA01118	SA01119	SA01120	SA01121

UTENSILI PER MACCHINE MANUALI E SEMI-AUTOMATICHE TOOLS FOR MANUAL AND SEMI-AUTOMATIC MACHINES





MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / MARBLE SET

Kit completo dalla sgrossatura alla lucidatura per macchine MASTER, GHINES ed altre.

Linea completa di mole a profilo da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante grazie alle tecnologie brevettate Marmoelettromeccanica quali Frangistone e Long-Life. Mole sagomate che possono essere montate su tutte le macchine manuali che lavorano con utensili dotati di tastatore rotante, sia con vite M8 che con vite M10.

Con l'impiego dell'intero kit otterrete: massimo grado di lucentezza, totale assenza di righe ed ondulazioni, lavorazione senza polvere e nessuna lavorazione manuale aggiuntiva.

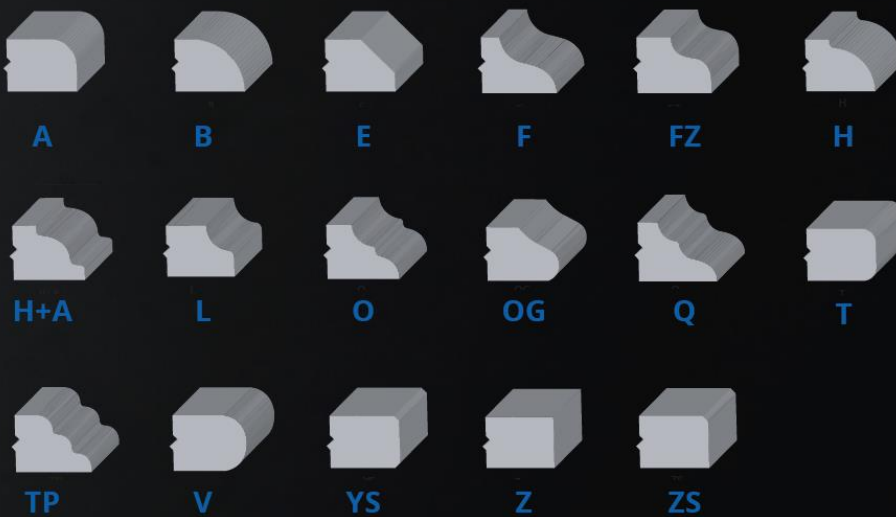
Complete set for all steps of the polishing process for MASTER, GHINES and other machines.

Complete line of profiling wheels for all steps of the polishing process. They are provided with the exclusive Marmoelettromeccanica technologies, such as Frangistone and Long-Life. These wheels can be mounted on all manual machines that employ rotating touchers with M8 or M10 screws.

By utilizing the entire kit you will obtain: perfect polish, total absence of scratches or lines, reduced production of dust and no need to further rectify by hand.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



Utensili per Macchine Manuali e Semi-Automatiche
Tools for Manual and Semi-Automatic Machines

!
Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Foro standard 22,2 mm. Vite: Standard M8 - Su richiesta M10.
Standard bore 22,2 mm. Screw: M8 - or M10 on request.

POS. 00



Mola Pre-Taglio /
Pre-Cutting Wheel

FRANGISTONE

LA MOLA BREVETTATA CHE TAGLIA COSTI E TEMPI

Per velocizzare i tempi di lavorazione offriamo l'innovativa e brevettata mola FRANGISTONE che frantumando già il 60% della pietra riduce costi e tempi di almeno quattro volte rispetto alla tecnologia tradizionale, garantendo una velocissima asportazione ed una lunga durata alle mole successive. Per granito, agglomerati di quarzo e pietre dure.

THE PATENTED WHEEL THAT CUTS COSTS

For the purpose of shortening the working times we offer the new and patented FRANGISTONE wheel, in itself able to grind 60% of the stone, therefore reducing to one fourth at most the delays and expenses of each project. The durability of the second step wheel is also improved.

For granite, quartz and hard stones.

POS. 0



Razorstone
TECHNOLOG

SGROSSATURA VELOCE SU MATERIALI DURI

L'innovativa mola Razorstone, nata dalla tecnologia Frangistone, permette una velocità d'asportazione 5 volte superiore alle mole a settori tradizionali ed ha una durata nettamente superiore, garantendo una lunga durata anche alle mole successive.

FAST GRINDING ON HARD MATERIALS

The new Razorstone wheel, born from Frangistone technology, allows a 5 time faster grinding than the traditional segmented wheels. It has a longer lifespan and grants it to the following wheels too.

POS. 1-2-3



PROFESSIONAL

SGROSSATURA - PROFESSIONALE

Le mole con tastatore rotante per la profilatura che garantiscono eccezionale potere di asportazione e costante mantenimento del profilo per tutta la loro durata, grazie alle nostre tecnologie innovative. Per granito, agglomerati di quarzo, pietre dure e ceramica.

GRINDING - PROFESSIONAL

Profiling wheels with rotating toucher offering the strongest grinding power and an even retention of profile for their entire duration, thanks to our exclusive technologies. For granite, quartz, hard stones and ceramic.

BIPOWER

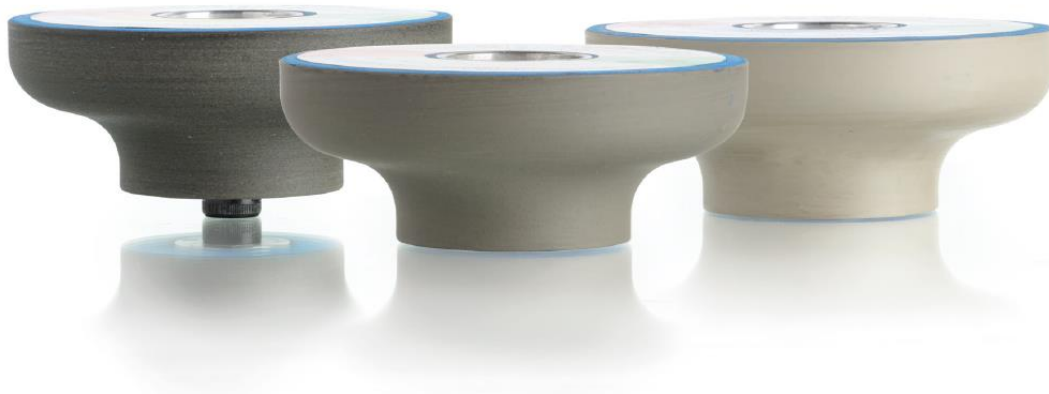
LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz. For granite, quartz, marble and other stones.

POS. 1-2-3



ELETTROLITICA / ELECTROPLATED

SGROSSATURA MARMO

Le mole elettrolitiche, costruite secondo i più moderni ed avanzati sistemi di elettrodeposizione, consentono un ottimo potere di asportazione ed una lunga durata. Per marmi e pietre tenere.

GRINDING - MARBLE

Our electroplated wheels are made following the modern and innovative electroplated process which grants a very good grinding power and a long lifespan. For marble and soft stones.

BIPOWER

LA MOLA RETTIFICATRICE CHE NON SI DEFORMA

La mola indeformabile per una perfetta rettifica del profilo. Grazie a questa mola le successive mole lucidanti potranno lavorare in condizioni ottimali per una maggiore durata ed il massimo grado di lucentezza finale. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE RECTIFICATION WHEEL THAT NEVER LOSES ITS SHAPE

The non-deformable wheel for the perfect profile rectification. Thanks to its work the following polishing wheels will work in ideal conditions, have a longer lifespan and grant the perfect final polishing. For granite, quartz, marble and hard stones.

POS. 4-5-6



LONG LIFE

L'INNOVATIVO SISTEMA DI LUCIDATURA

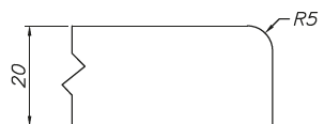
Costruite con pregiatissimo diamante stampato su corpo elastico, garantiscono una serie di vantaggi quali lunghissima durata, tempi di lavorazione dimezzati, totale assenza di righe, eccezionale grado di lucentezza con risultati insuperabili su marmi, graniti ed agglomerati di quarzo. Per granito, agglomerati di quarzo, marmi e pietre.

THE INNOVATIVE POLISHING SYSTEM

Made with precious diamonds molded onto an elastic rubber core, these tools offer multiply advantages: long life span, reduced process times, absence of lines, outstanding polish and deep gloss on marble, granites and quartz.

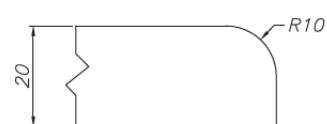
For granite, quartz, marble and other stones.

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



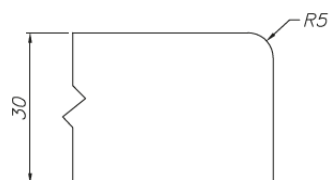
A20 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS21001	Professional	1	○ ○ ○
SS22001	Professional	2	○ ○ ○
SS23001	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24001	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25001	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26001	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27001	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28001	Elettrolitica / Electroplated	2	○



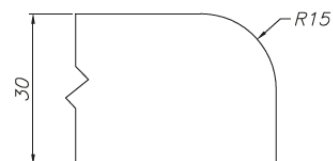
A20 r10

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10002	Razorstone	0	○ ○
SS21002	Professional	1	○ ○ ○
SS22002	Professional	2	○ ○ ○
SS23002	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24002	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25002	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26002	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27002	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28002	Elettrolitica / Electroplated	2	○



A30 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10005	Razorstone	0	○ ○
SS21005	Professional	1	○ ○ ○
SS22005	Professional	2	○ ○ ○
SS23005	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24005	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25005	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26005	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27005	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28005	Elettrolitica / Electroplated	2	○



A30 r15

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32009	Frangistone	00	○ ○
SSR10009	Razorstone	0	○ ○
SS21009	Professional	1	○ ○ ○
SS22009	Professional	2	○ ○ ○
SS23009	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24009	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25009	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26009	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27009	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28009	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



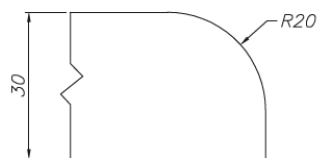
Ceramica
Ceramic



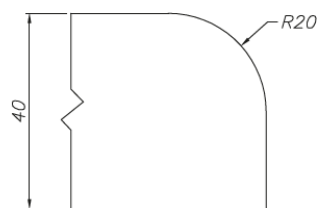
Quarzo
Quartz



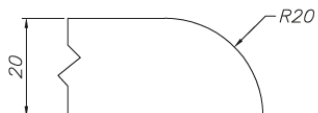
Marmo
Marble

**A30 r20**

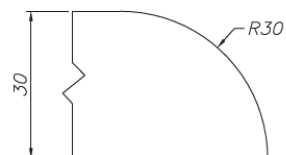
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32010	Frangistone	00	○ ○
SSR10010	Razorstone	0	○ ○
SS21010	Professional	1	○ ○ ○
SS22010	Professional	2	○ ○ ○
SS23010	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24010	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25010	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26010	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27010	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28010	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**A40 r20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32021	Frangistone	00	○ ○
SSR10021	Razorstone	0	○ ○
SS21021	Professional	1	○ ○ ○
SS22021	Professional	2	○ ○ ○
SS23021	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24021	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25021	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26021	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27021	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28021	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**B20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32026	Frangistone	00	○ ○
SSR10026	Razorstone	0	○ ○
SS21026	Professional	1	○ ○ ○
SS22026	Professional	2	○ ○ ○
SS23026	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24026	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25026	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26026	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27026	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28026	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**B30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32027	Frangistone	00	○ ○
SSR10027	Razorstone	0	○ ○
SS21027	Professional	1	○ ○ ○
SS22027	Professional	2	○ ○ ○
SS23027	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24027	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25027	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26027	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27027	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28027	Elettrolitica / Electroplated	2	○

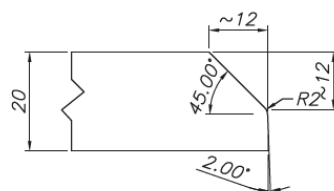
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:
Granito
 Granite

Ceramica
 Ceramic

Quarzo
 Quartz

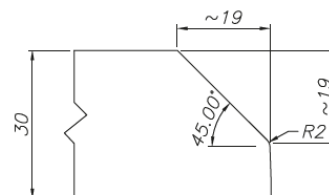
Marmo
 Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



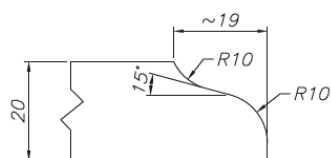
E20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32045	Frangistone	00	Granito
SSR10045	Razorstone	0	Granito
SS21045	Professional	1	Granito
SS22045	Professional	2	Granito
SS23045	Bi Power	3	Granito
SS24045	Long Life	4	Granito
SS25045	Long Life	5	Granito
SS26045	Long Life	6	Granito
SS27045	Elettrolitica / Electroplated	1	Granito
SS28045	Elettrolitica / Electroplated	2	Granito



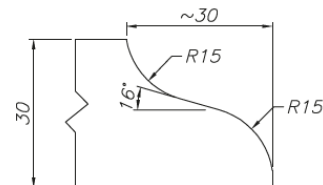
E30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32046	Frangistone	00	Granito
SSR10046	Razorstone	0	Granito
SS21046	Professional	1	Granito
SS22046	Professional	2	Granito
SS23046	Bi Power	3	Granito
SS24046	Long Life	4	Granito
SS25046	Long Life	5	Granito
SS26046	Long Life	6	Granito
SS27046	Elettrolitica / Electroplated	1	Granito
SS28046	Elettrolitica / Electroplated	2	Granito



F20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32049	Frangistone	00	Granito
SSR10049	Razorstone	0	Granito
SS21049	Professional	1	Granito
SS22049	Professional	2	Granito
SS23049	Bi Power	3	Granito
SS24049	Long Life	4	Granito
SS25049	Long Life	5	Granito
SS26049	Long Life	6	Granito
SS27049	Elettrolitica / Electroplated	1	Granito
SS28049	Elettrolitica / Electroplated	2	Granito



F30

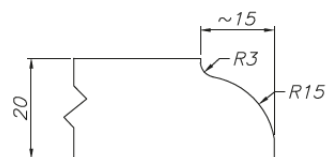
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32050	Frangistone	00	Granito
SSR10050	Razorstone	0	Granito
SS21050	Professional	1	Granito
SS22050	Professional	2	Granito
SS23050	Bi Power	3	Granito
SS24050	Long Life	4	Granito
SS25050	Long Life	5	Granito
SS26050	Long Life	6	Granito
SS27050	Elettrolitica / Electroplated	1	Granito
SS28050	Elettrolitica / Electroplated	2	Granito

LEGENDA MATERIALE LEGEND MATERIAL:

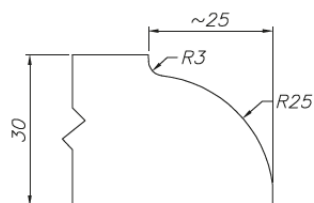


**FZ30**

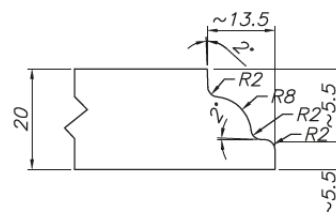
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32074	Frangistone	00	● ●
SSR10074	Razorstone	0	● ●
SS21074	Professional	1	● ● ●
SS22074	Professional	2	● ● ● ●
SS23074	Bi Power	3	● ● ● ● ●
SS24074	Long Life	4	● ● ● ● ●
SS25074	Long Life	5	● ● ● ● ●
SS26074	Long Life	6	● ● ● ● ●
SS27074	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28074	Elettrolitica / Electroplated	2	●

**H20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32056	Frangistone	00	● ●
SSR10056	Razorstone	0	● ●
SS21056	Professional	1	● ● ●
SS22056	Professional	2	● ● ● ●
SS23056	Bi Power	3	● ● ● ● ●
SS24056	Long Life	4	● ● ● ● ●
SS25056	Long Life	5	● ● ● ● ●
SS26056	Long Life	6	● ● ● ● ●
SS27056	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28056	Elettrolitica / Electroplated	2	●

**H30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32057	Frangistone	00	● ●
SSR10057	Razorstone	0	● ●
SS21057	Professional	1	● ● ●
SS22057	Professional	2	● ● ● ●
SS23057	Bi Power	3	● ● ● ● ●
SS24057	Long Life	4	● ● ● ● ●
SS25057	Long Life	5	● ● ● ● ●
SS26057	Long Life	6	● ● ● ● ●
SS27057	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28057	Elettrolitica / Electroplated	2	●

**H+A20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32059	Frangistone	00	● ●
SSR10059	Razorstone	0	● ●
SS21059	Professional	1	● ● ●
SS22059	Professional	2	● ● ● ●
SS23059	Bi Power	3	● ● ● ● ●
SS24059	Long Life	4	● ● ● ● ●
SS25059	Long Life	5	● ● ● ● ●
SS26059	Long Life	6	● ● ● ● ●
SS27059	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28059	Elettrolitica / Electroplated	2	●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

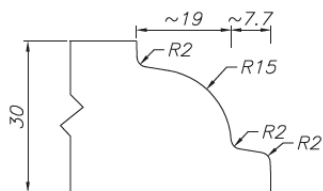
●
Granito
Granite

●
Ceramica
Ceramic

●
Quarzo
Quartz

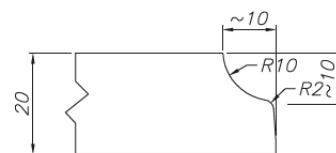
●
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



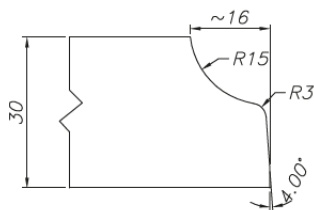
H+A30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32060	Frangistone	00	○ ○
SSR10060	Razorstone	0	○ ○
SS21060	Professional	1	○ ○ ○
SS22060	Professional	2	○ ○ ○
SS23060	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24060	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25060	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26060	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27060	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28060	Elettrolitica / Electroplated	2	○



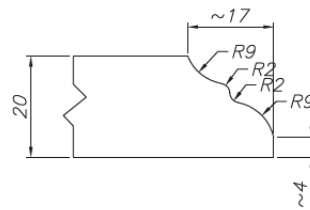
L20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32064	Frangistone	00	○ ○
SSR10064	Razorstone	0	○ ○
SS21064	Professional	1	○ ○ ○
SS22064	Professional	2	○ ○ ○
SS23064	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24064	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25064	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26064	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27064	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28064	Elettrolitica / Electroplated	2	○



L30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32065	Frangistone	00	○ ○
SSR10065	Razorstone	0	○ ○
SS21065	Professional	1	○ ○ ○
SS22065	Professional	2	○ ○ ○
SS23065	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24065	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25065	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26065	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27065	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28065	Elettrolitica / Electroplated	2	○



O20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32070	Frangistone	00	○ ○
SSR10070	Razorstone	0	○ ○
SS21070	Professional	1	○ ○ ○
SS22070	Professional	2	○ ○ ○
SS23070	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24070	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25070	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26070	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27070	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28070	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



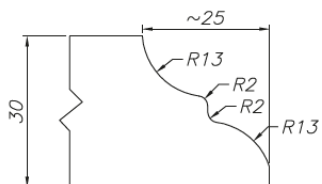
Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



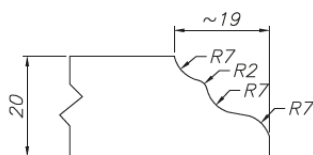
Marmo
Marble

**O30**

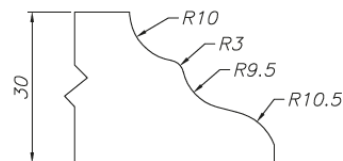
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32071	Frangistone	00	○ ○
SSR10071	Razorstone	0	○ ○
SS21071	Professional	1	○ ○ ○
SS22071	Professional	2	○ ○ ○
SS23071	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24071	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25071	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26071	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27071	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28071	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**OG30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32152	Frangistone	00	○ ○
SSR10152	Razorstone	0	○ ○
SS21152	Professional	1	○ ○ ○
SS22152	Professional	2	○ ○ ○
SS23152	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24152	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25152	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26152	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27152	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28152	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**Q20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32077	Frangistone	00	○ ○
SSR10077	Razorstone	0	○ ○
SS21077	Professional	1	○ ○ ○
SS22077	Professional	2	○ ○ ○
SS23077	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24077	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25077	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26077	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27077	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28077	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**Q30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32078	Frangistone	00	○ ○
SSR10078	Razorstone	0	○ ○
SS21078	Professional	1	○ ○ ○
SS22078	Professional	2	○ ○ ○
SS23078	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24078	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25078	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26078	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27078	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28078	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

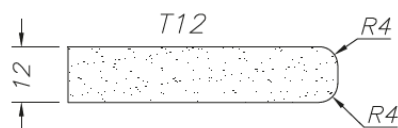
○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

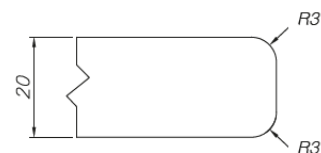
○
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



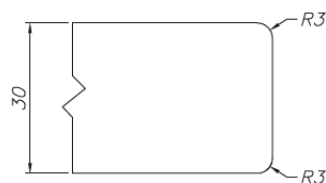
T12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS22243	Professional	2	● ● ●
SS23243	Bi Power	3	● ● ●
SS24243	Long Life	4	● ● ● ●
SS25243	Long Life	5	● ● ● ●
SS26243	Long Life	6	● ● ● ●



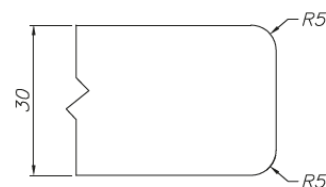
T20 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS21114	Professional	1	● ● ●
SS22114	Professional	2	● ● ●
SS23114	Bi Power	3	● ● ● ●
SS24114	Long Life	4	● ● ● ●
SS25114	Long Life	5	● ● ● ●
SS26114	Long Life	6	● ● ● ●
SS27114	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28114	Elettrolitica / Electroplated	2	●



T30 r3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10115	Razorstone	0	● ●
SS21115	Professional	1	● ● ●
SS22115	Professional	2	● ● ●
SS23115	Bi Power	3	● ● ● ●
SS24115	Long Life	4	● ● ● ●
SS25115	Long Life	5	● ● ● ●
SS26115	Long Life	6	● ● ● ●
SS27115	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28115	Elettrolitica / Electroplated	2	●

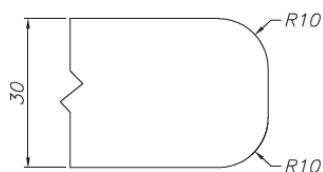


T30 r5

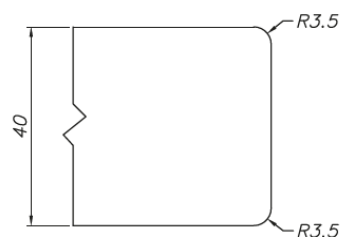
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10082	Razorstone	0	● ●
SS21082	Professional	1	● ● ●
SS22082	Professional	2	● ● ●
SS23082	Bi Power	3	● ● ● ●
SS24082	Long Life	4	● ● ● ●
SS25082	Long Life	5	● ● ● ●
SS26082	Long Life	6	● ● ● ●
SS27082	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS28082	Elettrolitica / Electroplated	2	●

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

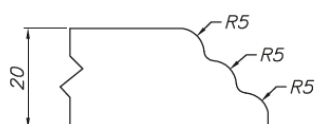


**T30 r10**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10081	Razorstone	0	○ ○
SS21081	Professional	1	○ ○ ○
SS22081	Professional	2	○ ○ ○
SS23081	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24081	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25081	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26081	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27081	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28081	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**T40 r3,5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10117	Razorstone	0	○ ○
SS21117	Professional	1	○ ○ ○
SS22117	Professional	2	○ ○ ○
SS23117	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24117	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25117	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26117	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27117	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28117	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**TP20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32029	Frangistone	00	○ ○
SSR10029	Razorstone	0	○ ○
SS21029	Professional	1	○ ○ ○
SS22029	Professional	2	○ ○ ○
SS23029	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24029	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25029	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26029	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27029	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28029	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**TP30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32030	Frangistone	00	○ ○
SSR10030	Razorstone	0	○ ○
SS21030	Professional	1	○ ○ ○
SS22030	Professional	2	○ ○ ○
SS23030	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24030	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25030	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26030	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27030	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28030	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

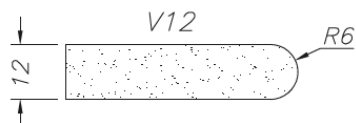
○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

○
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



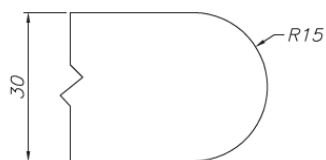
V12

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS22269	Professional	2	○ ○ ○
SS23269	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24269	Long Life	4	○ ○ ○ ○ ○
SS25269	Long Life	5	○ ○ ○ ○ ○
SS26269	Long Life	6	○ ○ ○ ○ ○



V20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10087	Razorstone	0	○ ○
SS21087	Professional	1	○ ○ ○
SS22087	Professional	2	○ ○ ○
SS23087	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24087	Long Life	4	○ ○ ○ ○ ○
SS25087	Long Life	5	○ ○ ○ ○ ○
SS26087	Long Life	6	○ ○ ○ ○ ○
SS27087	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28087	Elettrolitica / Electroplated	2	○



V30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32088	Frangistone	00	○ ○
SSR10088	Razorstone	0	○ ○
SS21088	Professional	1	○ ○ ○
SS22088	Professional	2	○ ○ ○
SS23088	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24088	Long Life	4	○ ○ ○ ○ ○
SS25088	Long Life	5	○ ○ ○ ○ ○
SS26088	Long Life	6	○ ○ ○ ○ ○
SS27088	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28088	Elettrolitica / Electroplated	2	○



V31,7

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10089	Razorstone	0	○ ○
SS21089	Professional	1	○ ○ ○
SS22089	Professional	2	○ ○ ○
SS23089	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24089	Long Life	4	○ ○ ○ ○ ○
SS25089	Long Life	5	○ ○ ○ ○ ○
SS26089	Long Life	6	○ ○ ○ ○ ○
SS27089	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28089	Elettrolitica / Electroplated	2	○

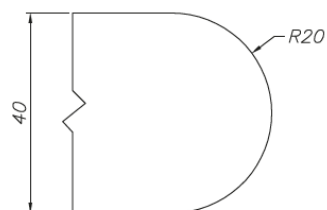
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

○
Granito
Granite

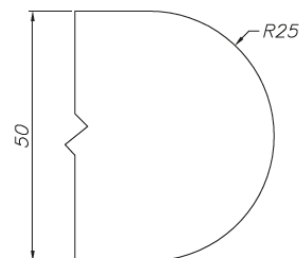
○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

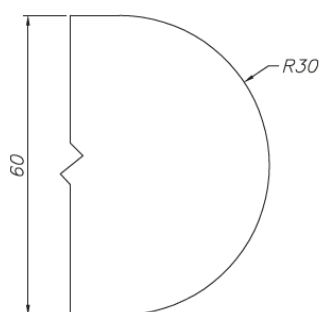
○
Marmo
Marble

**V40**

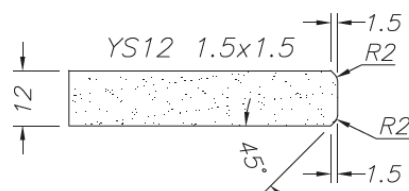
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32090	Frangistone	00	○ ○
SSR10090	Razorstone	0	○ ○
SS21090	Professional	1	○ ○ ○
SS22090	Professional	2	○ ○ ○
SS23090	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24090	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25090	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26090	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27090	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28090	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**V50**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32092	Frangistone	00	○ ○
SSR10092	Razorstone	0	○ ○
SS21092	Professional	1	○ ○ ○
SS22092	Professional	2	○ ○ ○
SS23092	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24092	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25092	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26092	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27092	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28092	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**V60**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS32093	Frangistone	00	○ ○
SSR10093	Razorstone	0	○ ○
SS21093	Professional	1	○ ○ ○
SS22093	Professional	2	○ ○ ○
SS23093	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24093	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25093	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26093	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27093	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28093	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**YS12 1,5x1,5**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS22274	Professional	2	○ ○ ○
SS23274	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24274	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25274	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26274	Long Life	6	○ ○ ○ ○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

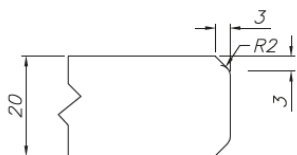
○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

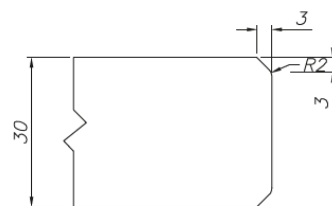
○
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



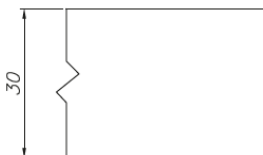
YS20 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10120	Razorstone	0	○ ○
SS21120	Professional	1	○ ○ ○
SS22120	Professional	2	○ ○ ○
SS23120	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24120	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25120	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26120	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27120	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28120	Elettrolitica / Electroplated	2	○



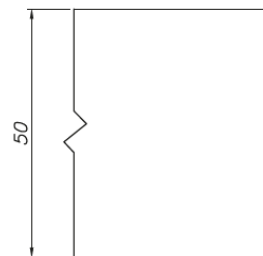
YS30 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10121	Razorstone	0	○ ○
SS21121	Professional	1	○ ○ ○
SS22121	Professional	2	○ ○ ○
SS23121	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24121	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25121	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26121	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27121	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28121	Elettrolitica / Electroplated	2	○



Z30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10034	Razorstone	0	○ ○
SS21034	Professional	1	○ ○ ○
SS22034	Professional	2	○ ○ ○
SS23034	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24034	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25034	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26034	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27034	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28034	Elettrolitica / Electroplated	2	○

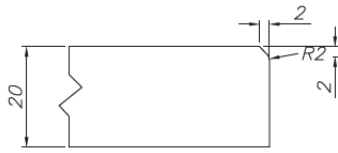


Z50

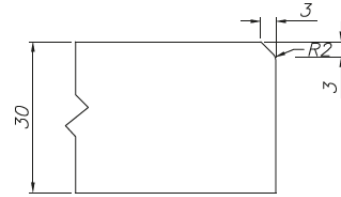
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SSR10036	Razorstone	0	○ ○
SS21036	Professional	1	○ ○ ○
SS22036	Professional	2	○ ○ ○
SS23036	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24036	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25036	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26036	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27036	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28036	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE LEGEND MATERIAL:



**ZS20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS21040	Professional	1	○ ○ ○
SS22040	Professional	2	○ ○ ○
SS23040	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24040	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25040	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26040	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27040	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28040	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**ZS30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS21041	Professional	1	○ ○ ○
SS22041	Professional	2	○ ○ ○
SS23041	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS24041	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS25041	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS26041	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS27041	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS28041	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

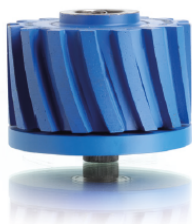
 ○
Granito
 Granite

 ○
Ceramica
 Ceramic

 ○
Quarzo
 Quartz

 ○
Marmo
 Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS



FRESA DI RETTIFICA / RECTIFICATION TOOL

A settori / Segmented			
COD.	Ø (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SS05001	80,0	33,0	○ ○
SS05002	80,0	43,0	○ ○

È indispensabile per la rettifica del bordo interno del foro dei top. Prepara il profilo alla scontornatura e alla lucidatura.

Essential for processing the internal rim of the top's hole. Prepares the edge for grinding and polishing.



FRESA DI RETTIFICA / RECTIFICATION TOOL

A fascia continua / Continuous rim			
COD.	Ø (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIAL
SS05013	40,0	35,0	○ ○ ○

È indispensabile per la rettifica del bordo interno del foro dei top. Prepara il profilo alla scontornatura e alla lucidatura.

Essential for processing the internal rim of the top's hole. Prepares the edge for grinding and polishing.

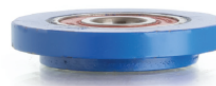


DISCO DI RETTIFICA / RECTIFICATION TOOL

Sinterizzato o Elettrolitico / Sintered or Electroplated		
COD.	SPESSORE THICKNESS	MATERIALE MATERIAL
SS06005	30,0	○ ○ ○ ○

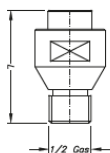
I dischi rettifica di quota sono realizzati per essere montati in maniera semplice ed intuitiva sulle mole Marmoelettromeccanica posizione 1.

These tools are easily and quickly mounted on Marmoelettromeccanica's wheels for position 1.



TASTATORE ROTANTE / ROTATING TOUCHER

In acciaio / Steel	
COD.	DESCRIZIONE DESCRIPTION
SA04001	Per mole sagomate profili aperti / For open profile wheels
SA04002	Per mole sagomate profili chiusi / For closed profile wheels
SA04003	Per mole frangistone profili aperti / For open Frangistone wheels
SA04004	Per mole Frangistone profili chiusi / For closed Frangistone wheels



ADATTATORE 1/2 GAS / ADAPTOR 1/2" GAS THREAD

In acciaio / Steel	
COD.	L (mm)
SA03001	60,0

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA MASTER / LINE MASTER PROFILE WHEELS

VITI A TENÒ PER MONTAGGIO MOLE / TENÒ SCREWS FOR WHEELS

In acciaio / Steel

FILETTATURA THREAD

M8

M10

POS. 0 FRANGISTONE

PROFILO PROFILES	COD.	M8		M10	
		DIMENSIONE DIMENSION		DIMENSIONE DIMENSION	
A20 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
A30 r5	-	-	-	-	
A30 r15	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
A30 r20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
A40 r20	SA06004	M8 x 20	SA07004	M10 x 20	
B20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
B30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
E30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
F20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
F30	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30	
FZ30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
H20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
H30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
H+A30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
L20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
L30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
O20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
O30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
OG30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
Q20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
Q30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
T20 r5	-	-	-	-	
T30 r3	-	-	-	-	
T30 r5	-	-	-	-	
T30 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
T40 r3,5	-	-	-	-	
TP30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
V20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
V30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
V31,7	-	-	-	-	
V40	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
V50	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35	
V60	SA06011	M8 x 45	SA07011	M10 x 45	
YS20 3x3	-	-	-	-	
YS30 3x3	-	-	-	-	
Z30	-	-	-	-	
ZS20	-	-	-	-	
ZS30	-	-	-	-	

POS. 1 - POS. 2

PROFILO PROFILES	COD.	M8		M10	
		DIMENSIONE DIMENSION		DIMENSIONE DIMENSION	
A20 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
A30 r5	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
A30 r15	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
A30 r20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
A40 r20	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30	
B20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
B30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
E30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
F20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
F30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
FZ30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
H20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
H30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
H+A30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
L20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
L30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
O20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
O30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
OG30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
Q20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
Q30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
T20 r5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
T30 r3	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
T30 r5	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
T30 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
T40 r3,5	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35	
TP30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
V20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
V30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
V31,7	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
V40	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20	
V50	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35	
V60	SA06010	M8 x 40	SA07010	M10 x 40	
YS20 3x3	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
YS30 3x3	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25	
Z30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
ZS20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15	
ZS30	SA06007	M8 x 15	SA07007	M10 x 25	

Contattateci per richiedere i codici delle viti non presenti in tabella.
Contact us to know the part number (code) of not listed screws.

VITI A TENÒ PER MONTAGGIO MOLE / TENÒ SCREWS FOR WHEELS

In acciaio / Steel

FILETTATURA THREAD

M8

M10

POS. 3 BI POWER

M8		M10		
PROFILO PROFILES	COD.	DIMENSIONE DIMENSION	COD.	DIMENSIONE DIMENSION
A20 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A30 r5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A30 r15	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A30 r20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A40 r20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
B20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
B30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
E30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
F20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
F30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
FZ30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
H20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
H30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
H+A30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
L20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
L30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
O20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
O30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
OG30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
Q20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
Q30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
T20 r5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
T30 r3	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
T30 r5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
T30 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
T40 r3,5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
TP30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V31,7	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V40	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V50	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
V60	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
YS20 3x3	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
YS30 3x3	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
Z30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
ZS20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
ZS30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15

POS. 4 - 5 - 6 LONG LIFE

M8		M10		
PROFILO PROFILES	COD.	DIMENSIONE DIMENSION	COD.	DIMENSIONE DIMENSION
A20 r10	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A30 r5	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
A30 r15	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
A30 r20	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
A40 r20	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35
B20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
B30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
E30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
F20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20
F30	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
FZ30	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
H20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
H30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
H+A30	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20
L20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20
L30	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
O20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20
O30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
OG30	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
Q20	SA06006	M8 x 20	SA07006	M10 x 20
Q30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
T20 r5	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
T30 r3	SA06010	M8 x 40	SA07010	M10 x 40
T30 r5	SA06010	M8 x 40	SA07010	M10 x 40
T30 r10	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35
T40 r3,5	SA06011	M8 x 45	SA07011	M10 x 45
TP30	SA06007	M8 x 25	SA07007	M10 x 25
V20	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
V30	SA06009	M8 x 35	SA07009	M10 x 35
V31,7	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
V40	SA06011	M8 x 45	SA07011	M10 x 45
V50	SA06013	M8 x 55	SA07013	M10 x 55
V60	SA06015	M8 x 65	SA07015	M10 x 65
YS20 3x3	SA06008	M8 x 30	SA07008	M10 x 30
YS30 3x3	SA06010	M8 x 40	SA07010	M10 x 40
Z30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
ZS20	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15
ZS30	SA06004	M8 x 15	SA07004	M10 x 15

MOLE SAGOMATE LINEA IW / LINE IW PROFILE WHEELS

KIT PER **GRANITO** / KIT PER **MARMO**
GRANITE SET / MARBLE SET

Kit completo dalla sgrossatura alla lucidatura per macchine MASTER, GHINES ed altre. Linea completa di mole a profilo da una sgrossatura veloce ad una lucidatura brillante grazie alle tecnologie brevettate Marmoelettromeccanica quali Frangistone e Long-Life. Mole sagomate che possono essere montate su tutte le macchine manuali che lavorano con utensili dotati di tastatore rotante, sia con vite M8 che con vite M10. Con l'impiego dell'intero kit otterrete: massimo grado di lucentezza, totale assenza di righe ed ondulazioni, lavorazione senza polvere e nessuna lavorazione manuale aggiuntiva.

Complete set for all steps of the polishing process for MASTER, GHINES and other machines. Complete line of profiling wheels for all steps of the polishing process. They are provided with the exclusive Marmoelettromeccanica technologies, such as Frangistone and Long-Life. These wheels can be mounted on all manual machines that employ rotating touchers with M8 or M10 screws.

By utilizing the entire kit you will obtain: perfect polish, total absence of scratches or lines, reduced production of dust and no need to further rectify by hand.



PROFILI STANDARD / STANDARD PROFILES



Utensili per Macchine Manuali e Semi-automatiche
Tools for Manual and Semi-Automatic Machines



Su richiesta
è disponibile
qualsiasi altro
profilo

Available any
other profile
on request



SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

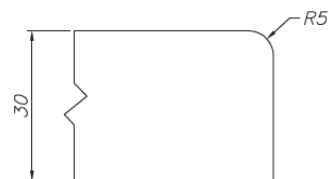
Passaggio acqua interno. Foro standard 22,2 mm.
Standard bore 22,2 mm. Internal water feed.

MOLE SAGOMATE LINEA IW / LINE IW PROFILE WHEELS



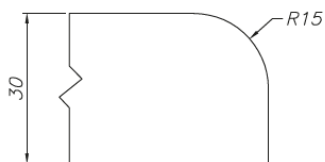
A20 r10

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61002	Zenith	1	○ ○ ○
SS62002	Zenith	2	○ ○ ○
SS63002	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64002	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65002	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66002	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67002	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68002	Elettrolitica / Electroplated	2	○



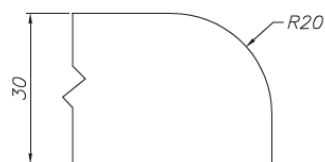
A30 r5

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61005	Zenith	1	○ ○ ○
SS62005	Zenith	2	○ ○ ○
SS63005	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64005	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65005	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66005	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67005	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68005	Elettrolitica / Electroplated	2	○



A30 r15

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72009	Frangistone	00	○ ○
SS61009	Zenith	1	○ ○ ○
SS62009	Zenith	2	○ ○ ○
SS63009	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64009	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65009	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66009	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67009	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68009	Elettrolitica / Electroplated	2	○



A30 r20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72010	Frangistone	00	○ ○
SS61010	Zenith	1	○ ○ ○
SS62010	Zenith	2	○ ○ ○
SS63010	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64010	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65010	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66010	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67010	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68010	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:**



Granito
Granite



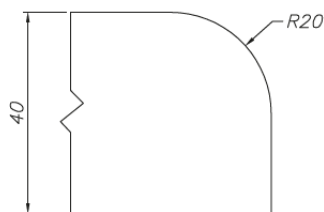
Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



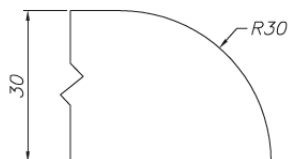
Marmo
Marble

**A40 r20**

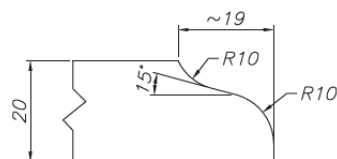
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72021	Frangistone	00	○ ○
SS61021	Zenith	1	○ ○ ○
SS62021	Zenith	2	○ ○ ○
SS63021	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64021	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65021	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66021	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67021	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68021	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**B20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72026	Frangistone	00	○ ○
SS61026	Zenith	1	○ ○ ○
SS62026	Zenith	2	○ ○ ○
SS63026	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64026	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65026	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66026	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67026	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68026	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**B30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72027	Frangistone	00	○ ○
SS60027	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61027	Zenith	1	○ ○ ○
SS62027	Zenith	2	○ ○ ○
SS63027	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64027	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65027	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66027	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67027	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68027	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**F20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72049	Frangistone	00	○ ○
SS60049	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61049	Zenith	1	○ ○ ○
SS62049	Zenith	2	○ ○ ○
SS63049	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64049	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65049	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66049	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67049	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68049	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

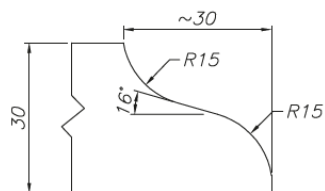
○
Granito
Granite

○
Ceramica
Ceramic

○
Quarzo
Quartz

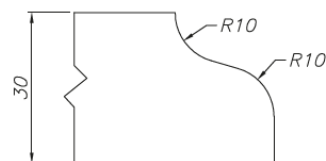
○
Marmo
Marble

MOLE SAGOMATE LINEA IW / LINE IW PROFILE WHEELS



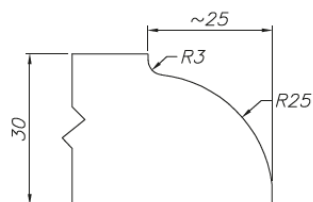
F30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72050	Frangistone	00	○ ○
SS60050	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61050	Zenith	1	○ ○ ○
SS62050	Zenith	2	○ ○ ○
SS63050	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64050	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65050	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66050	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67050	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68050	Elettrolitica / Electroplated	2	○



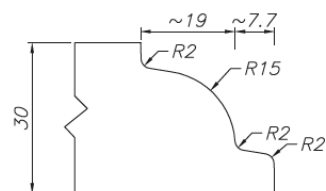
FZ30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72074	Frangistone	00	○ ○
SS60074	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61074	Zenith	1	○ ○ ○
SS62074	Zenith	2	○ ○ ○
SS63074	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64074	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65074	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66074	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67074	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68074	Elettrolitica / Electroplated	2	○



H30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72057	Frangistone	00	○ ○
SS60057	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61057	Zenith	1	○ ○ ○
SS62057	Zenith	2	○ ○ ○
SS63057	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64057	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65057	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66057	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67057	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68057	Elettrolitica / Electroplated	2	○



H+A30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72060	Frangistone	00	○ ○
SS60060	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61060	Zenith	1	○ ○ ○
SS62060	Zenith	2	○ ○ ○
SS63060	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64060	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65060	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66060	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67060	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68060	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



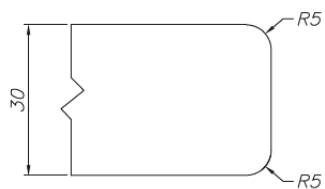
Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



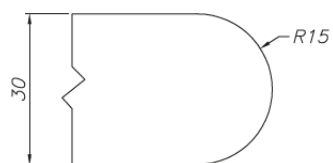
Marmo
Marble

**T30 r5**

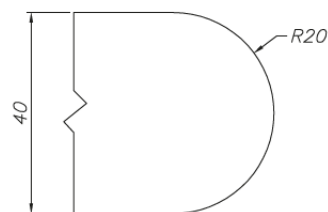
COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61082	Zenith	1	○ ○ ○
SS62082	Zenith	2	○ ○ ○
SS63082	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64082	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65082	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66082	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67082	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68082	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**V20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61087	Zenith	1	○ ○ ○
SS62087	Zenith	2	○ ○ ○
SS63087	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64087	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65087	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66087	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67087	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68087	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**V30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72088	Frangistone	00	○ ○
SS60088	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61088	Zenith	1	○ ○ ○
SS62088	Zenith	2	○ ○ ○
SS63088	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64088	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65088	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66088	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67088	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68088	Elettrolitica / Electroplated	2	○

**V40**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72090	Frangistone	00	○ ○
SS60090	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61090	Zenith	1	○ ○ ○
SS62090	Zenith	2	○ ○ ○
SS63090	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64090	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65090	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66090	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67090	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68090	Elettrolitica / Electroplated	2	○

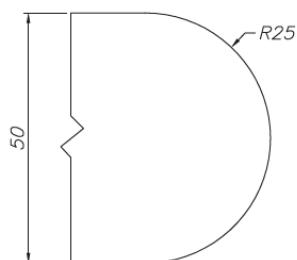
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:
Granito
 Granite

Ceramica
 Ceramic

Quarzo
 Quartz

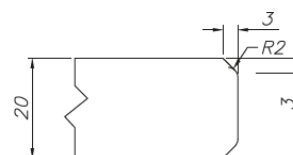
Marmo
 Marble

MOLE SAGOMATE LINEA IW / LINE IW PROFILE WHEELS



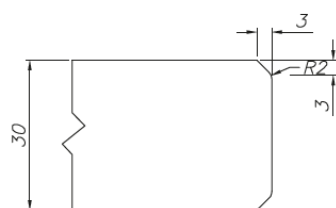
V50

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS72092	Frangistone	00	○ ○
SS60092	Settori/ Segmented	0	○ ○
SS61092	Zenith	1	○ ○ ○
SS62092	Zenith	2	○ ○ ○
SS63092	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64092	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65092	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66092	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67092	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68092	Elettrolitica / Electroplated	2	○



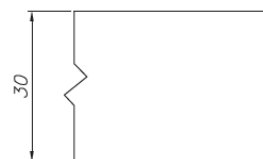
YS20

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61120	Zenith	1	○ ○ ○
SS62120	Zenith	2	○ ○ ○
SS63120	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64120	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65120	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66120	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67120	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68120	Elettrolitica / Electroplated	2	○



YS30 3x3

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61121	Zenith	1	○ ○ ○
SS62121	Zenith	2	○ ○ ○
SS63121	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64121	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65121	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66121	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67121	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68121	Elettrolitica / Electroplated	2	○



Z30

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61034	Zenith	1	○ ○ ○
SS62034	Zenith	2	○ ○ ○
SS63034	Bi Power	3	○ ○ ○ ○
SS64034	Long Life	4	○ ○ ○ ○
SS65034	Long Life	5	○ ○ ○ ○
SS66034	Long Life	6	○ ○ ○ ○
SS67034	Elettrolitica / Electroplated	1	○
SS68034	Elettrolitica / Electroplated	2	○

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



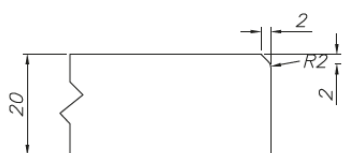
Ceramica
Ceramic



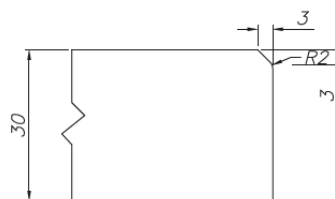
Quarzo
Quartz



Marmo
Marble

**ZS20**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61040	Zenith	1	● ● ●
SS62040	Zenith	2	● ● ●
SS63040	Bi Power	3	● ● ● ●
SS64040	Long Life	4	● ● ● ●
SS65040	Long Life	5	● ● ● ●
SS66040	Long Life	6	● ● ● ●
SS67040	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS68040	Elettrolitica / Electroplated	2	●

**ZS30**

COD.	TIPO MOLA WHEEL TYPE	POS.	MATERIALE MATERIAL
SS61041	Zenith	1	● ● ●
SS62041	Zenith	2	● ● ●
SS63041	Bi Power	3	● ● ● ●
SS64041	Long Life	4	● ● ● ●
SS65041	Long Life	5	● ● ● ●
SS66041	Long Life	6	● ● ● ●
SS67041	Elettrolitica / Electroplated	1	●
SS68041	Elettrolitica / Electroplated	2	●

**TASTATORE ROTANTE /
ROTATING TOUCHER**

In acciaio super rapido temperato / Tempered Steel	
COD.	DESCRIZIONE DESCRIPTION
SA05001	Per mole sagomate profili aperti / For open profile wheels
SA05002	Per mole sagomate profili chiusi / For closed profile wheels
SA05003	Per mole Frangistone profili aperti / For open Frangistone wheels
SA05004	Per mole Frangistone profili chiusi / For closed Frangistone wheels

**ADATTATORE /
ADAPTOR**

In acciaio / Steel			
COD.	ATTACCO FITTING	L (mm)	L Tot (mm)
SA02001	1/2" Gas	28,0	82,5
SA02002	5/8" x 11 UNC	28,0	74,5

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

●
Granito
Granite

●
Ceramica
Ceramic

●
Quarzo
Quartz

●
Marmo
Marble

SCONTORNATRICE MASTER 3500 / MASTER 3500 ROUTER

La Master 3500 è una scontornatrice elettrica portatile con piastra di scorrimento "WATER SYSTEM", un dispositivo di scorrimento su un velo d'acqua che si interpone tra la macchina e la superficie da lavorare, garantendo così la non rigatura dei piani. La Master 3500 è costruita con materiali selezionatissimi, scelti tra i migliori produttori di materie prime.

Master 3500 is a portable electric contouring machine with "WATER SYSTEM" base board which creates a gliding water film between the machine and the slab. This system immediately eliminates the stone pieces broken during the working without scratching the surfaces. The Master 3500 machine is built with high-quality material, only coming from the best suppliers.



RISPONDEZZA ALLE NORME INTERNAZIONALI / COMPLIANCE WITH INTERNATIONAL REGULATIONS

NORME DIMENSIONALI
DIMENSIONAL STANDARDS

UNEL
13113-71
UNEL
13117
13118-71

NORME DIMENSIONALI
DIMENSIONAL STANDARDS

CEI
2-3/88

PROTEZIONI MECCANICHE
MECHANICAL PROTECTIONS

CEI
2-16/88

FORME COSTRUTTIVE
STRUCTURAL SHAPE

CEI
2-4/85

VIBRAZIONI MECCANICHE
MECHANICAL VIBRATIONS

ISO
2372

METODO DI RAFFREDDAMENTO
XXX

CEI
2-7978



SCONTORNATRICE MASTER 3500 / MASTER 3500 ROUTER

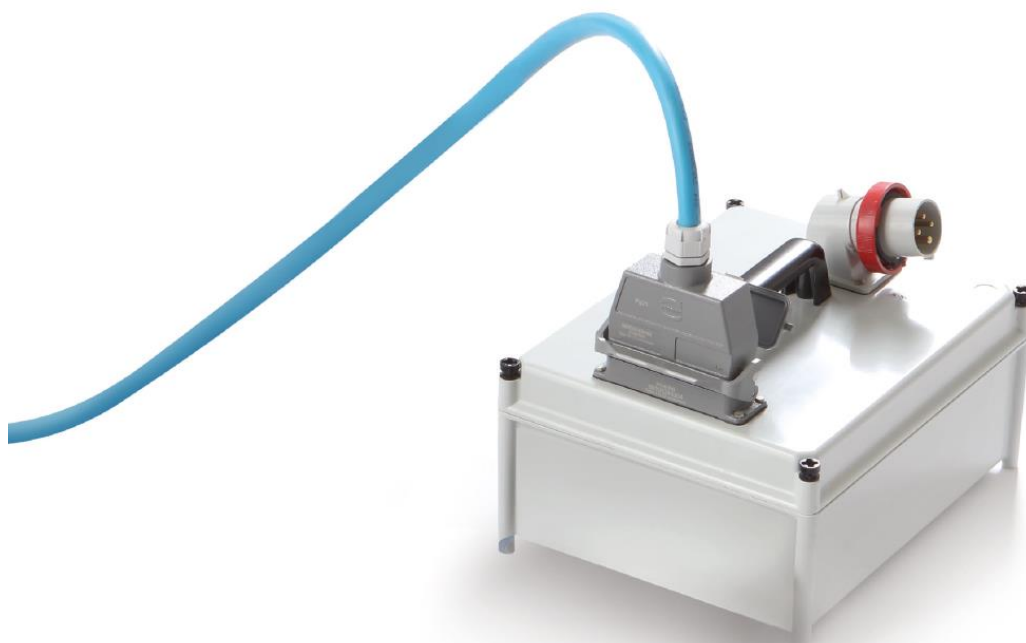


COD.	PIASTRA BASE BOARD
MASTER0006	Water System
MASTER0007	Con ruote Rollers base board

SCONTORNATRICE MASTER 3500 / MASTER 3500 ROUTER

Velocità variabile / Variable speed

- **Commutatore di velocità per variare il numero di giri della mola, adattandola ad ogni propria specifica esigenza** / A switch that varies the speed at which the profiling wheels turn thus allowing you to adapt it to each and every type of work
- **Velocità del mandrino variabile: RPM 3000/6000** / Variable shaft speed: rpm 2800/5600
- **Struttura meccanica in alluminio, anticorodal e acciaio INOX** / Mechanical structure in aluminium, anticorodal and stainless steel
- **Viterie in acciaio INOX** / Screws Steel
- **Motore asincrono trifase 3,5HP, 48 volts, 50/60 Hz** / Asynchronous threephase motor 3,5 HP, 48 volts, 50/60 hz
- **Carrozzeria in polipropilene ignifugo (super-leggera)** / Housing in fireproof polypropylene (super-light)
- **Trattamenti: parti meccaniche del tipo galvanico estetiche verniciatura a caldo** / Special treatment: mechanical parts are galvanized, aesthetic part are heat painted
- **Tipo 100/R, F3, RPM 1400/2800** / Type 100/r, f3, rpm 1400/2800
- **Trasmissione Poly/V, 10 J** / Transmission poly/v, 10 J
- **Isolamento CH, term. 140° C** / Isolation ch, term. 140 °C
- **È dotata di segnalazioni luminose (Legge 626) che indicano "macchina in funzione"** / It is equipped with indicators to show that the machine is on (Italian law 626)



CENTRALINA ELETTRICA / ELECTRICAL CONVERSION UNIT

La Centralina elettrica di sicurezza è conforme alle normative di sicurezza internazionali. Può essere collegata alla Master 3500, Master 2800 e Laser 4000.

Safety electrical conversion unit MEM3000 – 220v or 380v constructed according to the international safety regulations. It can be connected to MASTER 3500 and LASER 4000 machines.

COD.	W	V	MACCHINA MACHINE
CENTRA3000220	3000	220	Master 3500
CENTRA3000380	3000	380	Master 3500
CENTRA3000415	3000	415	Master 3500
CENTRA1500220	1500	220	Master 2800
CENTRA1500380	1500	380	Master 2800
CENTRA1500415	1500	415	Master 2800

- **Centralina elettrica 3000 - 1500 W** / Electric conversion unit 3000 - 1500 W
- **Entrata 380 - 220 - 415 volt** / Input 380 - 220 - 415 volt
- **Uscita 48 volt (su richiesta altri voltaggi)** / Output 48 volt (others on request)
- **Con doppio schermo di isolamento** / With double insulation
- **Risponde alle norme internazionali di sicurezza per la prevenzione degli infortuni sul lavoro** / Compliant to the international safety regulations
- **È dotata del marchio CE** / Supplied with CE Marking

ACCESSORI / ACCESSORIES



PIASTRA CON RUOTE / ROLLERS BASE BOARD

Per MASTER 3500 / For MASTER 3500

Rappresenta un optional che si può montare sulla Master 3500 e consente di lavorare anche su superfici non lucidate. Può essere rimossa in qualsiasi momento.

It is an optional which can be mounted on the Master 3500 machine in order to work both on polished and rough slabs. It can be dismantled with ease.

COD.

PIASTRAPLUSCR



PIASTRA WATER SYSTEM / WATER SYSTEM FIXED BASE BOARD

Per MASTER 3500 / For MASTER 3500

È un optional che si può montare con la massima facilità sulla Master 3500 dotata di ruote, sostituendo la piastra di scorrimento con ruote.

It is an optional which can be mounted on a Master 3500 machine with rollers, substituting the gliding plate with rollers.

COD.

WATERSYSTEMM3



PIASTRA CON RUOTE / ROLLERS BASE BOARD

Per MASTER 2800 / For MASTER 2800

È un optional che si può montare sulla Master 2800 e consente di lavorare anche su superfici non lucidate. Può essere rimossa in qualsiasi momento.

It is an optional which can be mounted on the Master 2800 machine in order to work both on polished and rough slabs. It can be dismantled with ease.

COD.

PIASTRAPLUS28



DISPOSITIVO TRIVENTOSA / TRIPLE VACUUM DEVICE

Con sagoma / With template

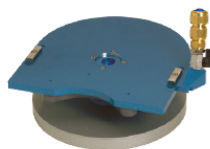
Rappresenta un'eccellente soluzione per la rettifica del foro dei top da bagno. La ventosa aderisce sul piano d'appoggio e ha il compito di bloccare la sagoma in PVC e al tempo stesso di bloccare il top da bagno per consentire la rettifica del foro con la Master, la cui guida è garantita dalla sagoma in PVC.

It is the perfect solution to rectify the internal hole of bathroom tops. The suction cups hold the PVC template on the surface, while the Master machine makes the hole by following its shape.

COD.

DISPOTRIVENTO

* in fase di ordine definire le dimensioni /
Size needed has to be included with the order



SUPPORTO DI SOLLEVAMENTO / LIFTING SUPPORT

Posizionando la Master 3500 o Master 2800 sul supporto di sollevamento è possibile rettificare, profilare e lucidare il bordo interno del foro dei top. La macchina scorre nella zona interna del foro facilitando notevolmente la lavorazione. Completo della prolunga per mandrino.

By positioning the Master 2800 or 3500 machine on the lifting support it is possible to rectify, shape and polish the hole's internal edge of a top. The machine will then glide in the internal part of the hole, thus simplifying the work. Spindle extension included.

COD.

**MACCHINA
MACHINE**

SUPPORTOWA35

Master 3500

SUPPORTOWA28

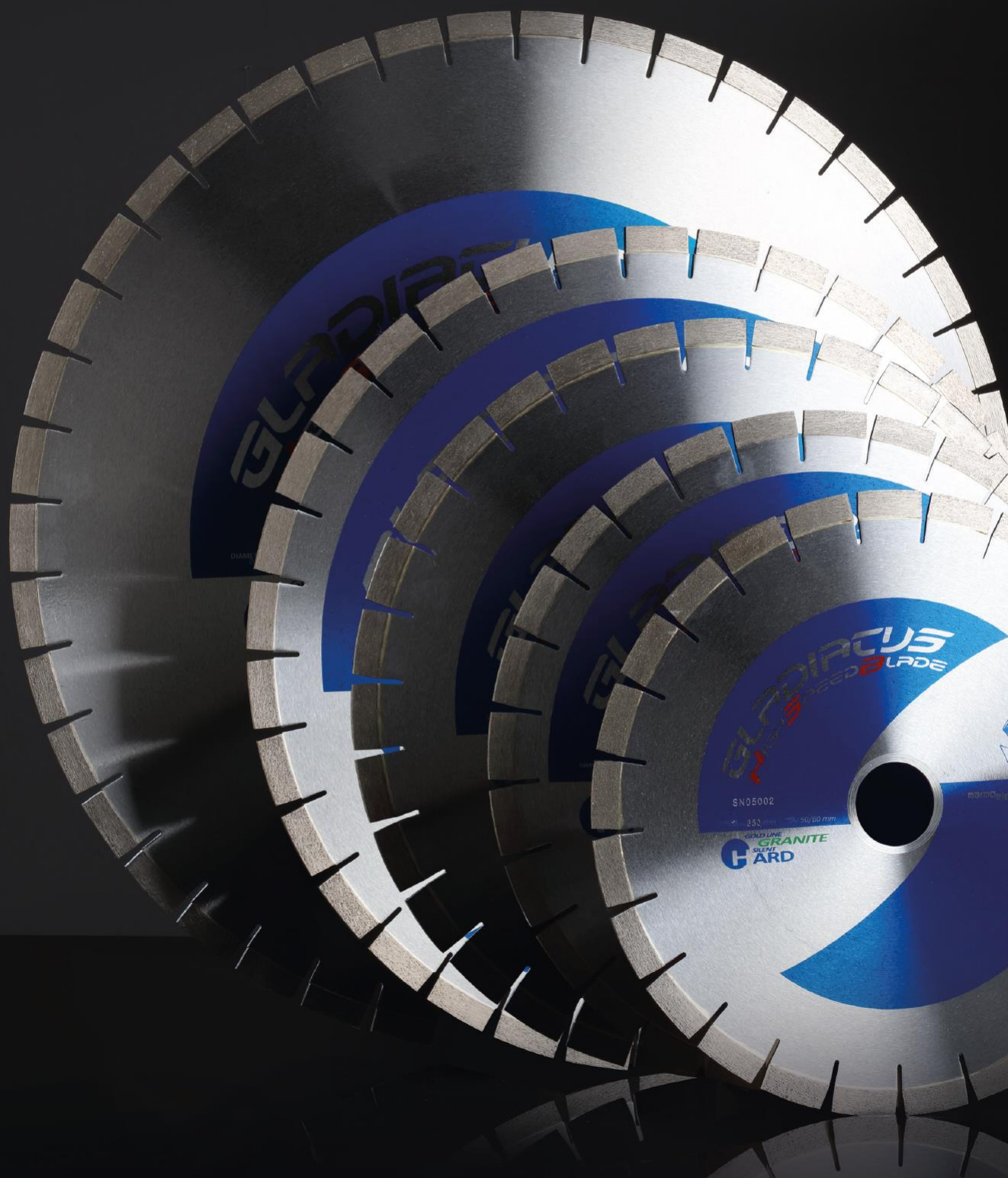
Master 2800

DISCHI DA TAGLIO CUTTING BLADES





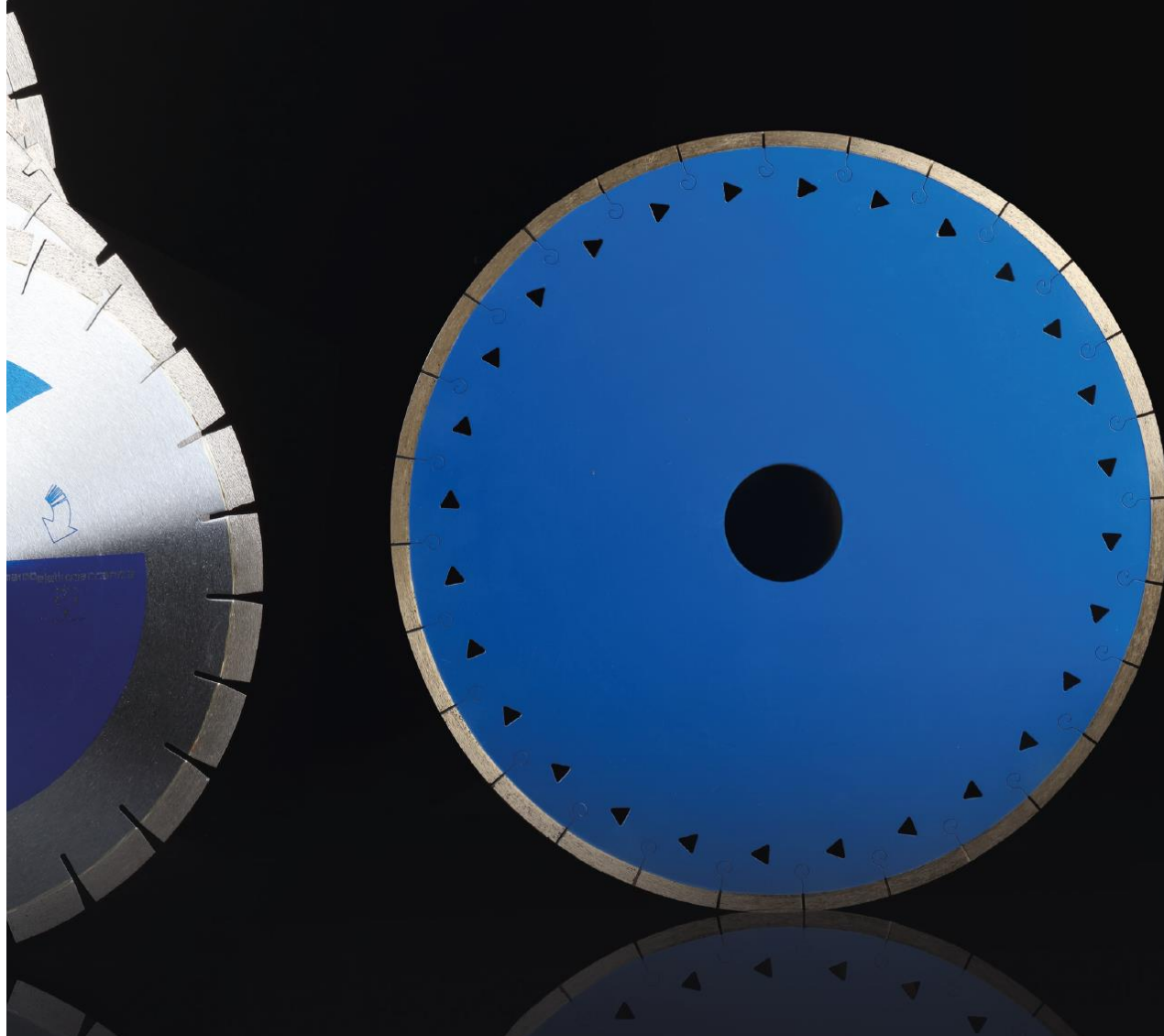
Dischi da Taglio
Cutting Blades



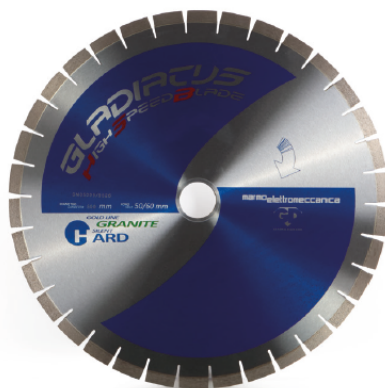
DISCHI PER MACCHINE STAZIONARIE / BLADES FOR STATIONARY MACHINES

Marmoelettromeccanica offre una gamma di dischi per macchine stazionarie in tutti i diametri maggiormente utilizzati. I dischi per granito e agglomerato di quarzo, grazie ai settori di 15mm, ottengono tagli rapidi e precisi. Inoltre i dischi per ceramica garantiscono un taglio senza sbeccature sulle più disparate tipologie di materiale ceramico, gres porcellanato ed altri materiali artificiali.

Marmoelettromeccanica offers a range of saw blades for stationary machines of the most common diameters. The blades for granite and quartz, thanks to the 15mm segments, realize fast and accurate cuts. Moreover, ceramic blades grant a no chipping cut on all ceramic materials, porcelain and other similar materials.



Dischi da Taglio
Cutting Blades

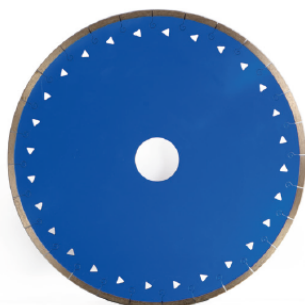


GRANITO E AGGLOMERATO LEGANTE TENERO / GRANITE AND QUARTZ SOFT BOND

Silenziato dentatura stretta / Silent narrow gap

COD.	Ø (mm)	FORO BORE	SETTORI SEGMENTS	S* (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIALS
SN05002	350	50/60	25	3,2	15	○ ○
SN05003	400	50/60	28	3,2	15	○ ○
SN05004	450	50/60	32	3,4	15	○ ○
SN05005	500	50/60	34	3,4	15	○ ○
SN05007	600	50/60	42	4,4	15	○ ○

* S = Spessore settore
S = Diamond segment thickness



SALDATURA LASER PER CERAMICA / LASER WELDED FOR CERAMIC

COD.	Ø (mm)	FORO BORE	SETTORI SEGMENTS	S* (mm)	H (mm)	MATERIALE MATERIALS
SN50004	250	30,0	18	2,4	10,0	○
SN50005	300	30,0	22	2,4	10,0	○
SN50006	350	60/50/30	26	2,4	10,0	○
SN50007	400	60/50/30	29	2,8	10,0	○

Utilizzo a umido.
Wet usage.

* S = Spessore settore
S = Diamond segment thickness

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



VELOCITÀ DI ROTAZIONE / ROTATING SPEED

DISCO BLADE (mm)	FLANGIA FLANGE (mm)	POTENZA CONSIGLIATA RECOMMENDED POWER (CV)	PORTATA ACQUA WATER FLOW (lt/min)	MARMI GENERICI GENERIC MARBLES	GRANITI DURI HARD GRANITE	GRANITI TENERI SOFT GRANITE
350	140	0,03	10-15	2200/2800	1400/1650	1750/2200
400	140	0,03	10-15	2000/2400	1200/1450	1530/1950
450	140	0,03	15-20	1800/2200	1100/1300	1370/1700
500	170	0,03	15-20	1600/1900	1000/1150	1230/1530
600	180	0,03	20-30	1300/1600	800/950	1020/1300

Nella tabella seguente è indicata la velocità (in giri al minuto) ottimale a cui deve lavorare il disco, conoscendone il diametro.

In the following table we indicate the optimal speed (in RPM) at which the blade should work, knowing its diameter.

ATTACCHI FLANGIA / FLANGES

DISCO BLADE Ø (mm)	FLANGIA FLANGE Ø (mm)
350	140
400	140
450	140
500	170
550	170
600	180

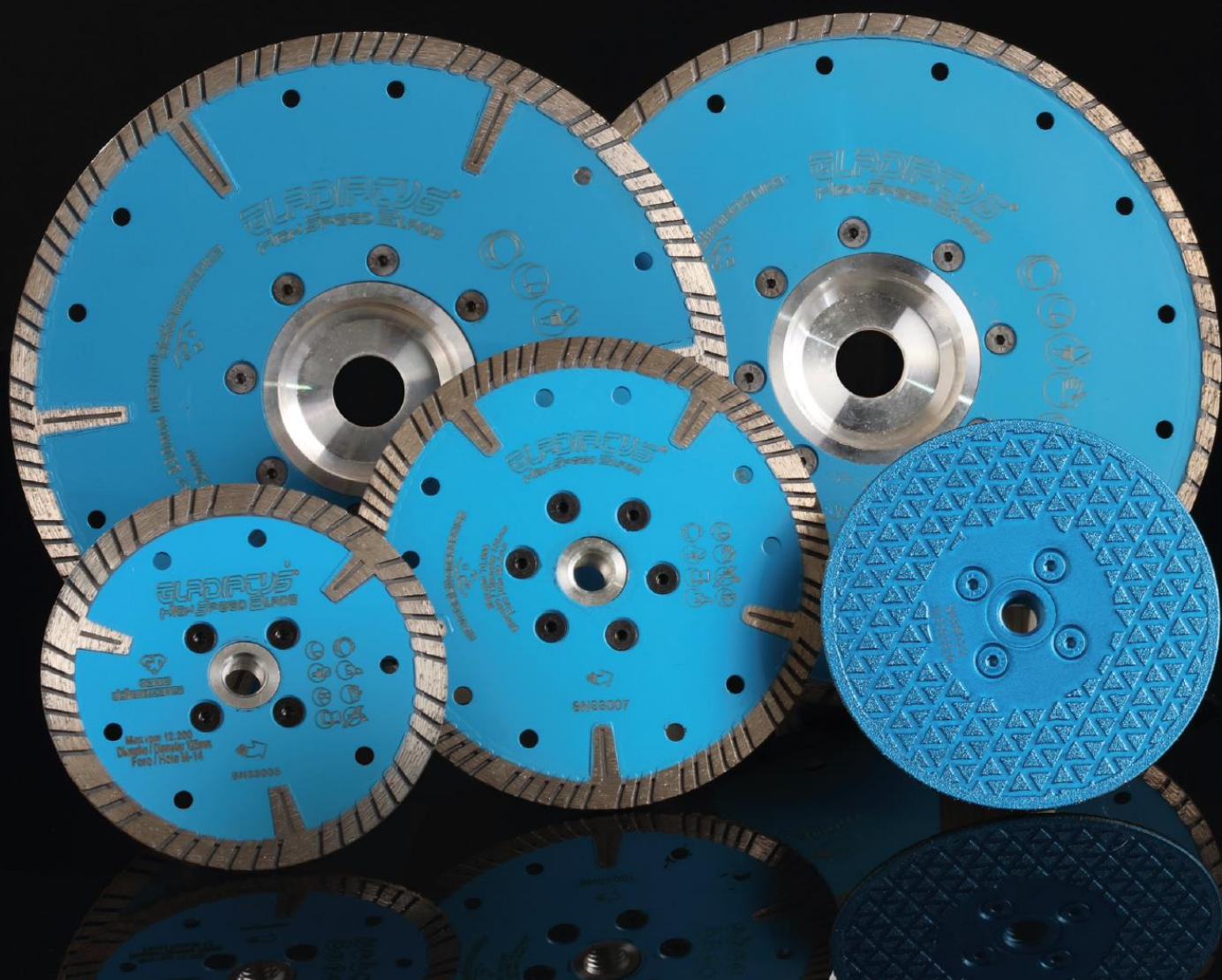
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



DISCHI PER SMERIGLIATRICI / BLADES FOR HAND TOOLS

Marmoelettromeccanica fornisce molte tipologie di dischi per macchine manuali e smerigliatrici. La gamma proposta è in grado di soddisfare ogni necessità di taglio su marmi, graniti, agglomerato di quarzo, ceramica, gres porcellanato ed altri materiali artificiali.

Marmoelettromeccanica provides many types of blades for manual machines and grinders. The blades are able to satisfy all the customer's needs for cutting marble, granite, quartz, ceramics porcelain and other similar materials.







DISCO ELETTRODEPOSTO VENTILATO / ELECTROPLATED VENTILATED BLADE

Doppia fascia / Bonded on both sides

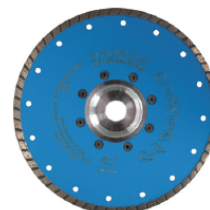
COD.	Ø (mm)	FORO BORE	S* (mm)	H* (mm)	MATERIALE MATERIAL
SN38022	125	Fl. M14	2,2	30,0	○

- Per arrotondare i bordi.
- La diamantatura laterale discontinua migliora carico, resistenza e durata.
- Utilizzabile a secco.

* S = Spessore settore
H = Altezza settore

- To smooth hard edges.
- Irregular diamond bonding on the side improves discharge and durability.
- Suitable for dry uses.

* S = Thickness segment
H = Height segment



DISCO TURBO / TURBO BLADE

Speed

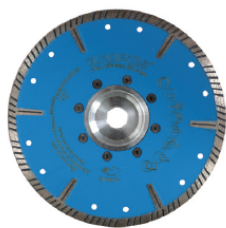
COD.	Ø (mm)	FORO BORE	S* (mm)	H* (mm)	MAX RPM	MATERIALE MATERIAL
SN31002	115	22,2	2,4	7,0	13200	○
SN31005	125	Fl. M14	2,4	7,0	12200	○
SN31007	150	Fl. M14	2,4	8,0	10000	○
SN31011	230	Fl. M22,2	2,8	8,0	6600	○

- Alta velocità e taglio preciso.
- Per tagli a secco.
- Anima rinforzata.
- Spessore settore maggiorato.

* S = Spessore settore
H = Altezza settore

- High speed and precise cut.
- Suitable for dry use.
- Reinforced core.
- Larger segment.

* S = Thickness segment
H = Eight segment



DISCO ELETTRODEPOSTO / ELECTROPLATED BLADE

Rinforzato / Reinforced

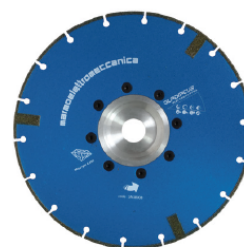
COD.	Ø (mm)	FORO BORE	S* (mm)	H* (mm)	MATERIALE MATERIAL
SN38021	125	22,2	2,6	3,0	○
SN38007	125	Fl. M14	2,6	3,0	○
SN38008	230	Fl. M22,2	2,8	4,0	○

- Con rinforzo laterale.
- Taglio preciso e veloce.
- Utilizzabili a secco.
- Lunga durata.

* S = Spessore settore
H = Altezza settore

- Reinforced on the fringe.
- Precise and fast cut.
- Suitable for dry use.
- Long durability.

* S = Thickness segment
H = Eight segment



DISCO TURBO HIGH SPEED / TURBO BLADE HIGH SPEED

Rinforzato / Reinforced

COD.	Ø (mm)	FORO BORE	S* (mm)	H* (mm)	MAX RPM	MATERIALE MATERIAL
SN33003	115	Fl. M14	2,6	10,0	13200	○
SN33005	125	Fl. M14	2,6	10,0	12200	○
SN33007	150	Fl. M14	2,6	10,0	10000	○
SN33011	230	Fl. M22,2	2,8	10,0	6600	○

- Utilizzabile su grande spessore.
- Settore rinforzato.

* S = Spessore settore
H = Altezza settore

- Suitable for thick materials.
- Reinforced segment.

* S = Spessore settore
H = Altezza settore

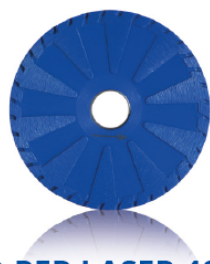
LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble



DISCO PER LASER 4000 / BLADE FOR LASER 4000

Settori radiali / Segmented

COD.	Ø (mm)	FORO BORE	H* (mm)	TAGLIO CUTTING	MATERIALE MATERIAL
SN01001	120	25,0	4,0	30,0	○
SN01003	140	25,0	4,0	40,0	○

COD.	Ø (mm)	FORO BORE	H* (mm)	TAGLIO CUTTING	MATERIALE MATERIAL
SN01009	120	25,0	4,0	30,0	○
SN01004	140	25,0	4,0	40,0	○
SN01006	160	25,0	4,0	50,0	○

Disco diamantato per Laser 4000. Generazione di dischi opportunamente studiati con una guarnitura (disposizione) di diamante anche nella parte laterale che permette di effettuare tagli curvi senza difficoltà. La conformazione del disco impedisce l'impatto tra la pietra da tagliare e il corpo del disco, così evita il surriscaldamento dell'anima favorendo la durata del disco e il taglio costante.

Diamond bonded blades for the Laser 4000 machine. These blades have been developed specifically to have diamond placed on the side, allowing for curved cuts with little to no effort. The shape of the blades prevents for it's body and the material to come into contact, keeping the core cool and the cut even.

UTENSILI PER SMERIGLIATRICI / TOOLS FOR GRINDERS

La sezione utensili per smerigliatrici presenta un'ampia varietà di strumenti per la finitura e la lucidatura con macchine manuali. In particolare Marmoelettromeccanica realizza mole a tazza e doppio tastatore per la sgrossatura del bordo della lastra, dischetti diamantati Tripower per la successiva finitura e platorelli Pad3D per la lucidatura finale.

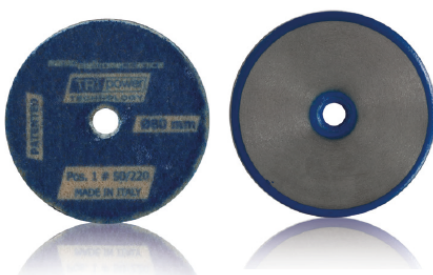
The section of tool for grinders presents a wide range of items for finishing and polishing with manual machines.

Among them, Marmoelettromeccanica realizes cup wheels and double toucher wheels for shaping the edge of the slab, Tripower diamond pads for the finish and Pad3D resin pads for the final polishing.





UTENSILI PER SMERIGLIATRICI / TOOL FOR GRINDERS

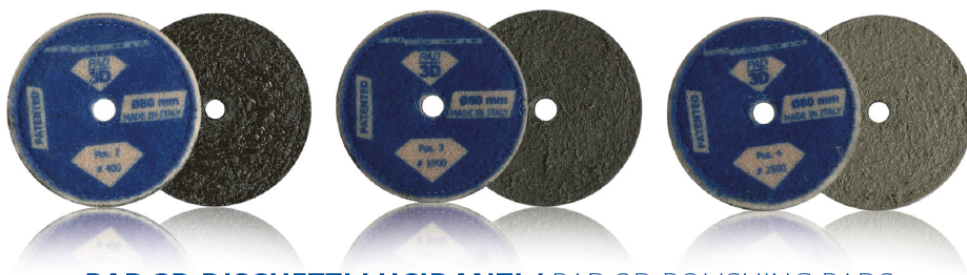


TRIPOWER / TRIPOWER

COD.	Ø (mm)	POS.	GRANA GRIT	ATTACCO FITTING	GIRI CONSIGLIATI SUGGESTED RPM	MATERIALE MATERIAL
SVT3001	80 mm - 3"	0	30/40	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3002	80 mm - 3"	1	50/220	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3003	100 mm - 4"	0	30/40	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3004	100 mm - 4"	1	50/220	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3005	130 mm - 5"	0	30/40	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3006	130 mm - 5"	1	50/220	Velcro / Velcro backed	800 - 4000	●●●●
SVT3007	180 mm - 7"	0	30/40	Foro 22,2 mm bombato / Bore 22,2 mm curved	800 - 4000	●●●●
SVT3008	180 mm - 7"	1	50/220	Foro 22,2 mm bombato / Bore 22,2 mm curved	800 - 4000	●●●●

- Disco abrasivo diamantato flessibile.
- Utilizzo secco-umido.

- Flexible diamond abrasive pad.
- Dry - wet use.



PAD 3D DISCHETTI LUCIDANTI / PAD 3D POLISHING PADS

COD.	Ø (mm)	POS.	GIRI CONSIGLIATI SUGGESTED RPM	GRANA GRIT	MATERIALE MATERIAL
SVT3012	80 mm - 3"	2	1200 - 4000	400	●●●●
SVT3013	80 mm - 3"	3	1200 - 4000	1000	●●●●
SVT3014	80 mm - 3"	4	1200 - 4000	2500	●●●●
SVT3009	100 mm - 4"	2	1200 - 4000	400	●●●●
SVT3010	100 mm - 4"	3	1200 - 4000	1000	●●●●
SVT3011	100 mm - 4"	4	1200 - 4000	2500	●●●●
SVT3015	130 mm - 5"	2	1200 - 4000	400	●●●●
SVT3016	130 mm - 5"	3	1200 - 4000	1000	●●●●
SVT3017	130 mm - 5"	4	1200 - 4000	2500	●●●●

- Disco lucidante Long Life.
- Utilizzo umido.
- Attacco velcro.
- Anche per Dekton e Lapitec.

- Long Life polishing pads
- Wet use
- Velcro Backed
- Also for Dekton and Lapitec.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble



PLATORELLO TURBOWIND / TURBOWIND PAD

Sinterizzato. Attacco M14/22,2 mm / Sintered. M14/22,2 mm fitting

COD.	Ø (mm)	#	MATERIALE MATERIAL
SSR20200	100	Grossa / Coarse	○ ○

Supporto in teflon studiato per assorbire le vibrazioni. Perfetto per creare gli smussi sui bordi delle lastre. Perfetto per creare la giusta rugosità sui punti di giunzione prima della stesura del mastice. Perfetto per rettificare i bordi dopo il taglio. Permette di spianare facilmente qualsiasi superficie in tempi brevi.

Teflon support for reducing vibrations. Perfect to soften the bevels on slab's edges. Perfect for preparing the surface before applying glue. Perfect for smoothing the borders after cuts. Perfect for smoothing the borders after cuts.



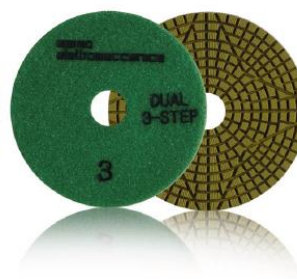
MOLE A TAZZA / CUP WHEEL

**Sinterizzata con fori. Ø100 - Attacco M14 /
Sintered with bores. Ø100 mm - M14 fitting**

COD.	H (mm)	#	MATERIALE MATERIAL
SSR20038	5,0	Grossa / Coarse	○ ○

- Secco - Umido.
- Per la sgrossatura e la molatura.
- Disponibili in vari diametri, attacchi e grane.
- L'anima forata rende il prodotto più leggero rispetto alle tradizionali.

- Dry - Wet.
- For grinding and flattening.
- Available with various diameters, fixings and grits.
- The bored core makes the product lighter than usual.



DISCHETTI LUCIDANTI / POLISHING PADS

Ad. umido. Ø100 mm / Wet use. Ø100mm

COD.	#	MATERIALE MATERIAL
SV34005	0	○ ○ ○ ○
SV34006	1	○ ○ ○ ○
SV34007	2	○ ○ ○ ○
SV34008	3	○ ○ ○ ○

- High flexibility
- Suggested rpm: 2.500 - 3.000 rpm

- Grande flessibilità e lunga durata
- Giri consigliati: 2.500 - 3.000 rpm

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:

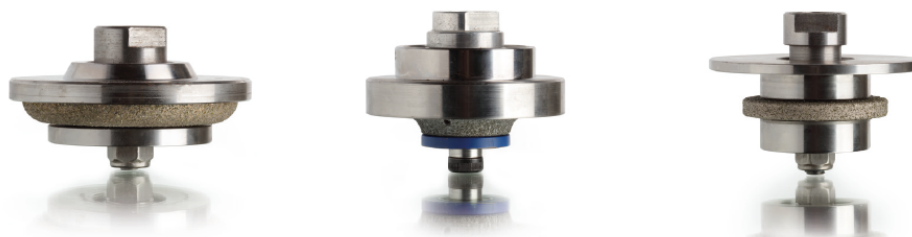
Granito
Granite

Ceramica
Ceramic

Quarzo
Quartz

Marmo
Marble

UTENSILI PER SMERIGLIATRICI / TOOL FOR GRINDERS



MOLE DOPPIO TASTATORE / WHEELS WITH DOUBLE TOUCHER



PROFILO B / B PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	R (mm)
SSR0001	SSR27003	10
SSR0002	SSR27004	15
SSR0003	SSR27005	20
SSR0004	SSR27006	25
SSR0008	SSR27007	30

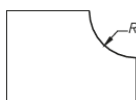
- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



PROFILO F / F PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	PROFILO PROFILE
SSR0048	SSR27081	F15
SSR0049	SSR27082	F20
SSR0050	SSR27083	F30

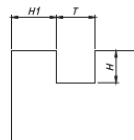
- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



PROFILO B CONVEX / B CONVEX PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	R (mm)
SSR0005	SSR27008	10
SSR0006	SSR27009	15

- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



GOCCIOLATOIO / GROOVING

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	Ø (mm)
SSR0007	SSR27015	63.00

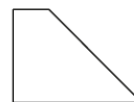
- H = 8,0 mm.
- T = 8,0 mm.
- H1 = 14,5 mm.



PROFILO Z / Z PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	Ø (mm)	H (mm)
SSR0034	SSR27084	40	30
SSR0035	SSR27085	40	40
SSR0G35	SSR27086	100	40

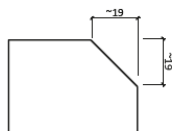
- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



PROFILO SMUSSI 45° / 45° BEVEL PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	PROFILO PROFILE
SSR0011	SSR27087	3x3
SSR0012	SSR27088	6x6
SSR0013	SSR27089	10x10

- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



PROFILO E / E PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	PROFILO PROFILE
SSR0046	SSR27090	E30

- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



PROFILO V / V PROFILE

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	COD. MARMO MARBLE	PROFILO PROFILE
SSR0087	SSR27012	V20 r10
SSR0088	SSR27013	V30 r15
SSR0090	SSR27046	V40 r20

- Attacco M14 femmina.
- Utilizzo secco-umido.
- Universale: Granito e pietre.
- M14 female thread.
- Dry - wet use.
- Universal: Granite and stones



COSTA DRITTA / STRAIGHT EDGE

Frangistone sinterizzata / Sintered frangistone

COD. UNIVERSALE UNIVERSAL	Ø (mm)	ATTACCO THREAD	MATERIALE MATERIAL
SSR32001	100,0	M14 femmina / M14 Female	●●●●
SSR32002	100,0	5/8" 11 Thr	●●●●

- Utilizzo secco - umido
- Dry - wet use.

LEGENDA MATERIALE
LEGEND MATERIAL:



Granito
Granite



Ceramica
Ceramic



Quarzo
Quartz



Marmo
Marble

UTENSILI PER SMERIGLIATRICI / TOOL FOR GRINDERS



PASTA LUCIDANTE BRILLDIAM / BRILLDIAM POLISHING WAX

COD.	TIPOLOGIA TYPE	CONFEZIONE CARTON (ml)
SA10001	Neutra / Natural	1000
SA10003	Nera / Black	1000
SA10002	Neutra / Natural	250
SA10004	Nera / Black	250

BrillDiam è la pasta lucidante che fa risplendere qualsiasi superficie in marmo, pietra, granito, materiale composito e agglomerato di quarzo. È una composizione di prodotti di altissima qualità, frutto di lunghe esperienze presso i laboratori Marmoelettromeccanica e rigorosamente sperimentati per garantire qualità e risultati eccellenti. Il processo di lavorazione è scrupolosamente controllato e garantisce una posizione di assoluto primato sul mercato mondiale del settore e della lucidatura in particolare. Dopo il trattamento le superfici saranno risplendenti e protette da macchie.

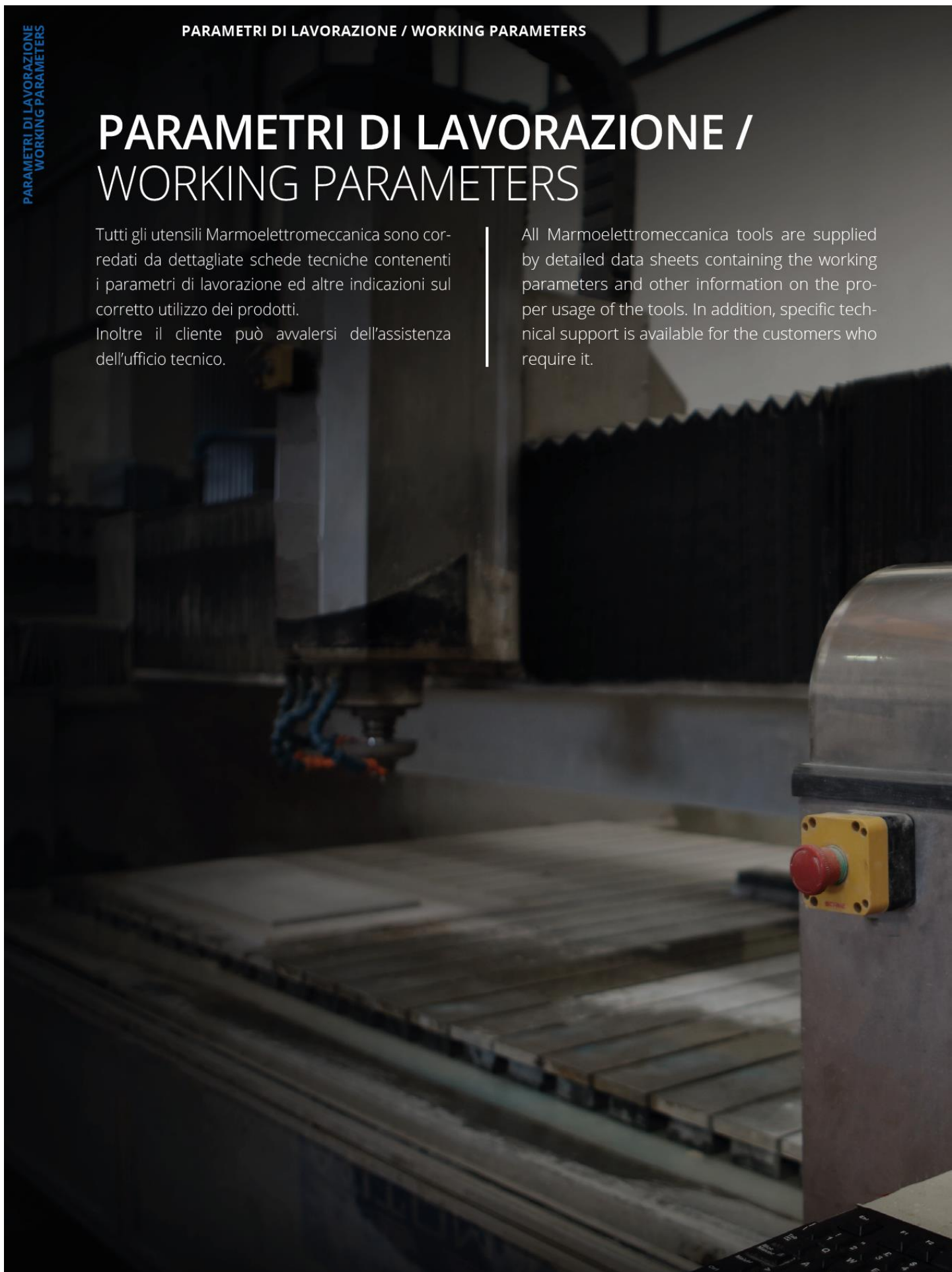
BrillDiam is the polishing wax that donates lustre to any surface of marble, stones, granite, agglomerate and quartz. It's a mixture of high quality products developed in the Marmoelettromeccanica laboratories, improved to functional perfection after years of studies.

The preparation process of this product is very carefully controlled and entirely exclusive, awarding us a position of absolute leadership in the entire world. After treatment with BrillDiam, all surfaces will be stain resistant and exceptionally bright.

PARAMETRI DI LAVORAZIONE / WORKING PARAMETERS

Tutti gli utensili Marmoelettromeccanica sono corredati da dettagliate schede tecniche contenenti i parametri di lavorazione ed altre indicazioni sul corretto utilizzo dei prodotti. Inoltre il cliente può avvalersi dell'assistenza dell'ufficio tecnico.

All Marmoelettromeccanica tools are supplied by detailed data sheets containing the working parameters and other information on the proper usage of the tools. In addition, specific technical support is available for the customers who require it.



FRESE A CANDELA / FINGER BITS

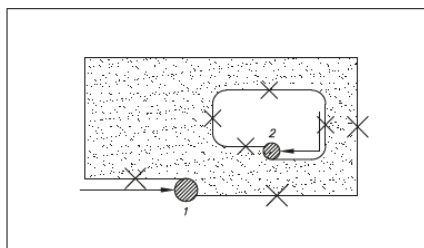
NOTE TECNICHE PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE FRESE /
TECHNICAL NOTES ON THE CORRECT USE OF FINGER BITS

Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni.

- Controllare frequentemente l'usura dell'utensile.
- Se si utilizza la fresa a candela prima della sagomatura, il taglio deve essere eseguito considerando circa 1,20 mm in più rispetto alla quota che dovrà avere il bordo sagomato.
- In prossimità degli spigoli esterni ridurre la velocità di avanzamento fino a 150 mm/min per evitare di danneggiare lo spigolo.
- Riducendo la velocità di tutti gli utensili aumenta la durata degli stessi.

In order to have the best quality results and the longest tool lifespan it is necessary to comply with the following indications.

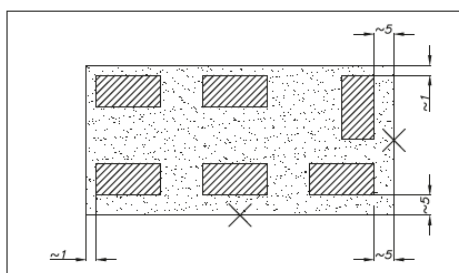
- Check frequently tool wear.
- If you use a finger bit before profiling, you need to make the cut considering about 1,20 mm more than the final profile edge quote.
- Near the external corners reduce feed rate speed up to 150 mm/min in order to avoid damages to the corners.
- Reducing the speed of all tools you will have a longer tool lifespan.



SEQUENZA DI LAVORAZIONE / WORKING SEQUENCE

1. Taglio del profilo esterno + lavorazione (senso antiorario).
 2. Taglio del profilo interno + lavorazione (senso orario).
- (Il simbolo X indica il profilo da lavorare.)

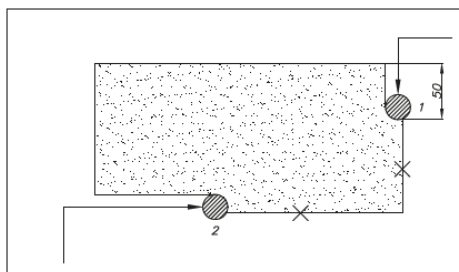
1. External profile cutting + profiling (counterclockwise).
 2. Internal profile cutting + profiling (clockwise).
- (X symbol indicates the profile to realize)



POSIZIONAMENTO VENTOSE / SUCTION CUPS POSITION

Rispettare le distanze (cm) indicate nello schema
(Il simbolo X indica il profilo da lavorare.)

Comply with distances (cm) indicated on the schema.
(X symbol indicates the profile to realize)

LAVORAZIONE MATERIALI FRAGILI /
WORKING ON FRAGILE MATERIALS

- Su materiali fragili, in passata unica, entrare in senso orario per 50 mm (1).
 - Successivamente eseguire il profilo interamente in senso antiorario (2).
- (Il simbolo X indica il profilo da lavorare.)
- On fragile materials with one pass, enter clockwise for 50mm (1).
 - Then work the full profile counter-clockwise. (2).
- (X symbol indicates the profile to realize)

NOTE TECNICHE PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI FORETTI / TECHNICAL NOTES ON THE CORRECT USE OF CORE DRILLS

Per l'esecuzione di fori in sequenza è necessario:

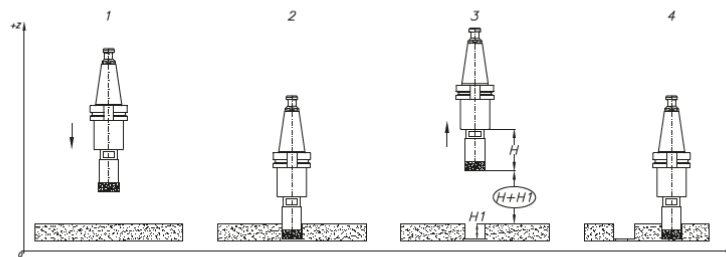
1. Fermarsi con il foro ad una quota di 2 mm dal piano lucido, non eseguire quindi la foratura completa (figura 1-2) in modo da evitare sbavature;
2. Risalire impostando la macchina in maniera tale che, prima dello spostamento, il foretto si trovi ad una altezza pari all'altezza (H) del foretto stesso sommata all'altezza del foro (H1) appena eseguito (figura 3);
3. Procedere con le successive forature ripetendo i punti sopra descritti.
4. Al termine delle lavorazioni di foratura, capovolgere la lastra e rimuovere la parte restante del materiale con un piccolo colpo manuale.

È importante rispettare le raccomandazioni sopra riportate in quanto, durante la fase di risalita, parte della lastra forata potrebbe rimanere all'interno del foretto stesso andando ad urtare con il pezzo durante le operazioni di avanzamento.

In order to make a hole drilling sequence, it is necessary to:

1. Stop drilling at 2 mm before the polished surface, do not make a full hole (figure 1-2) in order to avoid chipping;
2. Before making a new drill, go back up with the core drill to a height equal to core drills height (H) plus hole depth (H1) (figure 3);
3. Proceed with the following drills following the above written points;
4. At the end of drilling procedure, reverse the slab and softly manually hit the remaining material.

It is important to comply with the above written recommendations, because when the cores drill goes back up, fragments of the drilled slab could remain inside the core drill and damage the surface while working.

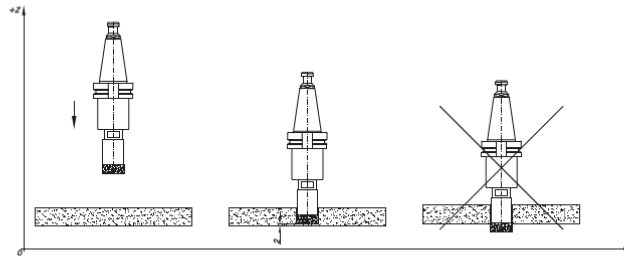


Per l'esecuzione di fori su lastre in marmi o graniti con lucido sottostante è necessario:

1. Fermarsi con il foro ad una quota di 2 mm dal piano lucido, non eseguire quindi la foratura completa in modo da evitare sbavature;
2. Al termine della foratura, capovolgere la lastra e rimuovere la parte restante del materiale con un piccolo colpo manuale.

In order to make holes on marble and granite polished surface down, it is necessary to:

1. Stop drilling at 2 mm before the polished surface, do not make a full hole (figure 1-2) in order to avoid chipping;
2. At the end of drilling procedure, reverse the slab and softly manually hit the remaining material.



N.B.

1. I fori su Agglomerati di quarzo possono essere eseguiti in maniera passante, senza rispettare le raccomandazioni sopra elencate.
2. I fori eseguiti con utensili SHS possono essere effettuati in maniera passante, senza rispettare le raccomandazioni sopra elencate.

N.B.

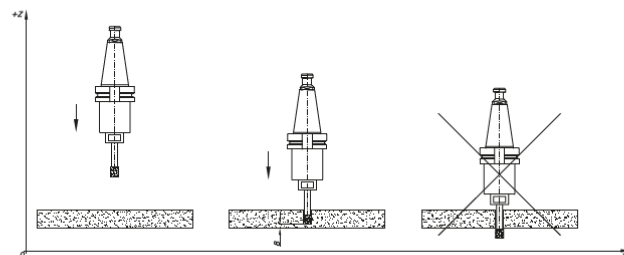
1. Holes on quartz can be made as passing holes, it is not necessary to follow the above recommendations
2. The before described recommendation does not apply for our SHS thin wall core drills, which drill the hole in only one single continuous step.

Per l'esecuzione di fori ciechi è necessario:

1. Scaricare l'utensile ogni 30 mm.
2. Fermarsi con il foro ad una quota di 8 - 12 mm dal piano lucido sottostante.

In order to make blind holes, it is necessary to:

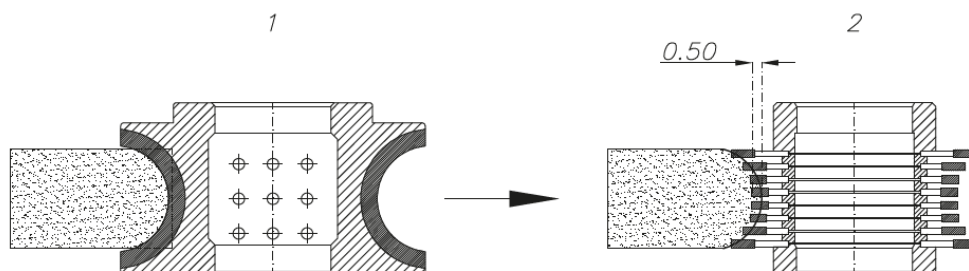
1. Remove the residual material every 30 mm.
2. Stop drilling at 8 - 12 mm before the polished surface.



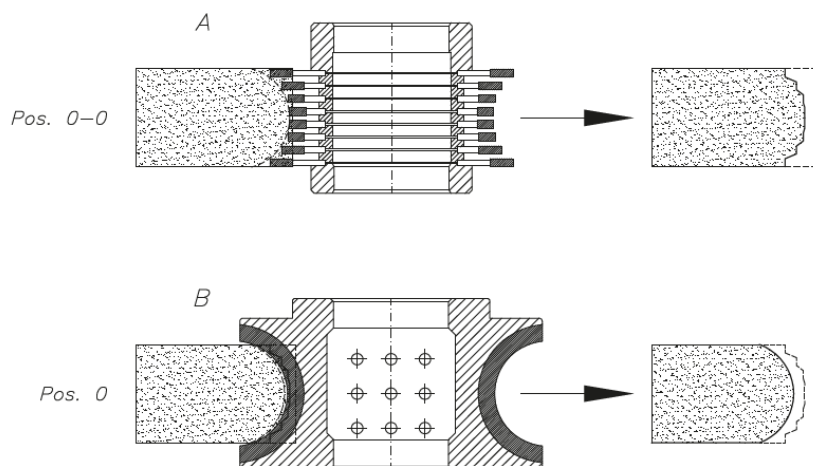
SETTAGGIO DEGLI UTENSILI E NOTE TECNICHE / TOOL SET UP AND TECHNICAL NOTES

- Rpm 4500
- Avanzamento $2000 \div 3000$
- Si consiglia il settaggio centrato sulla mola a settori o Razor (0).
- Lavorare parzialmente il profilo con la Pos. 0 (Fig. 1) quindi centrarsi successivamente a circa 0,50 mm con la Frangistone (Fig. 2).
- Possibilità di sostituzione del singolo elemento usato.
- Riducendo la velocità di tutti gli utensili aumenta la durata degli stessi.

- Rpm 4500
- Feed Rate $2000 \div 3000$ mm/min
- We advice to make tool set up centered on segmented wheel (0).
- Grind partially the profile using Pos. 0 (Fig. 1) then set in the center with Frangistone at about 0,50 mm (Fig. 2).
- Possibility to substitute every used diamond element.
- Reducing all tool speed increases tool life span.



SCHEMA DI LAVORAZIONE / PROCESSING TAB



NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni. I diametri del fondo gola ($\varnothing$ Min) riportati nel catalogo sono puramente indicativi. Per il corretto settaggio dell'utensile attenersi esclusivamente alla quota centesimale indicata sul bollino posto su ogni singolo utensile (foto A).

SETTAGGIO MOLE DIAMANTATE:

- Allineare l'utensile a bordo lastra come riportato in figura 1A-2A per i profili chiusi ed in figura 1B-2B per i profili aperti;
- Impostare sulla macchina il valore di incremento indicato nella tabella;
- Procedere con la lavorazione;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.

SETTAGGIO MOLE LUCIDANTI:

- Assicurarsi che la macchina lavori senza la compensazione dinamica;
- Verniciare a spray per 2 – 3 cm il bordo lastra in lavorazione;
- Accostare manualmente l'utensile fino a quando non sfiora il bordo della lastra;
- A questo punto impostare sulla macchina il valore di incremento indicato in tabella e procedere con la lavorazione;
- Se la vernice viene asportata del tutto vuol dire che l'operazione di settaggio è andata a buon fine pertanto si può procedere con il passaggio successivo;
- Nel caso in cui rimangano tracce di vernice, aumentare ulteriormente il valore dell'incremento utilizzando nuovamente la quota riportata in tabella e procedere con la lavorazione verificando la completa asportazione della vernice.
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.
- L'intero set di utensili per la lavorazione dei bordi è allineato secondo l'asse "Z" pertanto la relativa quota impostata in macchina non deve essere variata tra una posizione e la successiva.

Sui profili con parte verticale retta (diritta) si consiglia l'uso della mola Perfektor che deve essere passata:

- Profili Z: dopo la posizione 4
- Altri profili: dopo la posizione 5
- Riducendo la velocità di avanzamento degli utensili aumenta il risultato e la durata degli stessi.

È sconsigliabile il montaggio degli utensili sovrapposti (es. Nr. 2 mole montate sullo stesso cono). In questo caso prestare particolare attenzione al settaggio dell'asse "Z" perchè la sovrapposizione fa perdere l'allineamento.

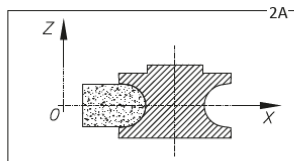
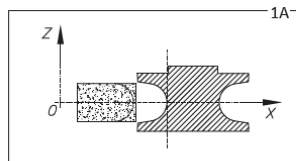
I parametri di avanzamento riportati in tabella sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori:

- Tipologia di materiale lavorato; • Profilo dell'utensile; • Tipologia di macchina;
- Tipologia di lavorazione.

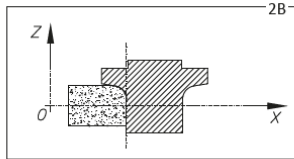
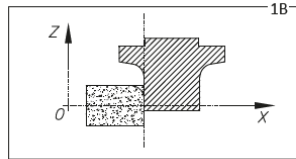
Il nostro ufficio tecnico è a vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione aggiuntiva.

SETTAGGIO UTENSILI PRIMA DELLA PROFILATURA / SETTING OF THE TOOL BEFORE PROFILING

Nei profili chiusi centrare prima l'asse Z (disegno 1A) poi l'asse X (disegno 2A). In closed profiles center Z axis first (drawing 1A) and then X axis (drawing 2A).

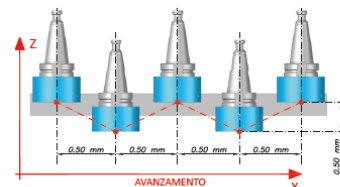


Nei profili aperti centrare prima l'asse X (disegno 1B) poi l'asse Z (disegno 2B). In open profiles center X axis first (drawing 1B) and then Z axis (drawing 2B).

**UTILIZZO DELLA MOLE PERFECTOR / HOW TO USE THE PERFECTOR WHEEL**

Per il passaggio della mola pos. 5F, Perfektor wheel flottante, impostare il programma della macchina in modalità ondulatoria (flottante) lungo l'asse Z. L'avanzamento deve essere costante, l'asse Z deve oscillare di 0,50 mm ogni 0,50 mm percorsi sull'asse X, come mostrato nel diagramma qui al lato.

Enable "floating" in your cnc machine program. Feed rate must be constant. Oscillate in Z-axis by 0.5 mm every 0.5 mm pass in X-axis, as shown in the picture. Alternatively, set the smallest parameters permitted by your program, as narrow as possible.



In order to have the best results in terms of quality and longer lifespan tools, we recommend to follow the following notes. All the diameters written are purely indicative. For a correct setting of the tools use the centennial number located on top of the Tool (figure A).

DIAMOND WHEEL SETTINGS:

- Align tools near edge of the slab you are working on, like figure 1A-2A for closed profiles and figure 1B-2B for open profiles;
- Set on machine incremental value indicated on table;
- Proceed with your work;
- Repeat these passages for following steps.

POLISHING WHEEL SETTINGS:

- Assure that machine works without dynamic compensation;
- Spray with paint 2-3 cm the edge of board you are working on;
- Manually align tool until it is near the edge, at this point set incremental value indicated on table, and continue Working;
- At this point set the increment value indicated in the table on the machine and proceed with the processing;
- If paint is worn away, it means that everything went well and can proceed to the next level;
- In case paint is not fully worn off, increase the incremental value using the quote reported on table proceed by checking that all the paint is completely removed;
- Repeat these passages for following steps.
- The complete set of tools is aligned on the Z axis relative to the quote set on the machine, that must not be changed between one position to the next.

On straight edge profiles we suggest to use the Perfektor wheel that has to be used as follows:

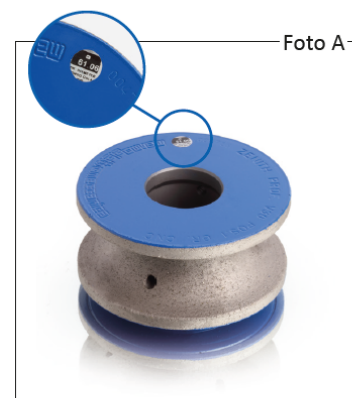
- Z Profiles: after position 4
- Other profiles: after position 5
- Reducing feed speed increases the result and lasting of the tools.

It is not advisable to use tools mounted on one another (example: 2 wheels mounted on the same cone). In this case pay particular attention at the Z settings, overlapping causes alignment loss.

Feed rate parameters reported on table are purely indicative, depending on the following factors:

- Type of material; • Tool Profile; • Machine Type; • Finishing Type.

Our technical office is at your complete disposal for any further information..



Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni. I diametri del fondo gola ($\varnothing$ Min) riportati nel catalogo sono puramente indicativi. Per il corretto settaggio dell'utensile attenersi esclusivamente alla quota centesimale indicata sul bollino posto su ogni singolo utensile (foto A).

SETTAGGIO MOLE DIAMANTATE:

- Allineare l'utensile a bordo lastra come riportato in figura 1A-2A per i profili chiusi ed in figura 1B-2B per i profili aperti;
- Impostare sulla macchina il valore di incremento indicato nella tabella;
- Procedere con la lavorazione;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.

SETTAGGIO MOLE LUCIDANTI:

- Assicurarsi che la macchina lavori senza la compensazione dinamica;
- Verniciare a spray per 2 – 3 cm il bordo lastra in lavorazione;
- Accostare manualmente l'utensile fino a quando non sfiora il bordo della lastra;
- A questo punto impostare sulla macchina il valore di incremento indicato in tabella e procedere con la lavorazione;
- Se la vernice viene asportata del tutto vuol dire che l'operazione di settaggio è andata a buon fine pertanto si può procedere con il passaggio successivo;
- Nel caso in cui rimangano tracce di vernice, aumentare ulteriormente il valore dell'incremento utilizzando nuovamente la quota riportata in tabella e procedere con la lavorazione verificando la completa asportazione della vernice.
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.
- L'intero set di utensili per la lavorazione dei bordi è allineato secondo l'asse "Z" pertanto la relativa quota impostata in macchina non deve essere variata tra una posizione e la successiva.

È sconsigliabile il montaggio degli utensili sovrapposti (es. Nr. 2 mole montate sullo stesso cono). In questo caso prestare particolare attenzione al settaggio dell'asse "Z" perchè la sovrapposizione fa perdere l'allineamento.

I parametri di avanzamento riportati in tabella sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori:

- Tipologia di materiale lavorato; • Profilo dell'utensile; • Tipologia di macchina;
- Tipologia di lavorazione.

Il nostro ufficio tecnico è a vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione aggiuntiva.

In order to have the best results in terms of quality and longer lifespan tools, we recommend to follow the following notes. All the diameters written are purely indicative. For a correct setting of the tools use the centennial number located on top of the Tool (figure A).

DIAMOND WHEEL SETTINGS:

- Align tools near edge of the slab you are working on, like figure 1A-2A for closed profiles and figure 1B-2B for open profiles;
- Set on machine incremental value indicated on table;
- Proceed with your work;
- Repeat these passages for following steps.

POLISHING WHEEL SETTINGS:

- Assure that machine works without dynamic compensation;
- Spray with paint 2-3 cm the edge of board you are working on;
- Manually align tool until it is near the edge, at this point set incremental value indicated on table, and continue Working;
- At this point set the increment value indicated in the table on the machine and proceed with the processing;
- If paint is worn away, It means that everything went well and can proceed to the next level;
- In case paint is not fully worn off, increase the incremental value using the quote reported on table proceed by checking that all the paint is completely removed;
- Repeat these passages for following steps.
- The complete set of tools is aligned on the Z axis relative to the quote set on the machine, that must not be changed between one position to the next.

It is not advisable to use tools mounted on one another (example: 2 wheels mounted on the same cone). In this case pay particular attention at the Z settings, overlapping causes alignment loss.

Feed rate parameters reported on table are purely indicative, depending on the following factors:

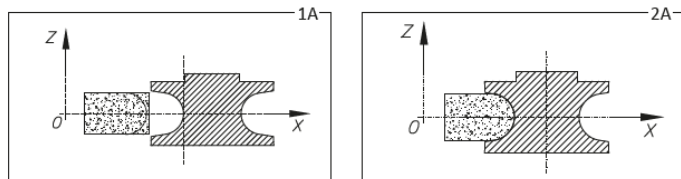
- Type of material; • Tool Profile; • Machine Type; • Finishing Type.

Our technical office is at your complete disposal for any further information..

SETTAGGIO UTENSILI PRIMA DELLA PROFILATURA / SETTING OF THE TOOL BEFORE PROFILING

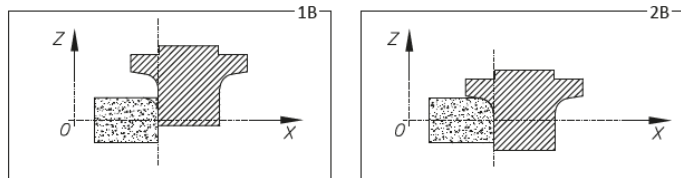
Nei profili chiusi centrare prima l'asse Z (disegno 1A) poi l'asse X (disegno 2A).

In closed profiles center Z axis first (drawing 1A) and then X axis (drawing 2A).



Nei profili aperti centrare prima l'asse X (disegno 1B) poi l'asse Z (disegno 2B).

In open profiles center X axis first (drawing 1B) and then Z axis (drawing 2B).



NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni. I diametri del fondo gola ($\varnothing$ Min) riportati nel catalogo sono puramente indicativi. Per il corretto settaggio dell'utensile attenersi esclusivamente alla quota centesimale indicata sul bollino posto su ogni singolo utensile (foto A).

SETTAGGIO MOLE DIAMANTATE:

- Allineare l'utensile a bordo lastra come riportato in figura 1A-2A per i profili chiusi ed in figura 1B-2B per i profili aperti;
- Impostare sulla macchina il valore di incremento indicato nella tabella;
- Procedere con la lavorazione;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.

SETTAGGIO MOLE LUCIDANTI:

- Assicurarsi che la macchina lavori senza la compensazione dinamica;
- Verniciare a spray per 2 - 3 cm il bordo lastra in lavorazione;
- Accostare manualmente l'utensile fino a quando non sfiora il bordo della lastra;
- A questo punto impostare sulla macchina il valore di incremento indicato in tabella e procedere con la lavorazione;
- Se la vernice viene asportata del tutto vuol dire che l'operazione di settaggio è andata a buon fine pertanto si può procedere con il passaggio successivo;
- Nel caso in cui rimangano tracce di vernice, aumentare ulteriormente il valore dell'incremento utilizzando nuovamente la quota riportata in tabella e procedere con la lavorazione verificando la completa asportazione della vernice.
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.
- L'intero set di utensili per la lavorazione dei bordi è allineato secondo l'asse "Z" pertanto la relativa quota impostata in macchina non deve essere variata tra una posizione e la successiva.

Sui profili con parte vericale retta (diritta) si consiglia l'uso della mola Perfector che deve essere passata:

- Profili Z: dopo la posizione 4
- Altri profili: dopo la posizione 5
- Riducendo la velocità di avanzamento degli utensili aumenta il risultato e la durata degli stessi.

È sconsigliabile il montaggio degli utensili sovrapposti (es. Nr. 2 mole montate sullo stesso cono). In questo caso prestare particolare attenzione al settaggio dell'asse "Z" perchè la sovrapposizione fa perdere l'allineamento.

I parametri di avanzamento riportati in tabella sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori:

- Tipologia di materiale lavorato; • Profilo dell'utensile; • Tipologia di macchina;
- Tipologia di lavorazione.

Il nostro ufficio tecnico è a vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione aggiuntiva.

In order to have the best results in terms of quality and longer lifespan tools, we recommend to follow the following notes. All the diameters written are purely indicative. For a correct setting of the tools use the centennial number located on top of the Tool (figure A).

DIAMOND WHEEL SETTINGS:

- Align tools near edge of the slab you are working on, like figure 1A-2A for closed profiles and figure 1B-2B for open profiles;
- Set on machine incremental value indicated on table;
- Proceed with your work;
- Repeat these passages for following steps.

POLISHING WHEEL SETTINGS:

- Assure that machine works without dynamic compensation;
- Spray with paint 2-3 cm the edge of board you are working on;
- Manually align tool until it is near the edge, at this point set incremental value indicated on table, and continue Working;
- At this point set the increment value indicated in the table on the machine and proceed with the processing;
- If paint is worn away, it means that everything went well and can proceed to the next level;
- In case paint is not fully worn off, increase the incremental value using the quote reported on table proceed by checking that all the paint is completely removed;
- Repeat these passages for following steps.

The complete set of tools is aligned on the Z axis relative to the quote set on the machine, that must not be changed between one position to the next.

On straight edge profiles we suggest to use the Perfector wheel that has to be used as follows:

- Z Profiles: after position 4
- Other profiles: after position 5
- Reducing feed speed increases the result and lasting of the tools.

It is not advisable to use tools mounted on one another (example: 2 wheels mounted on the same cone). In this case pay particular attention at the Z settings, overlapping causes alignment loss.

Feed rate parameters reported on table are purely indicative, depending on the following factors:

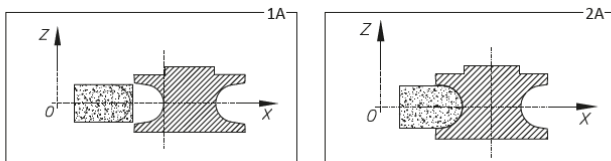
- Type of material; • Tool Profile; • Machine Type; • Finishing Type.

Our technical office is at your complete disposal for any further information..

SETTAGGIO UTENSILI PRIMA DELLA PROFILATURA / SETTING OF THE TOOL BEFORE PROFILING

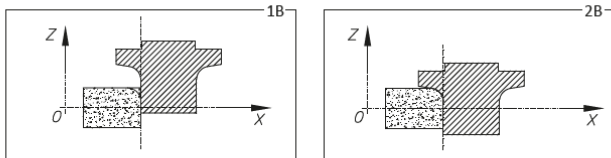
Nei profili chiusi centrare prima l'asse Z (disegno 1A) poi l'asse X (disegno 2A).

In closed profiles center Z axis first (drawing 1A) and then X axis (drawing 2A).



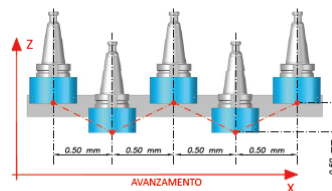
Nei profili aperti centrare prima l'asse X (disegno 1B) poi l'asse Z (disegno 2B).

In open profiles center X axis first (drawing 1B) and then Z axis (drawing 2B).

**UTILIZZO DELLA MOLE PERFECTOR / HOW TO USE THE PERFECTOR WHEEL**

Per il passaggio della mola pos. 5F, Perfector wheel flottante, impostare il programma della macchina in modalità ondulatoria (flottante) lungo l'asse Z. L'avanzamento deve essere costante, l'asse Z deve oscillare di 0,50 mm ogni 0,50 mm percorsi sull'asse X, come mostrato nel diagramma qui al lato.

Enable "floating" in your cnc machine program. Feed rate must be constant. Oscillate in Z-axis by 0.5 mm every 0.5 mm pass in X-axis, as shown in the picture. Alternatively, set the smallest parameters permitted by your program, as narrow as possible.



Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni. I diametri del fondo gola ($\emptyset$ Min) riportati nel catalogo sono puramente indicativi. Per il corretto settaggio dell'utensile attenersi esclusivamente alla quota centesimale indicata sul bollino posto su ogni singolo utensile (foto A).

SETTAGGIO MOLE DIAMANTATE:

- Allineare l'utensile a bordo lastra come riportato in figura 1A-2A per i profili chiusi ed in figura 1B-2B per i profili aperti;
- Impostare sulla macchina il valore di incremento indicato nella tabella;
- Procedere con la lavorazione;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.

SETTAGGIO MOLE LUCIDANTI:

- Assicurarsi che la macchina lavori senza la compensazione dinamica;
- Verniciare a spray per 2 - 3 cm il bordo lastra in lavorazione;
- Accostare manualmente l'utensile fino a quando non sfiora il bordo della lastra;
- A questo punto impostare sulla macchina il valore di incremento indicato in tabella e procedere con la lavorazione;
- Se la vernice viene asportata del tutto vuol dire che l'operazione di settaggio è andata a buon fine pertanto si può procedere con il passaggio successivo;
- Nel caso in cui rimangano tracce di vernice, aumentare ulteriormente il valore dell'incremento utilizzando nuovamente la quota riportata in tabella e procedere con la lavorazione verificando la completa asportazione della vernice.
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.
- L'intero set di utensili per la lavorazione dei bordi è allineato secondo l'asse "Z" pertanto la relativa quota impostata in macchina non deve essere variata tra una posizione e la successiva.
- Prima di montare le mole assicurarsi che la conicità dell'attacco 1/2" Gas e la conicità del relativo cono siano perfettamente pulite.

Sui profili con parte verticale retta (diritta) si consiglia l'uso della mola Perfector che deve essere passata:

- Profili Z: dopo la posizione 4, in questo caso la Perfector funge da posizione 5, il passaggio successivo sarà quindi la posizione 6.
- Altri profili: dopo la posizione 5

Per lavorare i materiali che presentano la possibilità di "buccia di arancia" si consiglia di procedere nel seguente modo:

- Ridurre al minimo l'incremento della applicato alla posizione 4;
- Aumentare la velocità di avanzamento fino 1500 mm/min;
- Ridurre al minimo l'incremento applicato alla posizione 5;
- Passare la Perfector ed infine passare la posizione 6 regolarmente, senza nessuna variazione rispetto ai parametri indicati in tabella.

Nella lavorazione degli angoli interni si consiglia di attivare la riduzione di avanzamento quando il raggio del pezzo è prossimo al raggio dell'utensile.

- Riducendo la velocità di avanzamento degli utensili aumenta il risultato e la durata degli stessi. È sconsigliabile il montaggio degli utensili sovrapposti (es. Nr. 2 mole montate sullo stesso cono). In questo caso prestare particolare attenzione al settaggio dell'asse "Z" perchè la sovrapposizione fa perdere l'allineamento.

I parametri di avanzamento riportati in tabella sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori:

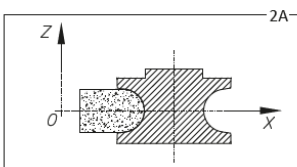
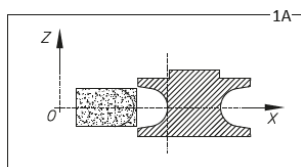
- Tipologia di materiale lavorato;
- Profilo dell'utensile;
- Tipologia di macchina;
- Tipologia di lavorazione.

Il nostro ufficio tecnico è a vostra completa disposizione per qualsiasi ulteriore informazione aggiuntiva.

SETTAGGIO UTENSILI PRIMA DELLA PROFILATURA / SETTING OF THE TOOL BEFORE PROFILING

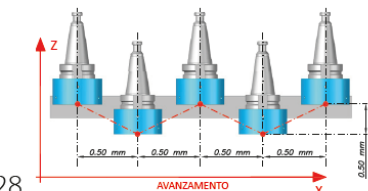
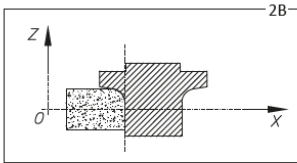
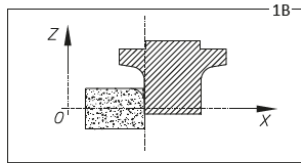
Nei profili chiusi centrare prima l'asse Z (disegno 1A) poi l'asse X (disegno 2A).

In closed profiles center Z axis first (drawing 1A) and then X axis (drawing 2A).



Nei profili aperti centrare prima l'asse X (disegno 1B) poi l'asse Z (disegno 2B).

In open profiles center X axis first (drawing 1B) and then Z axis (drawing 2B).



UTILIZZO DELLA MOLE PERFECTOR / HOW TO USE THE PERFECTOR WHEEL

Per il passaggio della mola pos. 5F, Perfector wheel flottante, impostare il programma della macchina in modalità ondulatoria (flottante) lungo l'asse Z. L'avanzamento deve essere costante, l'asse Z deve oscillare di 0,50 mm ogni 0,50 mm percorsi sull'asse X, come mostrato nel diagramma qui al lato.

Enable "floating" in your cnc machine program. Feed rate must be constant. Oscillate in Z-axis by 0.5 mm every 0.5 mm pass in X-axis, as shown in the picture. Alternatively, set the smallest parameters permitted by your program, as narrow as possible.

In order to have the best results in terms of quality and longer lifespan tools, we recommend to follow the following notes. All the diameters written are purely indicative. For a correct setting of the tools use the centennial number located on top of the Tool (figure A).

DIAMOND WHEEL SETTINGS:

- Align tools near edge of the slab you are working on, like figure 1A-2A for closed profiles and figure 1B-2B for open profiles;
- Set on machine incremental value indicated on table;
- Proceed with your work;
- Repeat these passages for following steps.

POLISHING WHEEL SETTINGS:

- Assure that machine works without dynamic compensation;
- Spray with paint 2-3 cm the edge of board you are working on;
- Manually align tool until it is near the edge, at this point set incremental value indicated on table, and continue Working;
- At this point set the increment value indicated in the table on the machine and proceed with the processing;
- If paint is worn away, It means that everything went well and can proceed to the next level;
- In case paint is not fully worn off, increase the incremental value using the quote reported on table proceed by checking that all the paint is completely removed;
- Repeat these passages for following steps.
- The complete set of tools is aligned on the Z axis relative to the quote set on the machine, that must not be changed between one position to the next.

- Before mounting wheel, assure that the 1/2 gas attachment and the relative cone are perfectly clean.

On straight edge profiles we suggest to use the Perfector wheel that has to be used as follows:

- Z Profiles: after position 4 use the Perfector wheel, and finally the position 6 Longlife wheel only.

- Other profiles: after position 5

To work on materials that can have "orange skin effect", we advise to proceed in the following way:

- Reduce to minimum stock removal of position 4;
- Increase feed speed to 1500 mm/min;
- Reduce to minimum stock removal of position 5;
- Use the Perfector wheel and then use position 6 normally.

Working on the internal edges we recommend to activate feed reduction speed, when piece radius is near to tools radius.

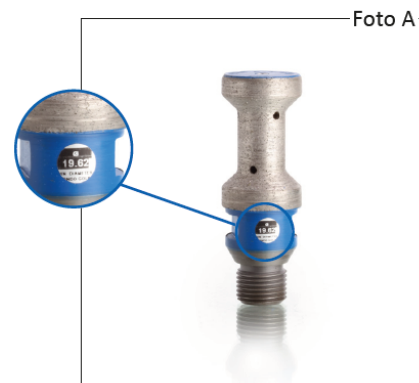
- Reducing feed speed increases the result and lasting of the tools.

It is not advisable to use tools mounted on one another (example: 2 wheels mounted on the same cone). In this case pay particular attention at the Z settings, overlapping causes alignment loss.

Feed rate parameters reported on table are purely indicative, depending on the following factors:

- Type of material;
- Tool Profile;
- Machine Type;
- Finishing Type.

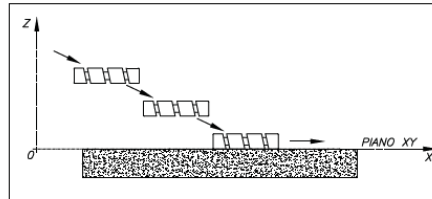
Our technical office is at your complete disposal for any further information..



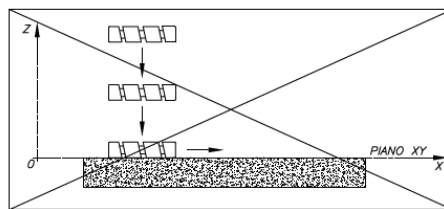
NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

MODALITÀ INIZIO LAVORAZIONE / HOW TO START WORKING PROCESS

- Le frese da sbanco eseguono l'attacco in modalità a discesa (rampa XZ o YZ);
- Digging mill descends on a slope (ramp XZ or YZ);

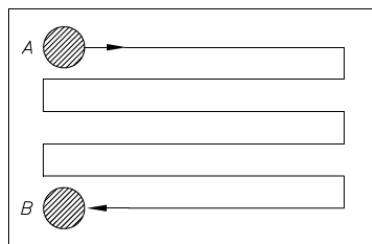


- Non eseguire mai atterraggi in asse Z e poi sbancare nel piano XY;
- Never directly land on the Z axis and dig on the axis XY;

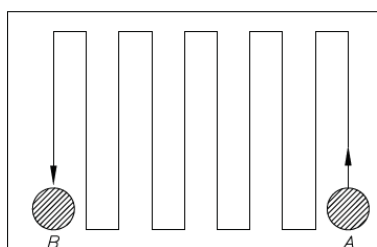


SENSO DI LAVORAZIONE / WORKING DIRECTION

- È necessario incrociare i sensi di percorrenza come descritto sotto.
- it is necessary work in the directions below indicated.
- Con la prima mola da sbanco utilizzare questo senso di percorrenza;
 - With first digging mill use this direction;



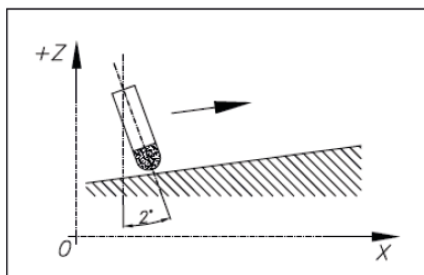
- Con la successiva mola da sbanco utilizzare questo senso di percorrenza;
- With next (second) digging mill use this direction;



UTENSILI PER GOCCIOLATOI / GROOVING TOOLS

NOTE TECNICHE /
TECHNICAL NOTES

- Per ottenere un miglior risultato utilizzando le mole Ø15 raggio 10 specifiche per la realizzazione di gocciolatoi lucidi, è consigliabile inclinare il 4° asse della macchina;
 - Lavorare sempre verso l'asse Z positivo (dal basso verso l'alto) con inclinazione di 2° (come in figura);
 - Riducendo la velocità di tutti gli utensili aumenta la durata degli stessi;
 - I parametri di avanzamento sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori: tipologia materiale, profilo dell'utensile, tipologia di macchina, tipologia di lavorazioni.
- To obtain the best result using 15 diameter wheel with a 10 radius for the realization of polished drainboard it is advisable to incline the 4th axis of the machine;
 - Always work towards the Z axis in positive direction (from bottom to top) with 2° inclination;
 - Reducing feed speed of the tools, you have a longer tool lifespan;
 - Feed parameters shown on table are indicative and they depend on following factors: type of work, tool profile, type of machine and type of finish.



NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

Per ottenere i migliori risultati in termini di qualità e durata degli utensili rispettare le seguenti indicazioni. I diametri dei fondi gola (Ø Min) riportati nel catalogo sono puramente indicativi.

Per il corretto settaggio dell'utensile attenersi esclusivamente alla quota centesimale indicata sul bollino posto su ogni singolo utensile (foto A).

SETTAGGIO MOLE DIAMANTATE:

- Allineare l'utensile a bordo lastra come riportato in figura 1A-2A per i profili chiusi ed in figura 1B-2B per i profili aperti;
- Impostare sulla macchina il valore di incremento indicato nella tabella;
- Procedere con la lavorazione;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi;

SETTAGGIO MOLE LUCIDANTI:

- Assicurarsi che la macchina lavori senza la compensazione dinamica;
- Verniciare a spray per 2 - 3 cm il bordo lastra in lavorazione;
- Accostare manualmente l'utensile fino a quando non sfiora il bordo della lastra;
- A questo punto impostare sulla macchina il valore di incremento indicato in tabella e procedere con la lavorazione;
- Se la vernice viene asportata del tutto vuol dire che l'operazione di settaggio è andata a buon fine pertanto si può procedere con il passaggio successivo;
- Nel caso in cui rimangano tracce di vernice, aumentare ulteriormente il valore dell'incremento utilizzando nuovamente la quota riportata in tabella e procedere con la lavorazione verificando la completa asportazione della vernice;
- Ripetere queste operazioni per i passaggi successivi.

L'intero set di utensili per la lavorazione dei bordi è allineato secondo l'asse "Z" pertanto la relativa quota impostata in macchina non deve essere variata tra una posizione e la successiva.

Sui profili con parte verticale retta (diritta) si consiglia l'uso della mola Perfector che deve essere passata:

- Profili Z: dopo la posizione 4;
- Altri profili: dopo la posizione 5;

Riducendo la velocità di avanzamento degli utensili aumenta il risultato e la durata degli stessi.

È sconsigliabile il montaggio degli utensili sovrapposti (es. Nr. 2 mole montate sullo stesso cono). In questo caso prestare particolare attenzione al settaggio dell'asse "Z" perchè la sovrapposizione fa perdere l'allineamento.

I parametri di avanzamento riportati in tabella sono indicativi e dipendono dai seguenti fattori:

- Tipologia di materiale lavorato;
- Profilo dell'utensile;
- Tipologia di macchina;
- Tipologia di lavorazione.

In order to have the best results in terms of quality and longer lifespan tools, we recommend as follows: all the minimum diameters written on the catalogue are purely indicative.

For a correct setting of the tools use the centennial number located on top of the Tool (figure A).

DIAMOND WHEEL SETTINGS:

- Align tools near edge of the slab you are working on, like figure 1A-2A for closed profiles and figure 1B-2B for open profiles;
- Set on machine incremental value indicated on table;
- Proceed with your work;
- Repeat these passages for following steps.

POLISHING WHEEL SETTINGS:

- Assure that machine works without dynamic compensation;
- Spray with paint 2-3 cm the edge of board you are working on;
- Manually align tool Until it is near the edge, at this point set incremental value indicated on table, and continue Working;
- If paint is worn away, It means that everything went well and can proceed to the next level.
- In case paint is not fully worn off, increase the incremental value using the quote on table proceed by checking that all the paint is completely removed;
- Repeat operation for the following steps.

The complete set of tools is aligned on the Z axis relative to the quote set on the machine, that must not be changed between one position to the next.

On straight edge profiles we suggest to use the Perfector wheel that has to be used as follows:

- Z Profiles: after position 4;
- Other profiles: after position 5;

Reducing feed speed increases the result and lasting of the tools-

It is not advisable to use tools mounted on one another (example: 2 wheels mounted on the same cone). In this case pay particular attention at the Z settings, overlapping causes alignment loss.

Feed rate parameters on table are purely indicative, depending on the following factors:

- Type of material;
- Tool Profile;
- Machine Type;
- Finishing Type.



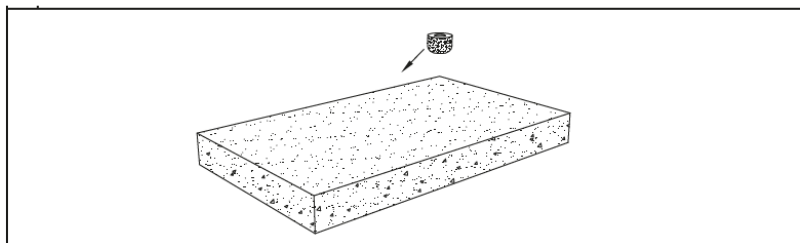
Foto A

NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

- Discesa in angolazione con incremento di 5mm verso il basso;

- Descend on ramp xy or yz of 5mm on down stock removal;

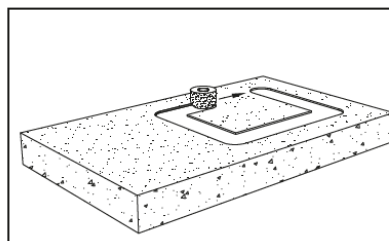
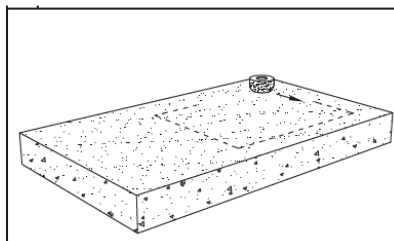
(A)



- Spostamento costante su tutto il bordo da realizzare;

- Constant movement on all the edges to be realized;

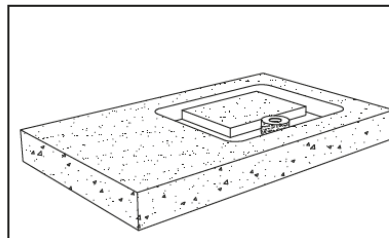
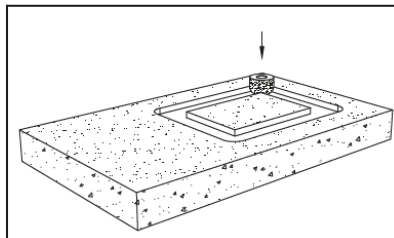
(B)



- Discesa di altri 5mm e spostamento costante su tutto il bordo fino alla battuta del piano finale;

- Descend of further 5mm of stock removal and constant movement on the edge till the final flat surface to reach;

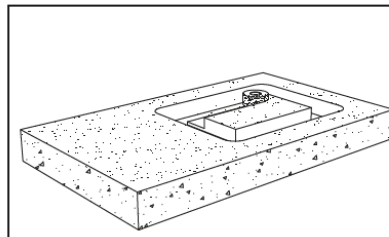
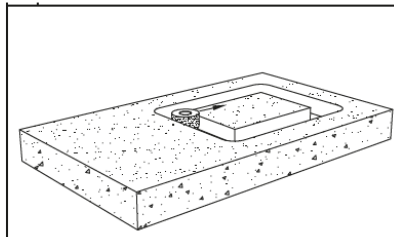
(C)



- Per lavorare la parte interna del massello, l'utensile deve iniziare il movimento dall'area vuota (cioè quella lavorata in precedenza), poi deve eseguire i movimenti lungo il piano xy, in modo da far lavorare la parte laterale dell'utensile per tutta la sua altezza;

- To work the internal part of the block piece, the tool needs to begin from the already dig part of material. then it needs to move on xy axis working with the lateral side of the tool in all its height;

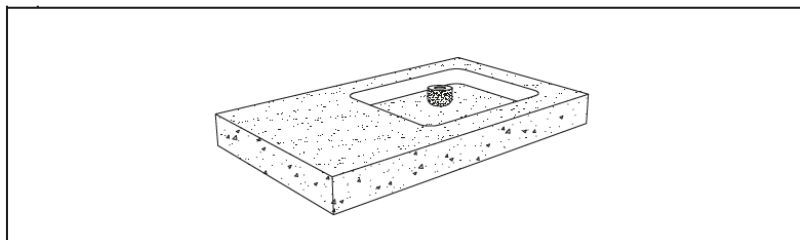
(D)



- Risultato finale.

- Final result.

(E)

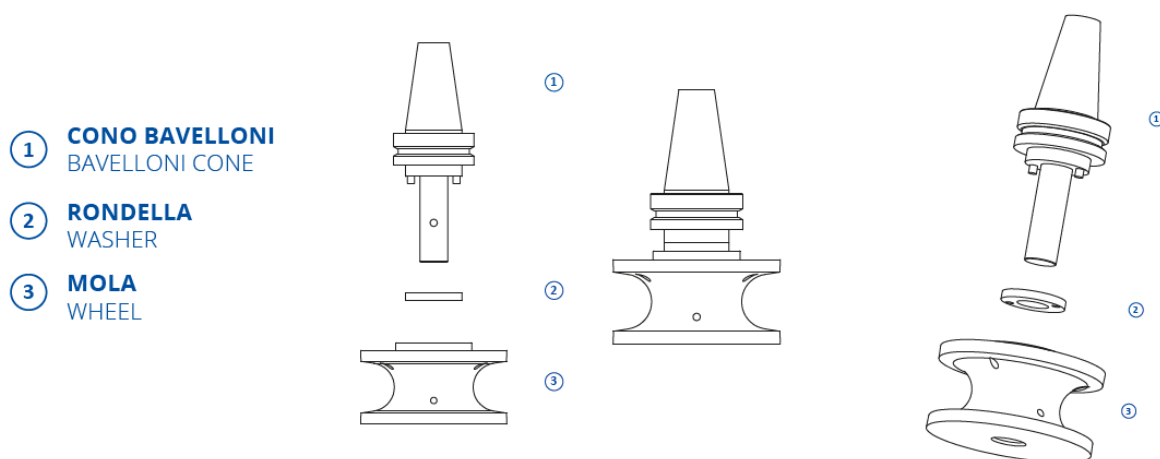


NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

- Si raccomanda la pulizia giornaliera dei coni portautensili con un semplice panno senza l'utilizzo di solventi;
- Pulire settimanalmente i coni porta utensili utilizzando un prodotto oleoso (gasolio);
- Ingrassare il codolo settimanalmente.
- We recommend a daily cleaning of cones using a simple clean cloth, without using any solvent;
- Weekly cleaning of cones using an oily composite product (gasoline);
- Pre-grease tail piece weekly.

SCHEMA DI MONTAGGIO / MOUNTING SCHEME

- La boccia con fori ciechi SA01154 va utilizzata in presenza di coni Bavelloni dotati di perni di centraggio. Detta boccia si inserisce tra l'utensile diamantato ed il cono stesso.
- Sotto è riportato lo schema di montaggio con utensile diamantato.
- The bushing with blind holes SA01154 must be used with Bavelloni cones with centering pins. This bushing fits between the diamond tool and cone.
- Here below is figured mounting scheme of diamond tools.



1. GENERALE

Le presenti condizioni generali di vendita regolano il rapporto contrattuale nascente tra le parti a seguito dell'accettazione da parte di MARMOELETTROMECCANICA SRL (di seguito "MEM") della proposta/ordine di acquisto del cliente e sostituiscono le versioni contenute in precedenti cataloghi, nonché qualsiasi altro accordo raggiunto tra le parti, salvo quanto eventualmente concordato per iscritto e con espresso riferimento alle presenti condizioni generali di vendita derogandone il contenuto, su carta intestata di MEM debitamente sottoscritta da un legale rappresentante della stessa. Tutte le descrizioni ed illustrazioni contenute nel presente catalogo, o in altra documentazione commerciale di MEM, hanno il solo scopo di fornire al cliente un'idea generale dei prodotti e non costituiranno parte del contratto tra MEM ed il cliente. Le presenti condizioni generali di vendita non si applicano alle esportazioni per le quali sono previste differenti condizioni contrattuali. Peraltro, nel caso in cui i prodotti forniti siano successivamente esportati, sarà responsabilità del cliente ottenere, a proprie spese, tutte le licenze ed autorizzazioni necessarie, conformandosi altresì alle norme relative all'esportazione tra l'Italia ed il paese di destinazione.

2. PREZZI

I prezzi menzionati sono IVA esclusa, che sarà applicata al tasso in vigore alla data di fatturazione. I prodotti saranno fatturati ai prezzi indicati nel catalogo vigente al momento della spedizione. MEM farà quanto possibile per mantenere immutati i prezzi indicati nel catalogo riservandosi, peraltro, il diritto di modificare tali prezzi.

3. ORDINAZIONI

L'ordine sarà considerato come proposta contrattuale, dal momento che il presente catalogo ha solo una funzione informativa e, quindi, di invito ad offrire. L'accettazione di MEM potrà avvenire anche mediante esecuzione diretta delle ordinazioni, senza necessità di una preventiva accettazione formale dell'ordine.

4. CONSEGNE

La consegna dei prodotti sarà effettuata alle condizioni di trasporto e di costo più favorevoli salvo diverso servizio di consegna specificamente richiesto dal cliente.

5. ESAME DEI PRODOTTI, RITARDI E MANCATA CONSEGNA

Il cliente è tenuto ad esaminare la merce ricevuta in modo accurato al momento della consegna e a comunicare nel dettaglio a MEM, entro 8 (otto) giorni dalla consegna, eventuali vizi riscontrati - o riscontrabili - all'esito di tale esame, ovvero a proporre qualsiasi altro reclamo in relazione ai prodotti. Nel caso in cui il cliente non effettui la comunicazione di cui sopra, i prodotti saranno considerati definitivamente accettati e conformi a quanto richiesto nell'ordine. Resta inteso che il cliente dovrà rifiutare la consegna, da parte del vettore, di confezioni con imballi danneggiati e dovrà, a tale proposito, informare immediatamente MEM dell'accaduto; diversamente, i beni consegnati si intenderanno accettati integralmente nello stato in cui essi si trovino in quel momento. Ai fini dell'esame dei prodotti, il cliente dovrà effettuare, sotto la propria esclusiva responsabilità, prima dell'utilizzo del prodotto, ogni ragionevole controllo.

6. PASSAGGIO DEL RISCHIO E DELLA PROPRIETÀ

La proprietà del bene passa nel momento in cui MEM ha accettato, in qualsivoglia maniera, l'ordine inviato dal cliente. Il rischio di danneggiamento dei prodotti sarà a carico del cliente dal momento della consegna ovvero dal momento in cui la consegna non sia potuta avvenire per un fatto imputabile al cliente. In caso di mancato pagamento, MEM avrà diritto di avvalersi, a suo insindacabile giudizio, della clausola risolutiva espressa di cui alla successiva sezione "Pagamenti e Clausola Risolutiva Espressa" ovvero di ogni altro rimedio previsto dalla legge, ivi inclusa l'esecuzione coattiva ovvero il riacquisto del possesso ai sensi dell'articolo 1519 del codice civile. Qualora sia necessario per consentire a MEM di esercitare e tutelare i propri diritti, il cliente consentirà a MEM, ai suoi dipendenti ed agenti, di accedere presso i propri locali, al solo fine di procedere al ritiro dei prodotti non pagati. Resta peraltro inteso che MEM avrà in ogni caso il diritto di chiedere l'integrale risarcimento dei danni eventualmente subiti per effetto dell'inadempimento del cliente.

7. GARANZIA

MEM sostituirà o riparerà i prodotti forniti, qualora, nonostante un uso corretto e diligente da parte del cliente, si rilevino vizi, che dovranno essere stati comunicati dettagliatamente per iscritto dal cliente a MEM entro 6 (sei) mesi dalla data di spedizione, oppure entro quel diverso termine di volta in volta indicato da MEM per specifici prodotti. I prodotti, o le parti di essi cui la contestazione si riferisce, dovranno essere restituiti a MEM nel periodo di tempo di cui al paragrafo che precede, adeguatamente imballati, con spedizione a cura del cliente ed in conformità alle istruzioni particolari che MEM abbia eventualmente impartito al momento della fornitura o successivamente. I prodotti o le parti di essi restituiti dovranno essere accompagnati da una nota riportante la descrizione del vizio, così come ogni altra informazione indicata o richiesta da MEM al momento della fornitura o successivamente. Tutti i prodotti o parti di essi sostituiti da MEM diverranno di proprietà esclusiva della stessa. La presente garanzia sostituisce qualsiasi garanzia o altra disposizione stabilita per legge in materia di qualità o idoneità dei prodotti ad usi specifici, salvo quelle disposizioni che per legge non possono essere derogate.

8. INFORMAZIONI SUL PRODOTTO E LA SUA DISPONIBILITÀ

Salvo diversa indicazione, i "parametri tecnici" rappresentano i limiti entro i quali il cliente può utilizzare il prodotto, con particolare riferimento alla sicurezza dello stesso. Le dimensioni e le altre caratteristiche fisiche sono soggette alle normali tolleranze commerciali. Sarà responsabilità del cliente verificare, preventivamente, l'idoneità del prodotto per l'utilizzo che egli voglia fare dello stesso. MEM si riserva il diritto di cessare l'offerta di qualsiasi prodotto o di apportare modifiche alle specifiche dei prodotti, in qualsiasi momento, anche senza preavviso e senza dover addurre giustificazioni a tale decisione. Le informazioni contenute nel presente catalogo sono, per quanto a conoscenza di MEM, corrette al momento della stampa. Qualora il cliente intenda fornire i prodotti acquistati a terzi, egli stesso si assicurerà che i prodotti siano completi di tutti gli elementi accessori quali avvertenze, etichette, istruzioni, manuali ed altre informazioni utili, fornite con i prodotti stessi.

9. LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

Le presenti condizioni generali delinea l'intero ambito di responsabilità di MEM riguardo ai prodotti, con esclusione di qualsiasi altra garanzia, condizione e termine, espressi o impliciti, stabiliti per legge, anche con riferimento alla qualità o idoneità dei prodotti per usi specifici, salvo comunque quelle garanzie che, per legge, non possono essere derogate, con riferimento in particolare a quanto disposto dall'art. 1229 del codice civile e in tema di responsabilità per danno da prodotti difettosi.

Resta peraltro inteso che, in nessun caso, MEM sarà responsabile per la perdita di profitto o per qualsiasi danno indiretto subito dal cliente per un fatto, atto od omissione imputabile a MEM ai sensi delle presenti condizioni generali o comunque in relazione alla compravendita oggetto delle stesse.

10. PAGAMENTI E CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA

I pagamenti potranno essere effettuati secondo le modalità pattuite con il cliente o indicate sull'ordine. MEM si riserva comunque la facoltà di richiedere il pagamento in contanti o di proporre ulteriori e differenti modalità di pagamento. Qualsiasi condizione di pagamento diversa da quelle di cui sopra dovrà essere concordata per iscritto con MEM, prima dell'effettuazione dell'ordine. Tutti i pagamenti saranno effettuati a favore di MEM, senza che il cliente possa opporre alcuna compensazione, deduzione o contro pretesa. In caso di mancato pagamento del prezzo dovuto dal cliente il contratto di vendita si intenderà senz'altro risolto di diritto ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 1456 del codice civile. Nel caso in cui i pagamenti non siano effettuati nei tempi concordati, MEM si riserva, tuttavia, il diritto di applicare un interesse di mora pari al tasso d'interesse di cui all'art. 5, d. lgs. n. 231 del 9 ottobre 2002 in vigore, fatto salvo il diritto di MEM di chiedere il risarcimento di ogni ulteriore danno, nonché il rimborso di ogni costo o spesa sostenuto per il recupero del proprio credito, ivi incluse le spese legali. In tal caso, tutte le somme in quel momento dovute dal cliente a MEM, anche in relazione ad altre forniture, diverranno immediatamente esigibili per l'intero, dovendosi a tal fine intendere revocata ogni dilazione di pagamento concessa da MEM.

11. VALUTA

I pagamenti dovranno essere effettuati in Euro; altre valute potranno essere concordate per iscritto tra le parti.

12. PAESE D'ORIGINE

Salvo che non sia diversamente comunicato per iscritto al cliente, le informazioni contenute nel presente catalogo non costituiscono, né devono essere intese, come una dichiarazione del paese di origine, di origine preferenziale, lavorazione, produzione o assemblaggio dei prodotti o di qualsiasi parte di essi.

13. RESI

Le seguenti disposizioni in materia di Resi saranno applicate in due differenti casi:

A: In caso di errore di MEM nell'inserimento ordine, nella spedizione o consegna; B: Nell'ipotesi in cui MEM decida a propria discrezione, ovvero concordi con il cliente, di applicare una disciplina di maggior favore per il cliente stesso.

La merce viene resa franco nostro magazzino centrale MEM (Via Flaminia km 41.400 - 00068 Rignano Flaminio - Roma). Salvo diverse disposizioni del committente, la spedizione avviene in porto franco con addebito in fattura delle spese di porto sulla base di particolari condizioni stipulate con i rispettivi vettori. Il materiale viaggia a rischio e pericolo del committente anche se spedito in porto franco. Eventuali reclami possono essere accettati soltanto se notificati a mezzo lettera, fax o e-mail entro otto giorni dalla data di ricevimento del materiale; trascorso tale periodo decade ogni diritto di reclamo.

CONTRIBUTO FISSO

Per ogni spedizione, in aggiunta al costo della stessa, verrà addebitato in fattura l'importo di \$ 4,20 corrispondente al contributo fisso calcolato in via forfettaria.

RESI DA CLIENTE

La merce dovrà essere inviata in porto franco al nostro magazzino in Via Flaminia km 41.400 - 00068 Rignano Flaminio (Roma).

CONDIZIONI GENERALI DI ACCETTAZIONE DEI RESI:

Per tutti i prodotti

- Vostra bolla di reso riportante n° bolla di riferimento MEM, codice cliente e motivazione chiara del reso;
- Prodotti MEM non danneggiati;
- Imballaggi ed etichette integri o nelle stesse condizioni di fornitura;
- Prodotti non acquistati in regime di promozione, anche se reso totale;
- Prodotti resi non oltre un mese dalla data di ricezione merce.

Per i prodotti chimici: I prodotti con data di scadenza non sono accettati come reso se conformi alle specifiche dell'ordine.

Per prodotti speciali: I prodotti non a catalogo, o comunque forniti in base alle speciali esigenze del cliente, sono accettati solo se la merce consegnata non è conforme alle condizioni e specifiche indicate nell'ordine.

Penali e spese: In caso di errore del cliente sarà applicata una penale massima corrispondente al 20% del valore della merce stessa e saranno addebitate le spese di trasporto. In caso di errore causato dalla MEM o dal corriere non saranno addebitate alcune penali o spese di diversa natura.

14. ANNULLAMENTO DEGLI ORDINI

MEM si riserva la facoltà di non accettare o annullare qualsiasi ordine, indipendentemente dal fatto che il pagamento sia stato o meno ricevuto, dandone comunicazione al cliente per mezzo di telefax, telefono o e-mail entro 48 (quarantotto) ore (escludendo i fine settimana e le pubbliche festività) dalla ricezione dell'ordine.

15. DIRITTI D'AUTORE E BREVETTI

MEM avverte il cliente che i prodotti presentati nel catalogo possono essere oggetto di un brevetto, marchio, diritto d'autore o di altri diritti di proprietà industriale.

MEM è titolare del diritto d'autore relativo al presente catalogo, di cui è vietata la riproduzione integrale o parziale, senza il preventivo consenso scritto di MEM.

16. FORZA MAGGIORE

Nel caso in cui l'esecuzione di ordinazioni da parte di MEM sia ostacolata od impedita da causa di forza maggiore o caso fortuito, oppure dall'impossibilità di procurarsi i servizi, materiali od articoli necessari per l'adempimento dell'ordine, se non a prezzi maggiorati, MEM potrà ritardare l'esecuzione dell'ordine.

17. FORO COMPETENTE

Il Foro di Roma sarà competente, in via esclusiva, per qualunque controversia.

NOTE:

Marmoelettromeccanica Srl non si assume nessuna responsabilità per eventuali errori e si riserva la facoltà di modificare totalmente o parzialmente i dati e prezzi indicati in questo listino senza preventiva notificazione. Pubblicazione a carattere internazionale. Le descrizioni, le foto e i dati contenuti nella presente pubblicazione sono puramente indicative.

A tal proposito, la presente pubblicazione non costituisce documento vincolante contrattualmente sulle informazioni in essa contenute. La Marmoelettromeccanica si riserva la facoltà di apportare qualsiasi modifica costruttiva senza alcun preavviso. L'organizzazione Marmoelettromeccanica sarà lieta di fornire ulteriori dettagli ed aggiornamenti sui nostri prodotti e servizi. La riproduzione anche parziale della presente pubblicazione è possibile soltanto con l'autorizzazione scritta della Marmoelettromeccanica. Qualsiasi uso improprio e diverso rispetto a quello consentito sarà perseguito a norma di legge.

1. GENERAL

All orders for products and services in the MEM catalogue are accepted by Marmoelettromeccanica srl

Limited ('MEM') subject to these terms and conditions of sale. No other terms will apply to the supply of products and services by MEM unless agreed in writing by an authorised signatory of MEM or differently expressly stated in the following terms and conditions of sale. All descriptions of the products and services included in the MEM catalogue or otherwise communicated to the Customer are only approximately and shall not form any part of the contract between MEM and the Customer.

MEM shall not be liable to the Customer for any errors or omissions contained in its catalogue. The advertising of products and services in the MEM catalogue is not considered as an offer capable of acceptance, it merely constitutes an invitation from MEM to the Customer to make an offer in order to purchase products and services. These terms and conditions do not apply to export transactions, to which separate terms and conditions of sale will be applied. MEM is a business-to-business supplier. The foregoing, nothing in these terms and conditions of sale shall affect the statutory rights of a Customer who deals as a consumer.

2. PRICES

The prices of the products and services are as set out in the MEM catalogue that is current at the date of despatch of the ordered products or the date of provision of the ordered services. All prices are excluding VAT, which MEM will add at the rate applicable at the date of order despatch. MEM reserves the right to change prices without prior notice at any time.

3. ORDERING

Customer's order will be considered as contract proposal, as the catalogue merely has an informative aim and constitutes an invitation to make an offer in order to purchase products and services. MEM can accept orders through their direct prosecution, without sending a previous formal order acceptance.

4. DELIVERY

MEM will aim to deliver products to the most favourable transport terms and costs or in accordance with the Customer's indications.

5. INSPECTION, DELIVERY DELAYS AND NON-DELIVERY

The Customer must inspect the products as soon as is reasonably possible after delivery and shall, within 8 (eight) days of the date of delivery give notice to MEM in detail of any defect in the product that is apparent on reasonable examination; or of any other claim. If the Customer fails to give any such notice, the products shall be conclusively presumed to be, in all respects, in accordance with the order and free from apparent defects, and the Customer shall be deemed to have accepted the products accordingly. MEM shall not be liable for any losses, consequential or otherwise, or for costs (including legal costs), expenses, liabilities, injuries, loss of profits, business or economic loss, depletion of goodwill, damages, claims, demands, proceedings, judgments or otherwise arising from third party (forwarder and similar).

6. RISK AND OWNERSHIP

Ownership of the products shall pass to the Customer when MEM accepts the Customer's order. Damage risk of the products shall pass to the Customer from the date of delivery or from the due delivery date postponed because of customer's responsibility. If the Customer is late in paying any sum to MEM, then MEM shall be entitled to the immediate return of all products where the ownership has not passed to the Customer. The Customer authorises MEM and its agents to recover the products, and to enter any premises of the Customer for that purpose. Demand for or recovery of the products by MEM shall not of itself discharge either the Customer's liability to pay the whole of the price and take delivery of the products or MEM's right to sue for the whole of the price.

7. WARRANTY

For products purchased from MEM: MEM warrants that if any product is defective, it will replace or repair the product. The Customer has to give to MEM detailed information about the defective product by 6 (six) months from shipping date, or accordingly the terms communicated by MEM time by time. The Customer must return or dispose of the products, or make them available for collection by MEM, in accordance with MEM's instructions and suitably packaged. Returned products must be accompanied by an delivery note stating the nature of any claimed defect and all information requested from MEM. Any products which are replaced by MEM shall become the property of MEM. Title to replacement products shall pass to the Customer on delivery, and the period of the replacement product's warranty shall be the unexpired period of the defective product's warranty. The remedies set out above shall be MEM's sole liability and the Customer's sole remedy for any breach of warranty and in respect of the supply or non-supply of products and/or services.

8. PRODUCT AND AVAILABILITY INFORMATION

MEM reserves the right, without prior notice, to discontinue any product or to make design changes as part of its continuous programme of product improvement, or to assist product availability, and such changes may take place during the life of any MEM catalogue. Unless otherwise confirmed, nothing in any MEM catalogue is to be taken as a representation of the source of origin, manufacture, or production of the products or any part of them.

9. LIABILITY

MEM shall not be under any liability for damage, losses (whether direct, indirect or consequential), expenses, liabilities, injuries, loss of profits, business or economic loss, depletion of goodwill, costs (including legal costs), claims, demands, proceedings, judgments or otherwise resulting from the failure to give advice or information or the giving of incorrect advice or information (including through the MEM technical helpline) whether or not due to its negligence or that of its employees, agents or sub-contractors.

10. PAYMENTS

Payments shall be done in accordance with the agreed terms with the Customer or indicated on orders. MEM reserves the right to ask for cash payments or others and different payment terms.

11. CURRENCY

All payments must be done in EURO; other currencies can be accepted after written confirmation of both parties.

12. COUNTRY OF ORIGIN

All catalogue information are not a declaration of country of origin nor of preferential origin or product working, production or assembling, except as clearly written to the customer.

13. RETURNS

The customer may only return products after receiving written confirmation from MEM.

14. CANCELLATIONS

MEM may, at its discretion and by phone or in writing by fax or email by 48 (forty-eight) hours (except for week-ends and Italian holidays), allow an order to be cancelled or not accepted.

15. RIGHTS AND PATENTS

The Customer acknowledges that MEM and its licensors own the intellectual property rights in the MEM catalogues, the catalogue content and the stock numbers, and that their whole or partial reproduction without MEM's prior written consent is prohibited.

16. FORCE MAJEURE

A force majeure event is any event beyond the reasonable control of MEM. If MEM is prevented or restricted from carrying out all or any of its obligations under these terms and conditions of sale by reason of any force majeure event, then MEM shall not be liable for any delay and/or failure in the performance of its obligations.

17. LAW AND JURISDICTION

The contract between MEM and the Customer shall be governed by and interpreted in accordance with Italian Laws and the Customer submits to the non-exclusive jurisdiction of the High Court of Justice in Roma.

18. DATA PROTECTION AND CUSTOMER INFORMATION

MEM may keep and use personal details of the Customer and its employees for the purposes of providing products and services to the Customer. In addition MEM may disclose the Customer's and its employees' details to organisations working on behalf of MEM anywhere in the world (for example, credit reference agencies, mailing houses and call centres) for the purpose of proper fulfilment of orders and MEM's obligations under these terms and conditions of sale. MEM may send to the Customer and its employees details of other products and services offered by its group that may interest the Customer. If the Customer or its employees do not want to receive details of these offers then they should contact the MEM Marketing Department. The Customer consents that MEM may use the name of the Customer by disclosing it to certain MEM suppliers for market research and commission purposes.

Marmoelettromeccanica Srl does not take any responsibilities for eventual errors and reserves the right to modify wholly or partially the data and prices listed in this price list without prior notification. International publication. Publication's descriptions, photos and details are only indicative. Publication's information are not contractually binding.

Marmoelettromeccanica may update them as necessary without notification. Marmoelettromeccanica is pleased to give further details and updating of products and services on request. Partial or total copy of this publication is only available under written licence of Marmoelettromeccanica. Any improper and/or unauthorized use of this publication will be prosecuted.